



ДОРОЖНО- СТРОИТЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА

О компании

Компания XCMG, основанная в 1943 году, уже более 35 лет является лидером в индустрии строительного машиностроения Китая и занимает 3 место в мире в рейтинге производителей спецтехники Yellow Table 2023.

В своих офисах в Китае, США, Германии, Индии и Бразилии XCMG создала глобальную совместную исследовательскую платформу, включающую научно-исследовательские центры национального уровня, ориентированные на передовые технологии интеллектуального производства.

В фокусе исследований и разработок – передовые технологии, такие как: новые источники энергии, беспилотное вождение, высокотехнологичные агрегаты и детали.

В активы компании XCMG входят научно-производственные базы в Китае, США, Нидерландах, Польше, Австрии, Бразилии и Узбекистане. В портфеле компании включены бренды XCMG, Schwing и SHIMACH и торговые марки запасных частей, такие как FT, AMCA и Hirschmann.

XCMG производит широчайший ассортимент техники и может предложить комплексные решения в различных областях: грузоподъемное, землеройное, дорожно-строительное, горнодобывающее, буровое и бетонное оборудование, шахтное оборудование, пожарное оборудование и автомобили спецназначения, железнодорожное и мусороуборочное оборудование, сельскохозяйственная и складская техника, тяжелые грузовые автомобили, портовое оборудование и коммерческий транспорт.

В настоящее время компания XCMG имеет более 40 представительств и 300 дилеров, продающих технику XCMG в более чем 190 странах мира.

Дорожно-строительная техника XCMG

Департамент дорожно-строительной техники (ДСТ) является одним из наиболее стабильных и прибыльных бизнес-единиц XCMG и состоит из компаний, производящих дорожную, дорожно-строительную технику и технику для ремонта и содержания дорог.

Фокусируясь на разработке, создании, производстве, реализации и послепродажном обслуживании машин, Департамент ДСТ в настоящее время обладает самыми большими в мире производственными и обслуживающими мощностями, а также занимает первое в Китае и четвертое в мире место в индустрии на протяжении уже многих лет.

В 2017 году компания XCMG, совместно с институтом индустриальных технологических разработок города Джансу, входящего в зону экономического развития Сюйчжоу, основала институт технологий и оборудования для дорожного строительства. Технологический уровень дорожно-строительной техники XCMG достиг наиболее современного международного уровня.

Машины XCMG участвуют в более чем в 30% всех дорожно-строительных проектов по всему миру. К примеру, в таких значимых и ответственных проектах международного класса, как строительство мостового перехода Гонконг-Жухай-Макао, мост Weiranjiang, конференц-центра Yanqi Lake в Пекине и Китайского национального Олимпийского стадиона.

В 2020 году в строительстве автобанов Панжихуа - Дали, Люжоу - Наннин и Пекин - Сенган участвовали машины с беспилотной системой управления. Эти проекты стали крупнейшими строительными объектами, где была применена подобная инновационная техника.

Автогрейдеры 3 поколения

Автогрейдеры XCMG третьей серии – GR135, GR165, GR180, GR215, GR215A используются для распределения, выравнивания и снятия слоев грунта, планировки откосов, уборки снега, а также при больших объемах работ, таких как строительство и обслуживание автомагистралей, городских и сельских автодорог. Машины также незаменимы в добывающей и сельскохозяйственной сфере, при обслуживании объектов авиационного и водного транспорта и т. д.

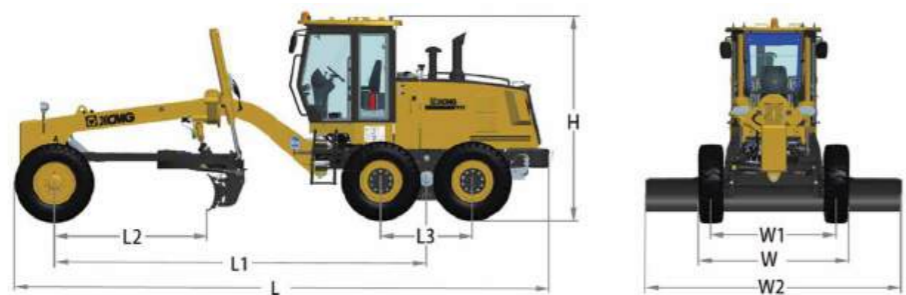
Технические особенности

- Грейдеры оснащены дизельными двигателями с турбонаддувом, отличающимися высоким крутящим моментом и коэффициентом запаса мощности, в совокупности с низким расходом топлива.
- В качестве ведущего моста машин применяется специальная задняя ось, разработанная компанией XCMG. Задняя тележка обладает сбалансированной подвеской для обеспечения равномерности нагрузки всех четырех колес, что способствует полной реализации тяговых характеристик. Дополнительно, привод заднего моста оснащен самоблокирующимся дифференциалом "NO SPIN". В случае пробуксовки колес на одной стороне, крутящий момент продолжает подаваться на колеса на другой стороне машины, что обеспечивает достаточную тягу в любых дорожных условиях.
- Передняя ось снабжена рулевым механизмом и функцией качания. В дополнение к переднему рулевому управлению, в конструкции машины используется шарнирно-сочлененная рама, что дополнительно повышает маневренные характеристики и увеличивает гибкость применения машины.
- Эффективная работа: применение гидронасоса и гидромотора с увеличенным рабочим объемом позволило на 20% увеличить скорость работы гидроцилиндров отвала. Профиль отвала оптимизирован для более эффективного срезания и удаления грунта, что обеспечивает оптимальное распределение нагрузки и снижает накопление материала в зоне поворотного круга. Эти меры позволяют существенно повысить эффективность работы и вывести машину на лидирующие позиции в отрасли.
- Управление отвалом под нагрузкой: благодаря увеличенному рабочему давлению гидравлической системы и усиленному поворотному кругу закрытой конструкции с шариковым подшипником, отличающемуся повышенной прочностью и износостойкостью, было существенно увеличено усилие поворота отвала, что позволило реализовать функцию поворота рабочего органа под чрезмерной нагрузкой для защиты конструкции.
- Удобство обслуживания: широко открывающийся капот двигателя обеспечивает беспрепятственный доступ ко всем агрегатам для удобства обслуживания и ремонта машины.

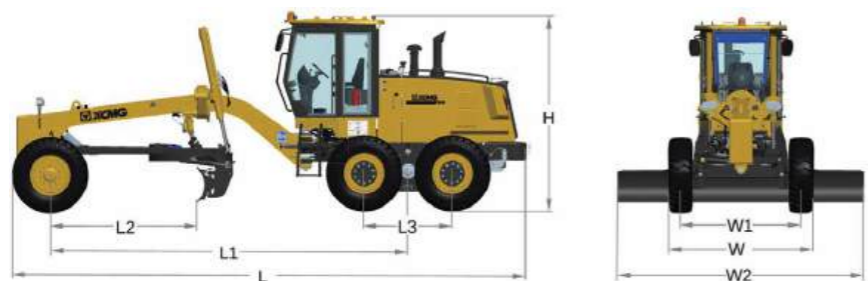


Автогрейдеры 3 поколения GR135, GR165, GR180, GR215, GR215A

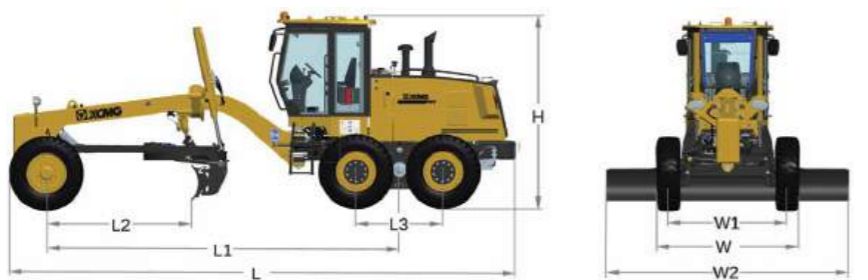
Автогрейдеры 3 поколения GR135, GR165, GR180, GR215, GR215A



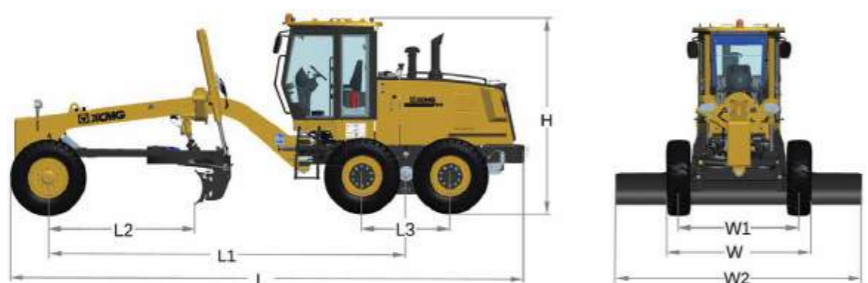
Размер (мм)	L	L1	L2	L3	H	W	W1	W2
GR165	8900	6219	2448	1568	3420	2625	2156	3660



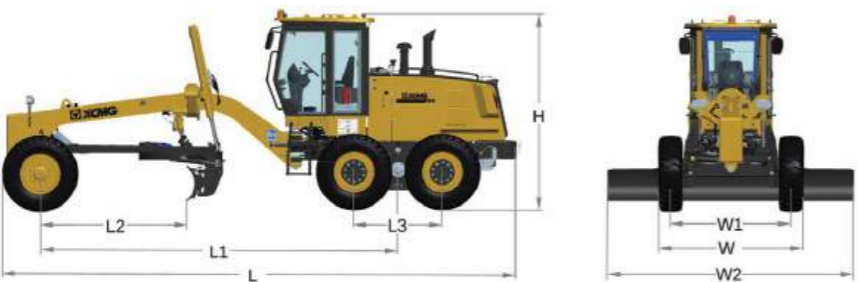
Размер (мм)	L	L1	L2	L3	H	W	W1	W2
GR180	8900	6219	2594	1538	3420	2625	2156	3660



Размер (мм)	L	L1	L2	L3	H	W	W1	W2
GR135	8015	5780	-	1538	3150	2380	2020	3660



Размер (мм)	L	L1	L2	L3	H	W	W1	W2
GR215	-	6219	-	1538	3420	-	2156	2625



Размер (мм)	L	L1	L2	L3	H	W	W1	W2
GR215A	9180	6219	2594	1538	3420	2625	2156	4270


Технические характеристики


	Единица измерения	GR135	GR165	GR180	GR215	GR215A
Рабочая масса (базовая)	кг	11 200	15 000	15 400	16 500	17 000
Двигатель		Cummins 6BTA5.9-C150-II	Shanghai SC8D170G2B1	Cummins 6CTA8.3-C190-II	Cummins 6CTA8.3-C215	
Мощность	кВт/л.с.	112 / 152	125 / 170	142 / 193	160 / 215	
Тяговое усилие	кН	59	77	79	85	118
Грейдерный отвал - Ширина x Высота	мм	3 660 × 610			3 965 × 610	4 270 × 610
Грейдерный отвал - Угол откоса	°	+/-90				
Грейдерный отвал - Угол вращения	°	360				
Грейдерный отвал - Макс. высота подъема	мм	410				450
Грейдерный отвал - Глубина среза	мм	515				500
Грейдерный отвал - Изменение угла среза	°	54-90				28-70
Скорость движения вперед	км/ч	5/8/13/20/30/42		5/8/11/19/23/38		
Скорость движения назад	км/ч	5/13/30		5/11/23		
Преодолеваемый уклон	%	25				30
Угол поворота передних колес	°	+/-50			+/-45	
Угол наклона передних колес	°	+/-17				
Угол поворота шарнирно-сочлененной рамы	°	+/-27			+/-25	
Угол качания переднего моста	°	+/-17		+/-15		
Мин. радиус поворота	мм	6 600	7 300			
Шины		13.00-24	17.5-25-12PR	17.5-25	17.5-25 PR12	
Трансмиссия		Гидромеханическая				
Колесная формула		1×2×3				1×3×3
Топливный бак	л	280				


Автогрейдеры 5 поколения


Автогрейдеры новейшего пятого поколения – GR1805, GR2205AT, GR256, GR3005Tpro используются для распределения, выравнивания и снятия слоев грунта, планировки откосов, уборки снега, а также при больших объемах работ, таких как строительство и обслуживание автомагистралей, городских и сельских автодорог. Машины также незаменимы в добывающей и сельскохозяйственной сфере, при обслуживании объектов авиационного и водного транспорта и т. д.


Технические особенности


- 


Машины оснащены современной системой управления с эргономичными органами, требующими гораздо меньшее усилие оператора, что существенно повышает точность управления и общий уровень комфорта в работе. Грейдеры GR1805, GR2205A – с гидравлическими гребенками. Грейдеры GR256, GR3005Tpro – с электронными джойстиком. Большой цветной сенсорный дисплей отображает в режиме реального времени всю информацию о работе машины, а также имеет страницу сервисной информации, страницу самодиагностики, а также выводят изображение с камеры заднего вида или системы кругового видеонаблюдения.
- 


Просторная высокая кабина с большой площадью остекления, расположенная на передней раме, отличается хорошим обзором, продуманной внутренней планировкой и высоким уровнем эргономики и комфорта. В базовой комплектации кабина оснащена системой кондиционирования воздуха с оптимизированным размещением воздухопроводов.
- 

В машинах реализована система трехступенчатого снижения вибрации, включающая демпфирование двигателя, демпфирование кабины и кресла оператора. Вентилятор системы охлаждения имеет увеличенный диаметр и переменную скорость вращения в зависимости от температуры, а герметичная кабина и капот двигателя имеют дополнительную шумоизоляцию, что эффективно снижает уровень шума машины в целом, включая рабочее место оператора.
- 

Использование технологии управления переменной мощностью двигателя дополнительно повышает экономичность машин.
- 

Грейдеры оснащены усиленным ведущим мостом карьерной серии с функцией блокировки NO-SPIN, имеющим повышенный срок службы и более высокую надежность.
- 

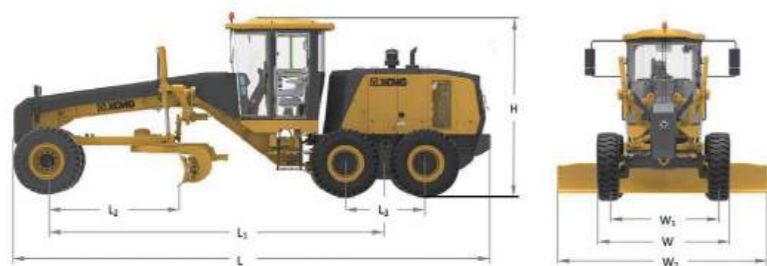
Конструкция отличается встроенным угловым позиционером, высокопрочным шариковым подшипником поворотного круга и червячным редуктором с защитой от перегрузки с повышенным усилием проворота, что обеспечивает повышенную надежность рабочего устройства.
- 

Гидравлическая система с повышенным рабочим давлением отличается минимальным усилием управления, высокой скоростью работы гидроцилиндров, позволяет одновременное управление сразу несколькими функциями. Для обеспечения максимальной универсальности, в гидравлической системе реализована технология плавающего отвала.
- 

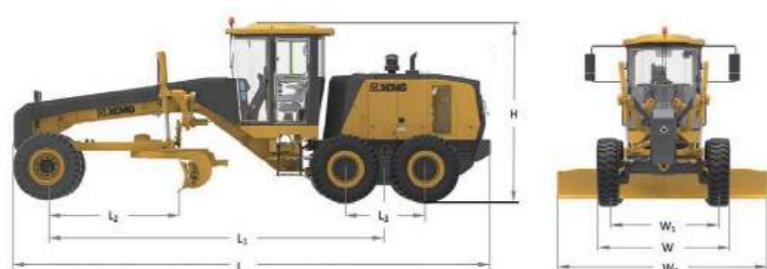
Оптимизированная компоновка машины позволяет осуществлять заправку топливом с уровня земли, а также, благодаря удобному расположению точек обслуживания, обеспечивает удобство проведения технического обслуживания.



Автогрейдеры 5 поколения GR1805, GR2205AT, GR256, GR3005Tpro



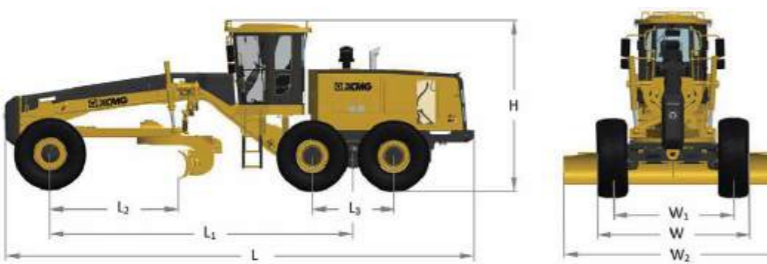
Размер (мм)	L	L1	L3	H	W	W1	W2
GR1805	8866	6279	1568	3385	2695	2113	3965



Размер (мм)	L	L1	L2	L3	H	W	W1	W2
GR2205AT	9343	6497	2524	1538	3432	2465	2070	4270



Размер (мм)	L	L1	L2	L3	H	W	W1	W2
GR256	9448	6545	2580	1696	3472	2625	2156	3660



Размер (мм)	L	L1	L2	L3	H	W	W1	W2
GR3005Tpro	10923	7070	2770	1886	3850	3270	2700	4572

Автогрейдеры 5 поколения GR1805, GR2205AT, GR256, GR3005Tpro

Технические характеристики

	Единица измерения	GR1805	GR2205AT	GR256	GR3005Tpro
Рабочая масса (базовая)	кг	15 400	16 500	19 500	28 500
Двигатель		Shanghai SC7H190	Shanghai SC9DK220G3	Cummins QSL8.9	Cummins QSL8.9-C325
Мощность	кВт/л.с.	140 / 192	162 / 220	242 / 329	
Тяговое усилие	кН	79	111	143	140
Грейдерный отвал - Ширина x Высота	мм	3 660 × 610	4 270 × 610		4 572 × 686
Грейдерный отвал - Угол откоса	°	+/-90	+/-90	+/-90	+/-90
Грейдерный отвал - Угол вращения	°	360	360	360	360
Грейдерный отвал - Макс. высота подъема	мм	410	500	452	420
Грейдерный отвал - Глубина среза	мм	715	720	755	838
Грейдерный отвал - Изменение угла среза	°	40/5		45/5	
Скорость движения вперед	км/ч	5/8/13/18/30/47	5/9/12/20/25/45	4,9/8/11/12,9/24,7/40,2	5/8/11/19/23/40
Скорость движения назад	км/ч	5/13/30	5/12/25	4,9/11/24,7	5/11/23
Преодолеваемый уклон	%	25		30	
Угол поворота передних колес	°	+/-48	+/-48	+/-49	+/-48
Угол наклона передних колес	°	+/-18	+/-17	+/-18	+/-17
Угол поворота шарнирносочлененной рамы	°	+/-20	+/-25	+/-25	+/-23
Угол качания переднего моста	°	+/-16	+/-15	+/-16	+/-15
Мин. радиус поворота	мм	7 200	7 600		7 300
Шины		17.5-25	14.00-24	17.5 R25	20.5 R25
Трансмиссия		Гидромеханическая			
Колесная формула		1×2×3	1×3×3		1×2×3
Топливный бак	л	380	330	384	480

Полноприводные грунтовые катки с гидростатическим приводом 3 поколения

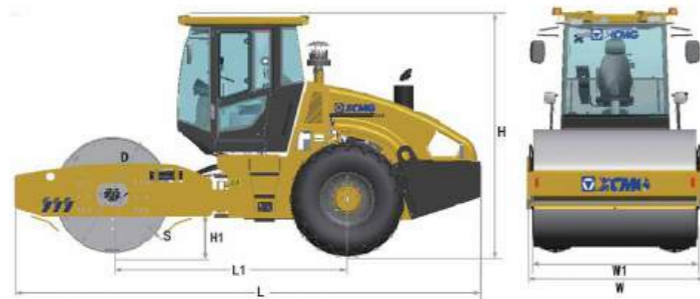
Модельный ряд полноприводных катков с гидростатическим приводом XCMG третьего поколения включает в себя машины весом 12–18 тонн, среди которых наиболее популярными являются модели XS123, XS143, XS163, XS183. Машины имеют высокую статическую линейную нагрузку, центробежную силу вибратора и подходят для уплотнения большинства основных видов грунта: связных, сыпучих, скального материала. Катки широко используются при уплотнении слоев основания и отсыпки при строительстве высокоскоростных железных дорог, автомобильных дорог, аэропортов, портов, дамб, промышленных площадок и других крупных объектов.

Технические особенности

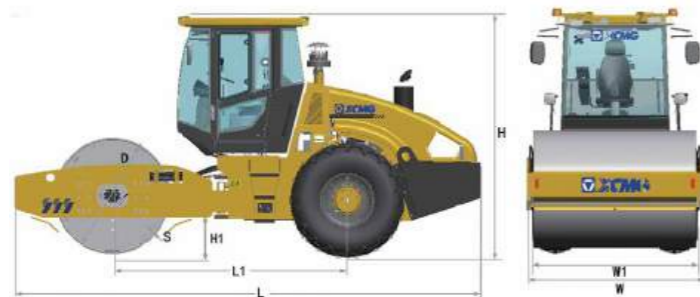
- ⚙️ Оснащены проверенными дизельными двигателями с водяным охлаждением и турбонаддувом, отличающимся большим запасом мощности, низким расходом топлива и низким уровнем шума.
- ⚙️ В гидравлической системе закрытого типа применены регулируемый гидронасос и моторы ведущих мировых производителей, что гарантирует хорошие ходовые качества машины и высокую способность преодолевать подъемы. Четырехдиапазонная система хода с бесступенчатым регулированием скорости обеспечивает эффективную работу в различных рабочих условиях.
- ⚙️ Машина оборудована задним мостом, предназначенным для тяжелых условий эксплуатации, обладающим большой грузоподъемностью, и отличающимся безопасностью и надежностью.
- ⚙️ Система привода вибрации представляет собой гидравлическую систему замкнутого типа. Система вибрации с двумя частотами и амплитудами разработана с учетом соблюдения необходимого баланса статической линейной нагрузки и возбуждающей силы для обеспечения эффективного уплотнения различных типов материалов и слоев разной толщины.
- ⚙️ Вибрационный валец отличается простотой конструкции, высокой прочностью и жесткостью, и оснащен системой двухчастотной вибрации. Валец обладает высокой статической линейной нагрузкой и силой вибрационного воздействия, что обеспечивает высокую эффективность работы машины. В вальце применяются специальные подшипники, предназначенные для работы в условиях вибрации, что гарантирует длительный срок службы и высокую надежность.
- ⚙️ В современной эргономичной приборной панели интегрирована функция сигнализации о техническом обслуживании и ремонте, позволяющая предотвратить возможные повреждения машины в результате неправильного обслуживания.
- ⚙️ Тормозная система состоит из многодисковых тормозов мокрого типа на ведущей оси и редукторе хода вальца, а также гидростатического тормоза. Система имеет три функции торможения – рабочее торможение, парковочный и аварийный тормоз, что гарантирует безопасность машины в работе.
- ⚙️ Кабина оператора со встроенной структурой ROPS для защиты от опрокидывания оборудована кондиционером, креслом оператора с пневмоподвеской и аудиосистемой, и имеет большое внутреннее пространство и увеличенную площадь остекления, что обеспечивает хороший обзор и создает безопасную и комфортную рабочую среду для оператора.
- ⚙️ Технология отведения тепла и снижения вибрации
 - Система охлаждения забирает чистый воздух слева и справа над капотом, и после циркуляции в двигательном отсеке выбрасывает в задней части капота, уменьшая эффект поднятия пыли, улучшая способность рассеивания тепла и обеспечивая эффективность работы энергосистемы
 - Использование щеток из нейлонового материала, собранных на алюминиевой металлической пластине, расположенной между радиатором и рамой, эффективно герметизирует и изолирует нагретый и холодный воздух, улучшая способность рассеивания тепла и обеспечивая эффективность работы энергосистемы
 - Высокоэффективная трехуровневая система снижения вибраций, включающая в себя демпфирование вальца, демпфирование кабины и кресла оператора, прошла анализ моделирования CAE. В кабине используется технология трехмерного снижения вибрации с оптимизированным расположением демпферов



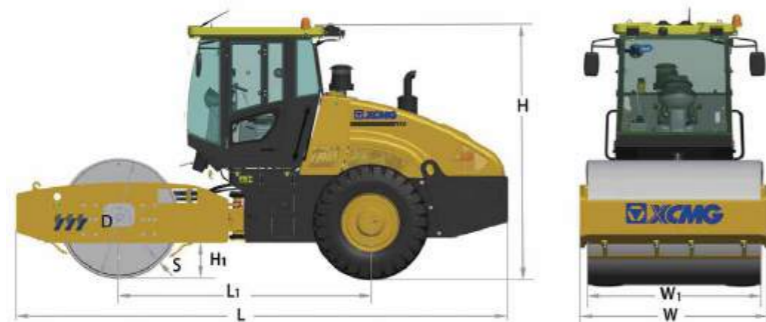
Полноприводные гидравлические грунтовые катки 3 поколения XS123, XS143, XS163, XS183



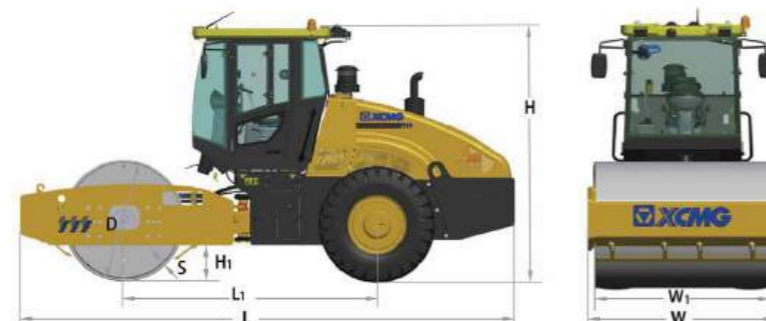
Размер (мм)	L	L1	W	W1	H	H1	S	D	D
XS123	5940	3010	2300	2130	3150	417	30	1523	1523



Размер (мм)	L	L1	W	W1	H	H1	S	D
XS143	6200	3098	2300	2130	3200	425	30	1523



Размер (мм)	L	L1	W	W1	H	H1	H2	S	D
XS163	6200	3098	2300	2130	3200	425	310	30	1523



Размер (мм)	L	L1	W	W1	H	H1	S	D
XS183	6220	3180	2300	2130	3200	440	36	1523

Полноприводные гидравлические грунтовые катки 3 поколения XS123, XS143, XS163, XS183

Технические характеристики

Параметры		Единица измерения	XS123	XS143	XS163	XS183
Весовые характеристики	Рабочая масса	кг	12 000	14 000	16 000	18 000
	Нагрузка на валец	кг	6 700	8 000	9 750	11 500
	Нагрузка на заднюю ось	кг	5 300	6 000	6 250	6 500
	Статическая линейная нагрузка	Н/см	308	368	449	529
Маневренность	Диапазон скоростей	км/ч	0~10,4	0~10,8	0~11,5	0~11,4
	Макс. теоретический преодолеваемый уклон	%	45	40	50	50
	Минимальный радиус поворота (внутренний/внешний)	мм	4 500 / 6 800	4 115 / 6 415		4 520 / 6 650
	Угол поворота/качания шарнира	°	±30 / ±10			
Параметры уплотнения	Частота вибрации	Гц	30 / 35	28 / 33	30	28 / 33
	Номинальная амплитуда	мм	1,8 / 0,9	1,86 / 0,88		1,86 / 0,93
	Центробежная сила (высокая частота/низкая частота)	кН	280 / 190	305 / 225	320 / 160	340 / 240
	Диаметр вальца	мм	1 523			
	Ширина вальца	мм	2 130			
Двигатель	Модель		Cummins 4BTA3.9-C125	Cummins 6BTAА5.9-C170		Shanghai SC7H190.4G3
	Система охлаждения		Рядный 4-цилиндровый дизельный двигатель с водяным охлаждением	Рядный 6-цилиндровый дизельный двигатель с водяным охлаждением		
	Номинальная мощность	кВт	93 при 2 200 об/мин	125 при 2 200 об/мин		140 при 2 200 об/мин
Шины	Спецификация		23.1-26	23.1-26-12G23TL		23.1-26-12PR
Другие	Привод хода	Гидростатический полный				
	Привод вибрации	Гидростатический замкнутый контур				
	Рабочий тормоз	Гидростатический				
	Стояночный тормоз	Гидромеханический				
	Экстренное торможение	Гидромеханический				
	Тип рулевого управления	Гидравлическое				
	Тип руления	Шарнирно-сочлененное				

Полноприводные грунтовые катки с гидростатическим приводом 5 поколения



Модельный ряд полноприводных гидравлических грунтовых катков XCMG пятого поколения включает в себя машины весом 12–40 тонн, среди которых наиболее популярными являются модели XS165, XS185, XS205, XS225, XS265. Это мощные самоходные машины, которые идеально подходят для работ по уплотнению слоев основания и каменной отсыпки при строительстве высокоскоростных железных дорог, автомобильных дорог, аэропортов, портов, дамб, промышленных площадок и других крупных объектов.

Технические особенности

- Оснащен дизельным двигателем с водяным охлаждением, отличающимся большим запасом мощности, низким расходом топлива и низким уровнем шума. Уровень выбросов вредных веществ соответствует стандарту Stage III.
- Закрытая гидравлическая приводная система с одним насосом и двумя моторами, состоящая из пропорционального насоса с электронным управлением, регулируемых гидромоторов и редуктора с длительным сроком службы. Четырехдиапазонная система хода с бесступенчатым регулированием скорости обеспечивает машине хорошие ходовые качества и способность преодолевать подъем.
- Ведущий мост имеет высокую грузоподъемность и экстремальную надежность, что обеспечивает необходимое максимальное тяговое усилие в тяжелых рабочих условиях. Оснащенный 20-слойными износостойкими покрышками, каток особенно подходит для уплотнения горных пород.
- Система привода вибрации представляет собой гидравлическую систему замкнутого типа. Система вибрации с двумя частотами и амплитудами разработана с учетом соблюдения необходимого баланса статической линейной нагрузки и возбуждающей силы для обеспечения эффективного уплотнения различных типов материалов и слоев разной толщины.
- Вибрационный валец с четырехточечным подвесом отличается простой конструкцией, высокой прочностью и жесткостью, и оснащен системой двухчастотной вибрации. Валец обладает высокой статической линейной нагрузкой и силой вибрационного воздействия, что обеспечивает высокую эффективность работы машины. В вальце применяются специальные подшипники, предназначенные для работы в условиях вибрации, что гарантирует длительный срок службы и высокую надежность.
- В машине используется электронная система управления по шине CAN BUS с цветным дисплеем Hirschmann, с функцией самодиагностики неисправностей, функцией плавного старта и останова машины, что обеспечивает основное удобство управления. Существует возможность установки платформы удаленного управления и отслеживания машины по GPS для реализации удаленной блокировки/разблокировки, мониторинга параметров катка и его работы в реальном времени.
- Тормозная система состоит из многодисковых тормозов мокрого типа на ведущей оси и редукторе хода вальца, а также гидростатического тормоза.
- Технология рассеивания тепла и снижения вибрации
 - Система отвода тепла использует конструкцию с «большим воздухозаборником и малым потоком» и «двойным воздухопроводом». Воздухозаборники, расположенные с обеих сторон и в верхней части капота, имеют большое сечение и небольшой поток. Отводящий воздухопровод, имеющий четырехканальную двухслойную конструкцию, расположен в задней части машины
 - Использование щеток из нейлонового материала, собранных на алюминиевой металлической пластине, расположенной между радиатором и рамой, эффективно герметизирует и изолирует нагретый и холодный воздух, улучшая способность рассеивания тепла и обеспечивая эффективность работы энергосистемы
 - Высокоэффективная трехуровневая система снижения вибраций, включающая в себя демпфирование вальца, демпфирование кабины и кресла оператора, прошла анализ моделирования CAE. В кабине используется технология трехмерного снижения вибрации с оптимизированным расположением демпферов.

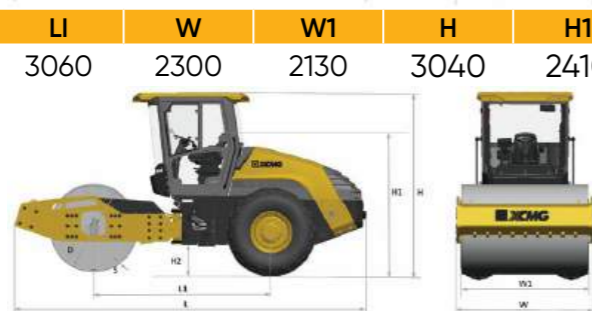
Полноприводные гидравлические грунтовые катки 5 поколения XS125, XS165, XS185, XS205, XS225, XS265



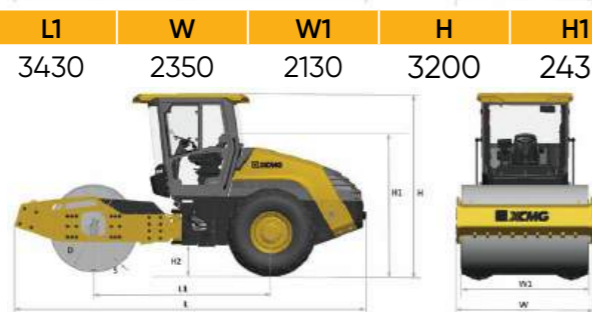
Размер (мм)	L	LI	W	W1	H	H1	H2	S	D
XS125	6010	3060	2300	2130	3040	2410	467	36	1523



Размер (мм)	L	LI	W	W1	H	H1	H2	S	D
XS165	6010	3060	2300	2130	3040	2410	467	36	1523



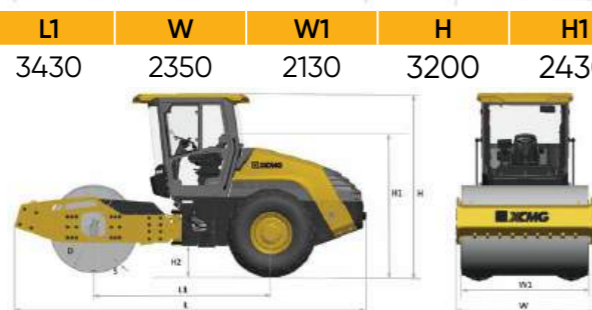
Размер (мм)	L	LI	W	W1	H	H1	H2	S	D
XS185	6990	3430	2350	2130	3200	2430	490	36	1523



Размер (мм)	L	LI	W	W1	H	H1	H2	S	D
XS205	6990	3430	2350	2130	3200	2430	490	40	1600



Размер, мм	L	LI	W	W1	H	H1	H2	S	D
XS225	6990	3430	2350	2130	3200	2430	490	40	1600



Размер (мм)	L	LI	W	W1	H	H1	H2	S	D
XS265	6990	3430	2470	2170	3260	2480	540	40	1600

Полноприводные гидравлические грунтовые катки 5 поколения XS125, XS165, XS185, XS205, XS225, XS265

Технические характеристики

Параметры		Единица измерения	XS125	XS165	XS185	XS205	XS225	XS265	
Весовые характеристики	Рабочая масса	кг	12 600	16 000	18 000	20 000	22 000	26 000	
	Нагрузка на валец	кг	7 000	10 800	11 500	13 500	15 000	17 000	
	Нагрузка на заднюю ось	кг	5 600	5 200	6 500		7 000	9 000	
	Статическая линейная нагрузка	Н/см	322	507	529	634	704	784	
Маневренность	Диапазон скоростей	км/ч	0~11,0	0~11,0	0~10,3	0~10	0~10,6	0~10,9	
	Макс. теоретический преодолеваемый уклон	%	50						
	Мин. радиус поворота внутренний	мм	4220		4 750				
	Угол поворота/качания шарнира	°	±35 / ±10		±33 / ±10				
Параметры уплотнения	Частота вибрации	Гц	30 / 35	28 / 33			27 / 32		
	Номинальная амплитуда	мм	2,0 / 1,0	2,0 / 1,0	1,86 / 0,93	1,90 / 0,95	2,0 / 1,05	2,05 / 1,05	
	Центробежная сила (высокая частота/низкая частота)	кН	252 / 181	340 / 236	340 / 240	385 / 270	420 / 305	435 / 315	
	Диаметр вальца	мм	1 523			1 600			
	Ширина вальца	мм	2 130					2 170	
Двигатель	Модель		Cummins 4BTA3.9-C125	Cummins B4.5	Cummins QSB5.9-C190	Shanghai SC7H190.4G3	Shanghai SC7H190G3	Shanghai SC7H190.4G3	
	Тип		Рядный 4-цилиндровый с водяным охлаждением		Рядный 6-цилиндровый дизельный двигатель с водяным охлаждением				
	Номинальная мощность	кВт	93 при 2 200 об/мин	129 при 2 200 об/мин	142 при 2 200 об/мин	140 при 2 200 об/мин		162 при 2 200 об/мин	
Шины	Спецификация		23.1-26-12G23TL	23.1-26-12G23TL/ 23.1-26-12R1TL	23.1-26-12PR	23.5-25-16PR			
	Привод хода		Гидростатический полный						
	Привод вибрации		Гидростатический замкнутый контур						
	Рабочий тормоз		Гидростатический						
	Стояночный тормоз		Гидромеханический						
	Аварийный тормоз		Гидромеханический						
	Тип рулевого управления		Гидравлическое						
	Тип руления		Шарнирно-сочлененное						
Емкости	Объем топливного бака	л	240	260	300				

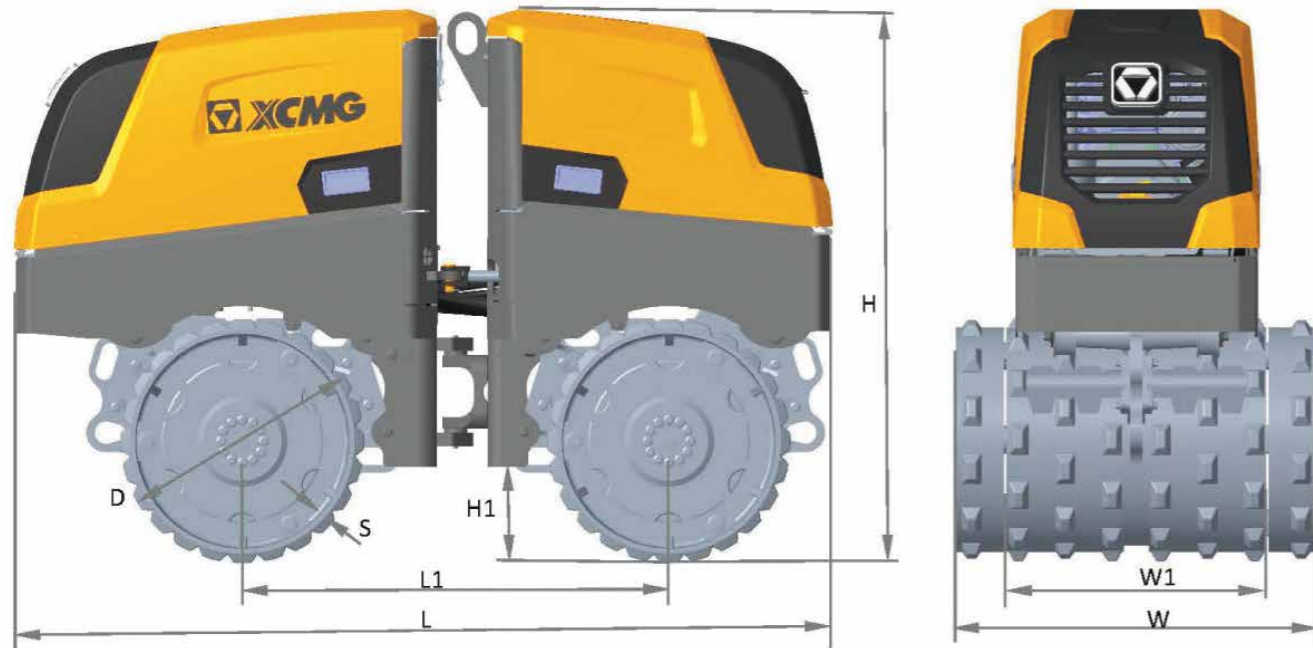
Траншейный уплотнитель XTG85

Траншейный уплотнитель XTG85 имеет дистанционное управление и оборудован мощными вибраторами направленного действия в каждом валце с двумя амплитудами. Компактная конструкция и маневренность делают его особенно подходящим для уплотнения траншей, канализационных систем, обратной засыпки и уплотнения грунтовых оснований.

Технические особенности

- Технология дистанционного управления**
 - Управление всеми функциями машины
 - Встроенная интеллектуальная система безопасности
 - Возможность проводного и беспроводного управления
- Эффективные рабочие характеристики**
 - Двухамплитудная вертикально направленная вибрация
 - Высокая центробежная сила 80 кН, эффективное уплотнение.
- Интерфейс оператора**
 - Большой дисплей для отображения различной информации
 - Сигнализация неисправностей
 - Опционально доступен датчик наклона с сигнализацией остановки при превышении уклона
- Высокая адаптивность к рабочим условиям**
 - Две скорости
 - Высокая способность преодоления подъемов, малый радиус поворота, высокая маневренность
 - Съёмные уширители валцов для работы в траншеях различной ширины
- Низкие затраты на техническое обслуживание**
 - Шарнирное соединение не требует обслуживания в течение всего срока службы
 - Простое и удобное ежедневное техническое обслуживание силовой установки





Размер (мм)	L	L1	W	W1	H	H1	D	S
XTG85	1910	1000	850	610	1300	225	570	1523

Технические характеристики

Параметры		Единица измерения	XTG85
Весовые характеристики	Рабочая масса*	кг	1600
	Нагрузка на передний валец*	кг	800
	Нагрузка на задний валец*	кг	800
	Статическая линейная нагрузка*	Н/см	92 / 92
Ходовые характеристики	Рабочая скорость	км/ч	1,2 / 2,8
	Теоретический преодолеваемый уклон	%	55 / 45
	Минимальный радиус поворота (внутренний/внешний)	мм	1 440 / 2 290
	Тормозной путь (на ровной бетонной поверхности)	м	<1,6
Характеристики уплотнения	Частота вибрации	Гц	42
	Номинальная амплитуда	мм	1,2 / 0,6
	Центробежная сила	кН	80 / 40
	Диаметр вальца	мм	570
	Ширина уплотнения*	мм	610 / 850
Двигатель	Модель	Kubota D1105	
	Тип	Рядный трехцилиндровый с жидкостным охлаждением	
	Номинальная мощность	кВт	16,3 при 2 600 об/мин
Прочее	Привод хода	Гидростатический полный	
	Привод вибрации	Гидростатический замкнутый контур	
	Рабочий тормоз	Гидростатический	
	Стояночный тормоз	Гидромеханический	
	Аварийный тормоз	Гидромеханический	
	Тип рулевого управления	Гидравлическое	
	Тип руления	Шарнирно-сочлененное	

* Включая уширители вальцов 4 шт. (ширина 1 шт. 120 мм, масса 1 шт. 30,8 кг)

Тротуарные катки 3 поколения

Модельный ряд тротуарных катков XCMG третьего поколения представлена тандемным катком XMR603 и комбинированным XMR603VT.

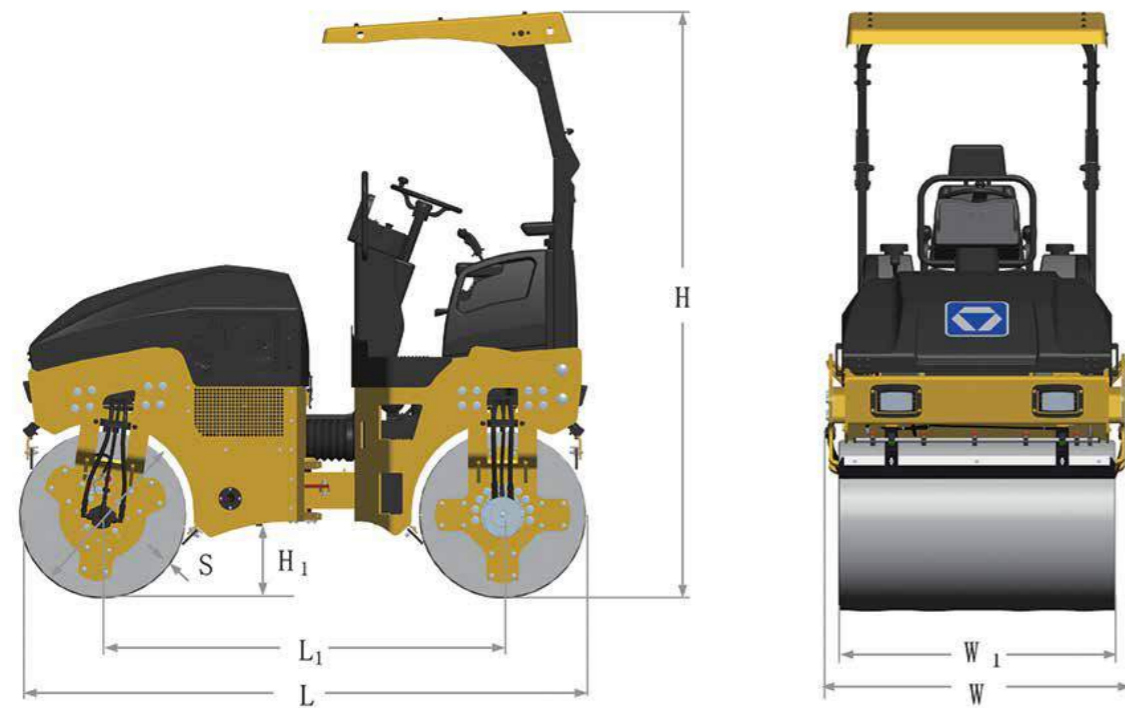
Эти машины предназначены для выполнения вспомогательных работ и уплотнения на небольших объектах. Они также подходят для уплотнения слоев основания, песка и гравийных материалов. Используются для строительства различных автостоянок, работ на проезжей части. Это идеальные машины для уплотнения тротуаров и велосипедных дорожек, а также для различных проектов по содержанию дорог.

Технические особенности

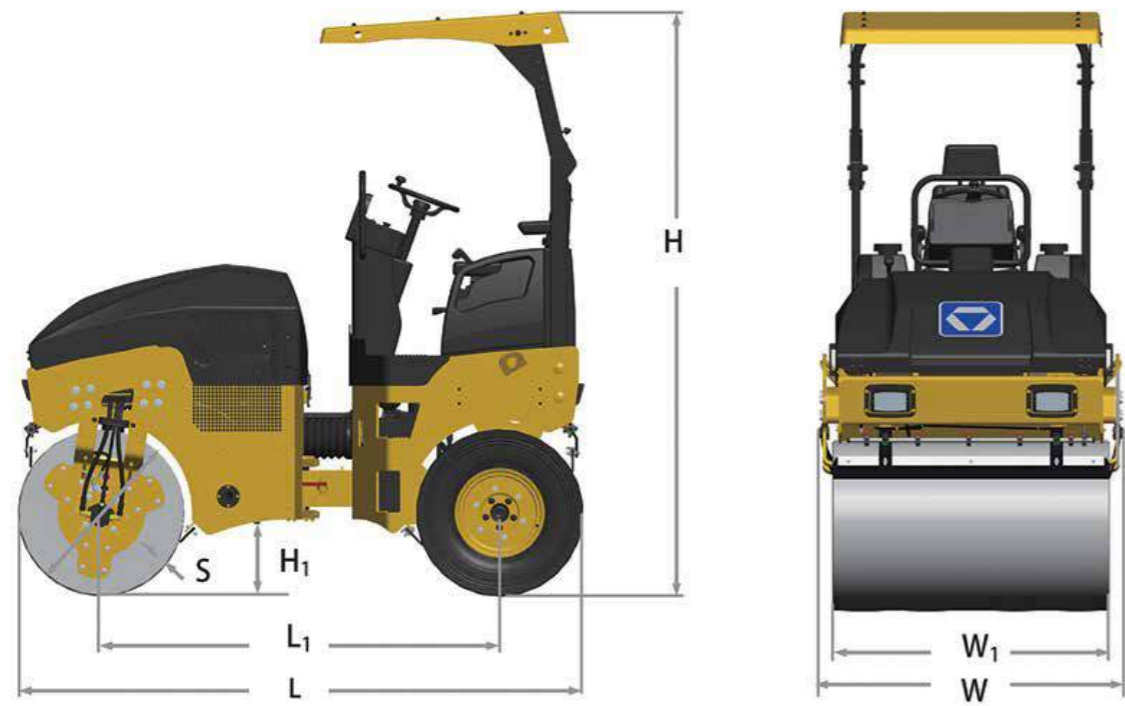
- ⚙️ Закрытая система гидравлического привода позволяет осуществлять плавный старт, разгон и торможение.
- ⚙️ Хорошая обзорность с места оператора, что обеспечивает безопасность управления.
- ⚙️ Система вибрации может работать в режимах одновременной вибрации, раздельной вибрации и статического уплотнения переднего и заднего вальца для удовлетворения потребностей различных условий работы.
- ⚙️ Высокочастотная вибрация и большая центробежная сила обеспечивают высокую эффективность работы и хороший эффект уплотнения.
- ⚙️ Вальцы выступают за ширину рамы, что удобно для наблюдения за положением кромки вальца при строительстве.
- ⚙️ Отличается большим дорожным просветом, хорошей проходимостью и хорошими характеристиками уплотнения кромок.
- ⚙️ Двигатель оснащен функцией предварительного подогрева, что позволяет реализовать холодный запуск при низких температурах.



Тротуарные катки 3 поколения XMR603, XMR603VT



Размер (мм)	L	L ₁	W	W ₁	H	H ₁	S	D
XMR603	3595	2600	1675	1520	2980	355	16	950



Размер (мм)	L	L ₁	W	W ₁	H	H ₁	S	D
XMR603VT	3595	2600	1675	1520	2980	355	16	950

Тротуарные катки 3 поколения XMR603, XMR603VT

Технические характеристики

Параметры		Единица измерения	XMR603	XMR603VT комби
Весовые характеристики	Рабочая масса	кг	6 000	5 500
	Нагрузка на передний валец	кг	3 000	3 040
	Нагрузка на задний валец/заднюю ось	кг	3 000	2 460
Маневренность	Статическая линейная нагрузка (спереди/сзади)	Н/см	193 / 193	196 / -
	Рабочая скорость	км/час	0~7	
	Макс. теоретический преодолеваемый уклон	%	37	40
	Мин. радиус поворота	мм	3 500 / 5 020	3 500 / 5 020
Параметры уплотнения	Угол поворота/качания шарнира	°	±35 / ±10	
	Частота вибрации	Гц	55 / 48	
	Номинальная амплитуда	мм	0,67 / 0,35	
	Центробежная сила (высокая частота/низкая частота)	кН	70 / 45	
	Диаметр вальцов	мм	950	
	Ширина вальцов	мм	1520	
Двигатель	Модель		Quanchai 4B5-80C31	
	Тип		4-цилиндровый дизельный двигатель с водяным охлаждением	
	Номинальная мощность	кВт	59 при 2 400 об/мин	
Привод хода		Гидростатический полный		
Привод вибрации		Гидростатический замкнутый контур		
Рабочий тормоз		Гидростатический		
Стояночный тормоз		Гидромеханический		
Аварийный тормоз		Гидромеханический		
Тип рулевого управления		Гидравлическое		
Тип руления		Шарнирно-сочлененное		
Емкости	Объем топливного бака	л	70	
	Объем водяного бака	л	450	

Тротуарные катки 5 поколения



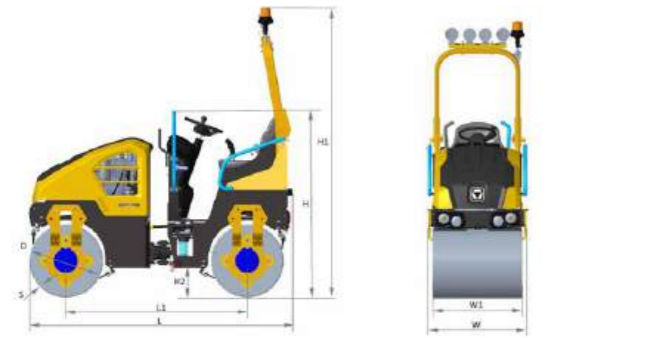
Тротуарные катки XCMG пятого поколения представлены машинами с шириной вальца от 800 до 1400 мм и весом от 1600 до 4600 кг.

Эти машины разработаны для операций по уплотнению поверхности и кромок дороги при укладке асфальта, цементной смеси и т. д., а также подходят для уплотнения слоев основания, песка и гравийных материалов. Благодаря компактной конструкции, высокой универсальности, отличной обзорности, высокому комфорту оператора, это идеальные машины для устройства парковок небольшой площади, тротуаров и велосипедных дорожек, а также представляют собой идеальное уплотнительное оборудование для обслуживания и содержания дворовых территорий и муниципальных автомобильных дорог.

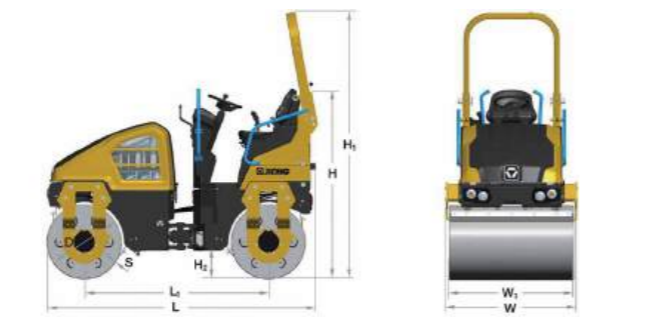
Технические особенности

- Машины обладают совершенно новым внешним видом пятого поколения катков XCMG, за разработку которого в 2020 году была удостоена престижной международной награды в области промышленного дизайна REDDOT Award.
- Комфортабельная и безопасная работа.
- Кресло оборудовано ремнем безопасности и датчиком присутствия оператора.
- Складная дуга ROPS обеспечивает надежную защиту в экстремальных условиях.
- Безопасность и надежность управления гарантируется тремя способами торможения: рабочим тормозом, стояночным и аварийным тормозом.
- Рычаг движения дополнительно отвечает за включение вибрации, орошения и за торможение катка.
- Доступ на платформу оператора осуществляется с обеих сторон машины.
- Высокая эффективность и производительность.
- Ручное и автоматическое управление вибрацией.
- Двухчастотные вибраторы с одной амплитудой обеспечивает две разные центробежные силы для различных условий работы.
- Высокочастотная вибрация до 67 Гц и высокие центробежные силы обеспечивают высокую эффективность уплотнения на большую глубину.
- Режимы вибрации: только на переднем вальце, только на заднем вальце, синхронно на обоих вальцах
- Вальцы увеличенного диаметра 720 мм: хорошая проходимость, высокое качество уплотнения.

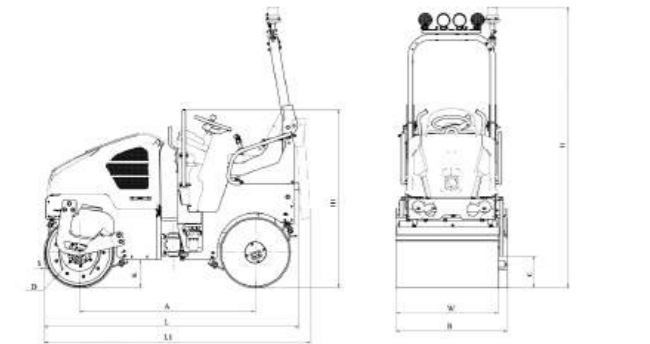
Тротуарные катки 5 поколения XD80, XD90, XD120, XD120VT, XD120R, XD140, XD140VT



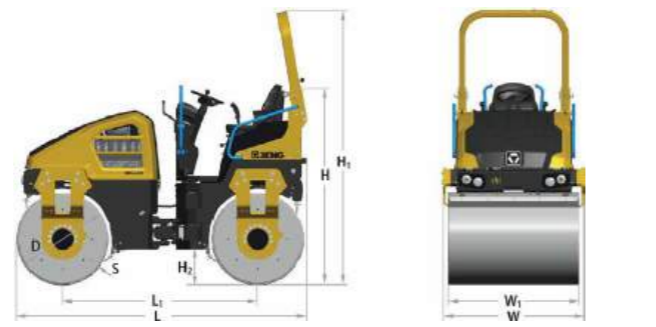
Размер (мм)	L	W	H ₁	H ₂	W ₁	L ₁	H	S	D
XD80	2250	895	2475	250	800	1550	1580	12	620



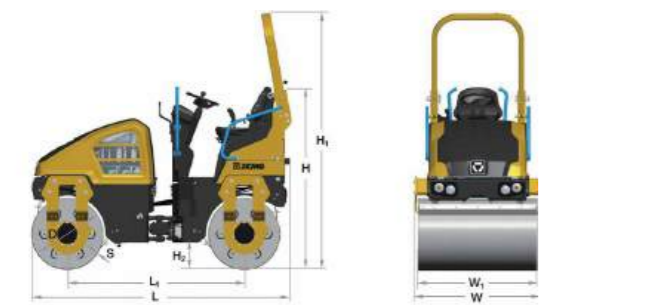
Размер (мм)	L	W	H ₁	H ₂	W ₁	L ₁	H	S	D
XD120R	2610	1290	2580	293	1200	1773	1860	14	720



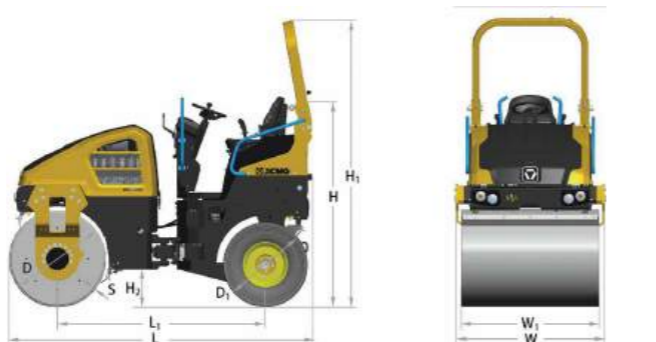
Размер (мм)	L	B	H	K	W	A	H ₁	S	C	D	L ₁
XD90	2250	980	2475	250	900	1550	1580	12	283	620	2350



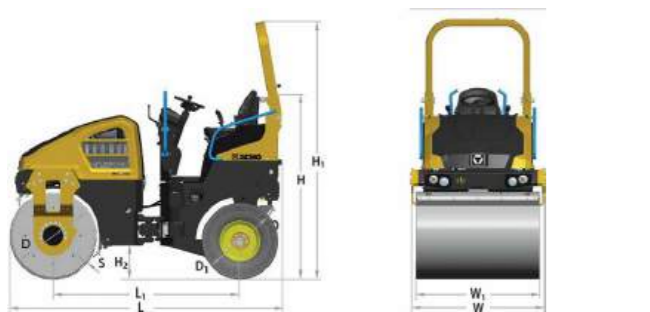
Размер (мм)	L	L ₁	W	W ₁	H	H ₁	H ₂	S	D
XD140	2910	1950	1515	1380	1980	2720	350	16	920



Размер (мм)	L	L ₁	W	W ₁	H	H ₁	H ₂	S	D
XD120	2610	1773	1286	1200	1845	2575	275	10	720



Размер (мм)	L	W	W ₁	H	H ₁	H ₂	S	D	D ₁
XD140VT	2910	1950	1515	1380	1980	2720	350	16	920



Размер (мм)	L	L ₁	W	W ₁	H	H ₁	H ₂	S	D	D ₁
XD120VT	2610	1773	1286	1200	1845	2575	275	12	720	670

Тротуарные катки 5 поколения XD80, XD90, XD120, XD120VT, XD120R, XD140, XD140VT

Технические характеристики

Параметры		Единица измерения	XD80	XD90	XD120	XD120VT комби	XD120R	XD140	XD140VT комби	
Весовые характеристики	Рабочая масса	кг	1 600	1 700	2 900	2 650	3 600	4 300	4 000	
	Нагрузка на передний валец	кг	750	800	1 450	1 350	1 800	2 100		
	Нагрузка на задний валец/заднюю ось	кг	850	900	1 450	1 300	1 800	2 200	1 900	
	Статическая линейная нагрузка	Н/см	92/104	87/98	120/120	110/-	147	152/159	152/-	
Маневренность	Диапазон скоростей	км/ч	0~11		0~10		0~12			
	Макс. теоретический преодолеваемый уклон	%	30							
	Мин. радиус поворота (внутренний/внешний)	мм	2 240 / 3 140		2 500 / 3 700		2 700 / 4 100			
	Угол поворота/качания сочленения шарнира	град	±32/±8							
	Сдвиг вальцов	мм	-	-	±50					
Параметры	Частота вибрации	Гц	43/62	45/62	63/67	55/63	53/60			
	Номинальная амплитуда	мм	0,4		0,5					
	Центробежная сила (высокая/низкая частота)	кН	11/21		36/41		24,7/32		42/53	
	Диаметр вальца	мм	620		720		920			
	Ширина вальца	мм	800	900	1 200		1 380			
Двигатель	Модель		Kubota D1105		Kubota D1803		Kubota V2403			
	Тип		Рядный трехцилиндровый с водяным охлаждением					V-образный четырехцилиндровый с водяным охлаждением		
	Номинальная мощность	кВт	16,1 при 2 600 об/мин		25,6 при 2 600 об/мин		34,1 при 2 400 об/мин			
Привод	Привод хода		Гидростатический полный							
	Привод вибрации		Гидростатический замкнутый контур							
	Рабочий тормоз		Гидравлический							
	Стояночный тормоз		Механический/гидравлический							
	Аварийный тормоз		Механический/гидравлический							
	Тип рулевого управления		Гидравлическое							
	Тип руления		Шарнирно-сочлененное							
Емкости	Объем топливного бака	л	30		35		55			
	Объем водяного бака	л	90	200	120+80	200	280	235+45		

Тяжелые асфальтовые катки 3 поколения

Тяжелые асфальтовые катки – XD83, XD83VT, XD103, XD123, XD143 разработаны для уплотнения асфальтового покрытия, а также могут использоваться для уплотнения оснований автомобильных дорог. Также идеально подходят для уплотнения при укладке асфальтобетонных покрытий высокой плотности.

Технические особенности

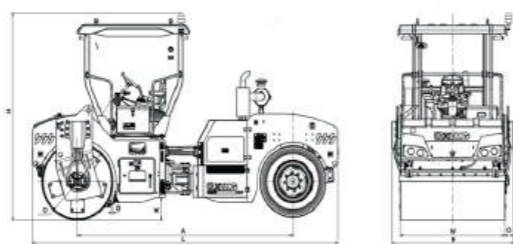
- ⚙ Консоль оператора может поворачиваться на 35 градусов влево и вправо для повышения комфорта управления; рулевое колесо можно отрегулировать в соответствии с потребностями оператора; органы управления и дисплеи расположены на подлокотнике с правой стороны, что улучшает комфорт оператора и обзорность в передней части машины. Просторная кабина оснащена системой обогрева и кондиционирования воздуха.
- ⚙ Оснащен системой управления частотой вибрации, которая помогает пользователям выполнять различные операции уплотнения, и позволяет повысить эффективность работы.
- ⚙ Высоконадежная технология вибрации: четырехопорная установка вибрационного вала предотвращает возникновение неравномерности воздействия вальца на материал, а также позволяет повысить ровность поверхности.
- ⚙ Высокая проходимость, шарнирно-сочлененное рулевое управление с функцией крабового хода, два диапазона скорости движения, высокая способность преодолевать уклоны в рабочем режиме хода, высокая скорость в транспортном режиме, угол въезда и съезда 69°.
- ⚙ Технология двойного уплотнения; система двухчастотной вибрации с двумя амплитудами; функция независимой вибрации переднего и заднего валцов.
- ⚙ Продвинутое функциями орошения и очистки вальца, благодаря большому резервуару для воды 740-1000 л, трехступенчатой системе фильтрации, многоступенчатому интервальному орошению, двум альтернативным системам орошения, подпружиненным полиуретановым скребкам.



Тяжелые асфальтовые катки 3 поколения XD83, XD83VT, XD103, XD123, XD143



Размер (мм)	L	L ₁	W	W ₁	H	H ₁	H ₂	S	D
XD83	4910	3470	1962	1680	3087	2178	260	16	1150



Размер (мм)	A	B	L	H	W	K	D	S	O
XD83VT	3470	1960	4910	3087	1680	330	1150	16	146



Размер (мм)	L	L ₁	W	W ₁	H	H ₁	H ₂	S	D
XD103	4910	3470	2030	1750	3087	2178	260	16	1150



Размер (мм)	L	L ₁	W	W ₁	H	H ₁	H ₂	S	D
XD123	5146	3700	2336	2130	3076	2398	310	18	1300



Размер (мм)	L	L ₁	W	W ₁	H	H ₁	H ₂	S	D
XD143	5146	3700	2336	2130	3076	2398	310	18	1300

Тяжелые асфальтовые катки 3 поколения XD83, XD83VT, XD103, XD123, XD143

Технические характеристики

Параметры		Единица измерения	XD83	XD83VT Комбинированный	XD103	XD123	XD143
Весовые характеристики	Рабочая масса	кг	8 500	8 300	10 000	12 300	14 000
	Нагрузка на передний валец	кг	4 250	4 270	5 000	6 150	7 000
	Нагрузка на задний валец/заднюю ось	кг	4 250	4 030	5 000	6 150	7 000
	Статическая линейная нагрузка (пер./задн.)	Н/см	248 / 248	249 / -	280 / 280	283 / 283	322 / 322
Маневренность	Диапазон скорости	км/ч	0~12				
	Теоретически преодолеваемый уклон	%	35				
	Минимальный радиус поворота (внутренний/внешний)	мм	4 100 / 5 780		4 070 / 5 820		4 800 / 6 930
	Угол поворота/качания шарнира	°	± 35 / ± 10			± 35 / ± 8	
	Сдвиг валцов	мм	± 100			± 160	
Параметры уплотнения	Частота вибрации	Гц	55 / 45				
	Номинальная амплитуда	мм	0,60 / 0,35			0,75 / 0,30	0,85 / 0,35
	Центробежная сила	кН	60 / 75		90 / 110	85 / 140	98 / 158
	Диаметр вальца	мм	1150			1300	
	Ширина вальца	мм	1680		1750	2130	
Двигатель	Модель		Cummins QSF3.8-C115	Cummins 4BTA3.9-C110	Cummins QSF3.8-C115	Cummins QSB4.5-C160-30	
	Тип		Рядный, 4-цилиндровый, с турбонаддувом и водяным охлаждением				
	Номинальная мощность	кВт	86 при 2 200 об/мин	82 при 2 200 об/мин	86 при 2 200 об/мин	119 при 2 200 об/мин	
	Привод хода		Гидростатический полный				
	Привод вибрации		Гидростатический замкнутый контур				
	Рабочий тормоз		Гидростатический				
	Стояночный тормоз		Гидромеханический				
	Аварийный тормоз		Гидромеханический				
	Тип рулевого управления		Гидростатический				
Емкость	Тип руления		Шарнирно-сочлененное				
	Объем топливного бака	л	167			240	
	Объем водяного бака	л	2×370	370+130	2×370	1000	

Тяжелые асфальтовые катки 5 поколения



Вибрационные tandemные катки 5 поколения XD85T, XD105T, XD135T, XD145T разработаны с учетом повышенных требований рынка и предназначены для уплотнения как асфальтового покрытия, так и слоев инертных и стабилизированных грунтовых материалов различной толщины.

Модель XD85T сочетает в себе высокую центробежную силу вибраторов и компактные размеры, обеспечивающие маневренность машины, обеспечивая производительность и удобство работы в городских условиях, на парковках и во дворах. Модели XD135T и XD145T подходят для операций по уплотнению дорожного покрытия при масштабных проектах, таких как автотрассы, крупные автостоянки и аэропорты.

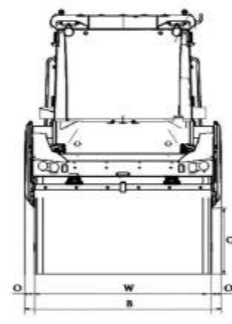
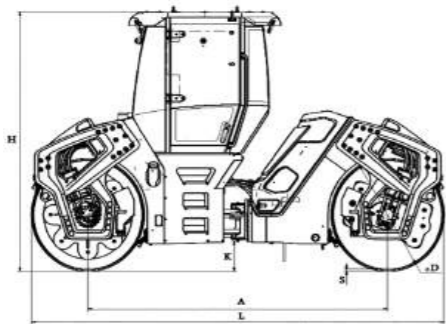
Технические особенности

- ⚙️ Универсальность и высокая производительность уплотнения
 - Высокочастотная вибрация частотой до 60 Гц, значительно сокращающая рабочее время
 - Бесступенчатая регулировка скорости от 0 до 12 км/ч для различных рабочих задач
 - Двухрежимная вибрационная система с функцией независимой вибрации вальцов и автоматическим управлением вибрацией
 - Опционально функция крабового хода и устройства для обрезки и уплотнения кромок
- ⚙️ Современная интеллектуальная система управления: полностью электронная система управления двигателем, системами хода и вибрации по CAN-шине и функция автоматического управления оборотами двигателя для дополнительной экономии топлива. Регулируемая система плавного разгона и остановки машины исключает ошибки оператора при движении по горячему асфальту. Широкоформатный цветной многостраничный монитор обеспечивает современный уровень взаимодействия человека и машины. Функции сохранения настроек машины, функция самодиагностики, напоминания о необходимости техобслуживания. Встроенная система контроля процесса уплотнения в реальном времени с датчиком температуры асфальта.
- ⚙️ Высокая надежность: вибрационный валец с четырехточечной опорой вибрационного вала отличается простотой конструкции, высокой прочностью и жесткостью. Валец обладает высокой статической линейной нагрузкой и силой вибрационного воздействия, что обеспечивает высокую эффективность работы машины. В вальце применяются специальные подшипники, предназначенные для работы в условиях вибрации, что гарантирует длительный срок службы. Основные агрегаты и компоненты, такие как двигатели, гидравлические насосы, гидромоторы и т.д., от всемирно известных брендов, обеспечивают долговечность и надежность машины и продлевают срок службы.
- ⚙️ Безопасность и комфорт оператора: большая площадь остекления для улучшения обзорности и просторная кабина увеличивает рабочее пространство и повышает комфорт при эксплуатации. Станция оператора с функцией сдвига и поворота позволяет оператору наблюдать за кромками и поверхностью обоих вальцов. Светодиодное рабочее освещение вокруг машины для безопасной работы в темное время.
- ⚙️ Удобство обслуживания: цельный пластиковый капот с открытием вверх дает доступ к моторному отсеку с трех сторон, все точки обслуживания находятся в доступных местах, составные рукава высокого давления, амортизирующие подушки вальцов с возможностью замены по одной штуке.

Тяжелые асфальтовые катки 5 поколения XD85T, XD105T, XD135T, XD145T



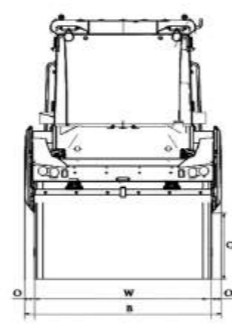
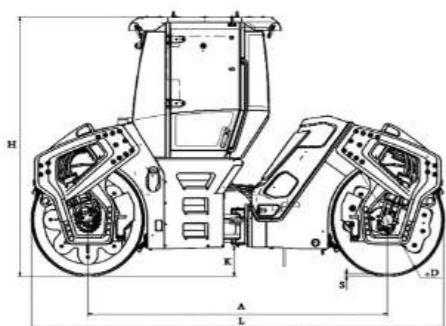
Размер (мм)	L	L ₁	W	W ₁	H	H ₁	S	D
XD85T	4450	3300	1680	1500	3000	260	16	1150



Размер (мм)	A	B	C	L	H	D	S	W	O	K
XD105T	3570	1860	782	4790	3080	1220	17	1680	85	290



Размер (мм)	L	L ₁	W	W ₁	H	H ₁	S	D
XD135T	4980	3620	2310	2130	3100	330	18	1360



Размер (мм)	A	B	C	D	L	S	H	H ₁	W	O	K
XD145T	3620	2310	798	1360	4980	18	3100	2450	2130	90	330

Тяжелые асфальтовые катки 5 поколения XD85T, XD105T, XD135T, XD145T

Технические характеристики

Параметры		Единица измерения	XD85T	XD105T	XD135T	XD145T
Весовые характеристики	Рабочая масса	кг	8 000	10 000	13 000	13 800
	Нагрузка на передний валец	кг	4 000	5 000	6 500	6 900
	Нагрузка на задний валец	кг	4 000	5 000	6 500	6 900
	Статическая линейная нагрузка (пер./задн.)	Н/см	261/261	292/292	299/299	323/323
Маневренность	Диапазон скоростей	км/ч	0~12			
	Макс. теоретический преодолеваемый уклон	%	40	35		
	Минимальный радиус поворота (внутренний/внешний)	мм	4 480 / 6 240	4 800 / 6 480	4 700 / 6 830	
	Угол поворота/качания шарнира	°	±35 / ±8			
	Сдвиг валцов	мм	±110	±170		
Параметры уплотнения	Частота вибрации (I/II)	Гц	45/60	45/55	50/60	
	Номинальная амплитуда (I/II)	мм	0,72/0,31	0,90/0,50	0,8/0,30	
	Центробежная сила (I/II)	кН	80/50	110/90	178/96	
	Диаметр вальца	мм	1 150	1 220	1 360	
	Ширина вальца	мм	1 500	1 680	2 130	
Двигатель	Модель		Kubota V3307 CR-T	Cummins QSF3.8		
	Тип		V-образный 4-цилиндровый с водяным охлаждением	Рядный, 4-цилиндровый, с водяным охлаждением		
	Номинальная мощность	кВт	55,4 при 2 400 об/мин	104 при 2 400 об/мин		
Привод	Привод хода		Гидростатический полный			
	Привод вибрации		Гидростатический замкнутый контур			
	Рабочий тормоз		Гидростатический			
	Стояночный тормоз		Гидромеханический			
	Аварийный тормоз		Гидромеханический			
	Тип рулевого управления		Гидравлическое			
	Тип руления		Шарнирно-сочлененное			
Емкости	Объем топливного бака	л	135	150	240	
	Объем водяного бака	л	540	750	920	

Пневмошинные статические катки



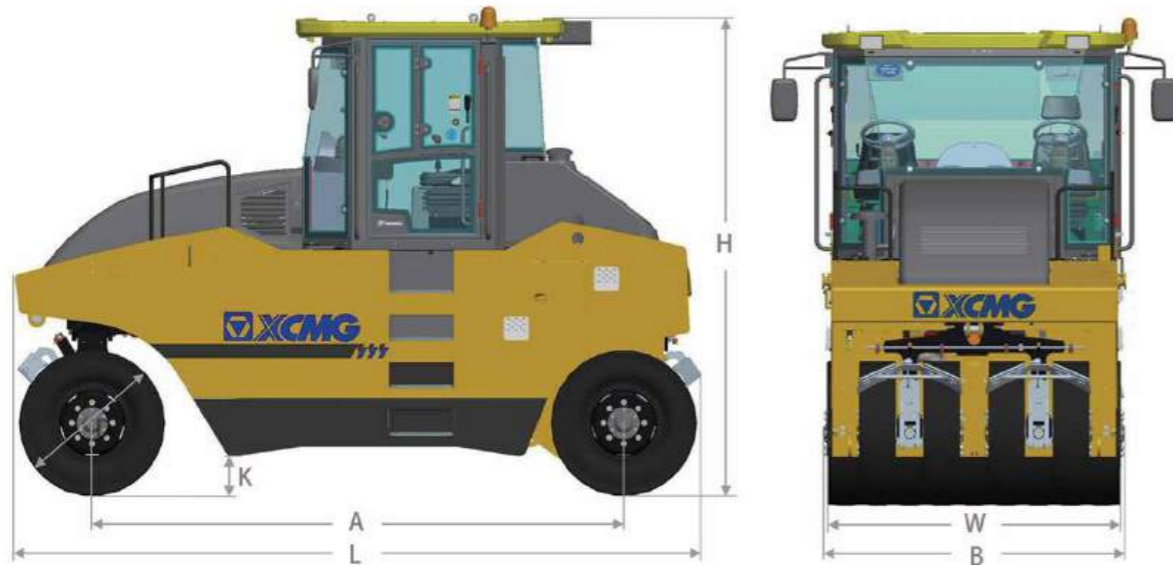
Пневмошинные катки XCMG представлены моделями XP163S, XP203S и XP165S. Эти статические катки на пневматических шинах, применяются как для уплотнения асфальтового покрытия, так и для уплотнения грунта при устройстве слоев основания дорожного полотна, уплотнения различных материалов при обратной засыпке, а также при строительстве плотин и дамб. Машины идеально подходят для работ при строительстве высококачественных автомагистралей, аэропортов, портов, плотин и промышленных строительных площадок.

Технические особенности

- ⚙ Система привода хода моделей XP163S и XP203S состоит из гидронасоса, приводного гидромотора ведущего моста и пары цепных передач, передающих крутящий момент на задние колеса. Модель XP165S имеет независимый гидростатический привод хода левой и правой групп колес и жесткое центральное крепление каждой группы к раме. Импортная гидравлическая система хода закрытого типа, состоящая из регулируемого насоса и гидромоторов, обеспечивает превосходные тяговые характеристики. Диапазон скоростей позволяет осуществлять оптимальный подбор соотношения мощности и скорости в различных условиях работы. Функция плавного старта и остановки сводят к минимуму возможные ошибки при движении по слою горячей смеси и обеспечивают хороший комфорт при эксплуатации.
- ⚙ Пневматическая система машины объединяет тормозную систему и централизованную систему регулирования давления в шинах. Двухконтурная технология торможения всех колес обеспечивает более равномерный тормозной эффект, высокую скорость отклика, меньший тормозной путь и повышенную надежность. Безопасность гарантируется также при работе в горных условиях. Опция: система подкачки колес служит для регулировки давления в шинах с рабочего места оператора в соответствии с текущим весом машины и плотностью уплотняемого материала, что позволяет эффективно расширить рабочий диапазон и эффективность уплотнения, улучшить качество поверхности и равномерность уплотнения.
- ⚙ В конструкции используется рама коробчатого типа, с люками для беспрепятственного доступа ко всем системам и узлам машины во время проведения инспекции и обслуживания.
- ⚙ Все колеса катка оснащены скребками для очистки рабочей поверхности покрышек от налипающего материала. Удельное давление на поверхность регулируется в диапазоне 200 кПа ~ 470 кПа, что обеспечивает хорошую однородность уплотнения.
- ⚙ Надежная интервальная система орошения колес обеспечивает строго необходимый расход воды и максимальное время работы между дозаправками, что дополнительно повышает эффективность работы и качество поверхности.
- ⚙ Просторная кабина с большой площадью остекления оборудована двойным рабочим местом оператора, новой приборной панелью с интуитивно понятным информационным дисплеем, предоставляющим оператору новый современный интерфейс управления всеми функциями.
- ⚙ Мощная система кондиционирования воздуха с наружными блоками, расположенными в задней части кабины, обеспечивает дополнительный комфорт в любых погодных условиях.
- ⚙ Система смачивания колес эмульсией соответствует повышенным требованиям заказчиков, сберегая природные ресурсы, и эффективно снижает адгезию асфальта к поверхности шины, дополнительно улучшая качество поверхности.

Пневмошинные статические катки XP163S, XP203S, XP165S

Пневмошинные статические катки XP163S, XP203S, XP165S



Размер (мм)	A	B	D	H	K	L	W
XP163S	3700	2232	1015	3340	300	4780	2055
XP203S	3700	2232	1015	3340	300	4780	2055
XP165S	3900	2175	1080	3000	280	5100	2075

Технические характеристики

Параметры		Единица измерения	XP163S	XP203S	XP165S
Поколение			Третье		Пятое
Весовые характеристики	Максимальная рабочая масса	кг	16 000	20 000	16 300
	Минимальная масса	кг	11 000		8 800
	Масса штатного балласта	кг	2 900	6 900	2 700
Ходовые характеристики	Диапазон скоростей	км/ч	0~11,4		0~19
	Макс. теоретический преодолеваемый уклон	%	30		
	Минимальный радиус поворота (внешний)	мм	7 253		9 000
Характеристики уплотнения	Ширина уплотнения	мм	2 055		2 075
	Перекрытие колес	мм	30		40
	Давление колеса на грунт	кПа	150-300	200-400	150~350
Двигатель	Модель		Shanghai SC4H115.4G2B		Cummins QSF3.8
	Номинальная мощность	кВт	86 при 1 800 об/мин		104 при 2 200 об/мин
Шины	Спецификация		9.00-20		11.00-20
	Количество слоев		12		16
	Давление воздуха	кПа	300-800		400-800
Привод			Механический		Гидростатический

Асфальтоукладчики 3 поколения

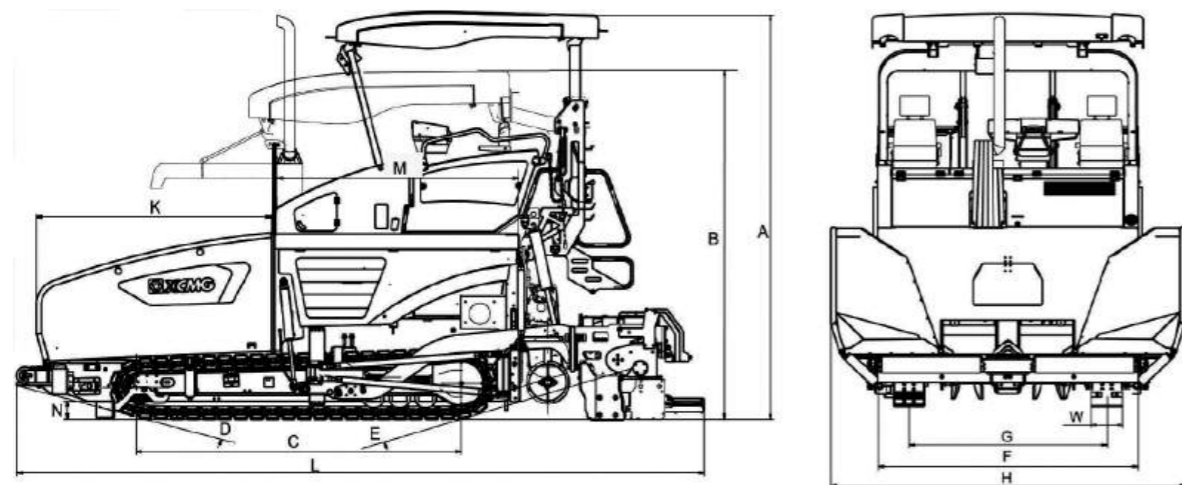
Асфальтоукладчики XCMG третьего поколения – RP603Pro, RP803Pro предназначены для укладки различных материалов при устройстве дорожного покрытия. Эти асфальтоукладчики оснащены гидравлической телескопической выглаживающей плитой с электрическим подогревом. Данные машины идеально подходят для укладки асфальтобетонных покрытий различной толщины при укладке слоев основания, связующего слоя и слоя износа при работе на объектах среднего и большого масштаба, таких как строительство и ремонт дорог федерального, регионального и городского назначения, а также дорог в аэропортах, на площадях, доках.

Технические особенности

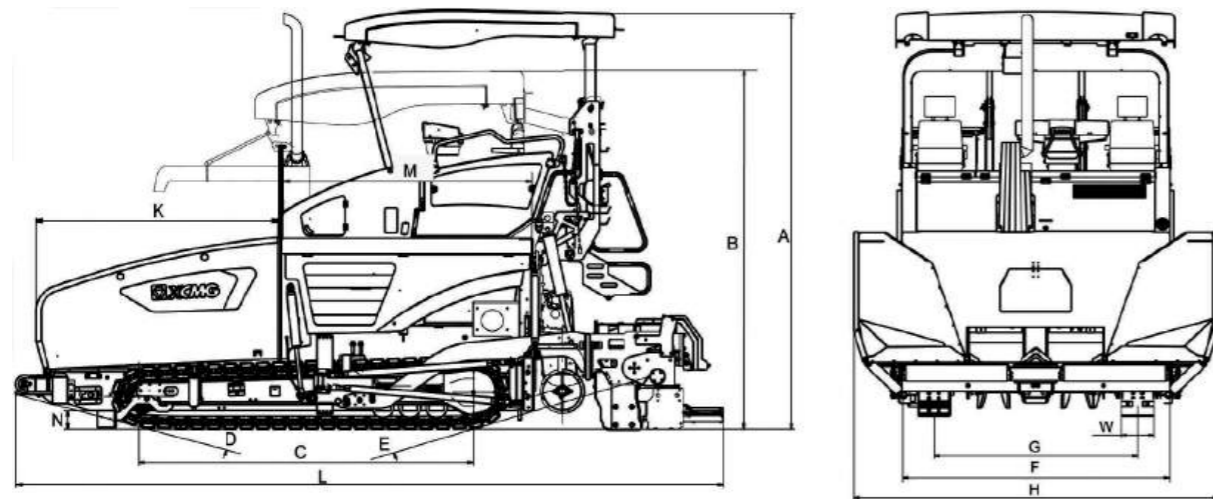
- ⚙ Независимый привод обеих гусениц, а также электронная система управления машиной позволяют реализовать технологию автоматического управления скоростью и поддержания постоянной скорости укладки.
- ⚙ Система подачи материала с независимым управлением обоим конвейерам и обоим распределяющим шнекам с функцией реверса имеет полностью гидравлический привод и оснащена ультразвуковыми датчиками, обеспечивающими автоматический режим подачи необходимого количества смеси.
- ⚙ Днищевая выглаживающая пластина плиты выполнена из материала с высокой износостойкостью, определяющим большой ресурс конструкции.
- ⚙ В стандартную комплектацию асфальтоукладчика входит централизованная система смазки, которая автоматически и равномерно подает масло к подшипникам элементов конструкции, подвергающимся воздействию высоких температур.
- ⚙ Главный пульт управления имеет регулировку положения на платформе оператора и оснащен интуитивно понятным жидкокристаллическим дисплеем, отображающим различные рабочие функции и настройки машины, такие как скорость укладки и движения.
- ⚙ Гидравлическая телескопическая выглаживающая плита оснащена трамбующим брусом, системой вибрации и регулировки поперечного профиля, а также экологически чистой системой электрического подогрева, что дополнительно увеличивает срок службы конструкции.
- ⚙ Усовершенствованные компоненты конструкции укладчика (увеличенные толкающие ролики, расширенный и укрепленный бункер) упрощают его эксплуатацию, улучшают стабильность конструкции и качество дорожного покрытия.
- ⚙ В конструкции энергосистемы приняты меры для снижения шума вентилятора и впуска. В конструкции капота разумно использован демпфирующий и акустический материал, также уменьшающий уровень шума, что повышает комфорт работы.



Асфальтоукладчики 3 поколения RP603Pro, RP803Pro



Размер (мм)	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M	N	W
RP603Pro	4000	3310	3175	18°	18°	2550	1898	3387	2316	6680	2402	177	300



Размер (мм)	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	N	W
RP803Pro	3950	3160	3214	13,7°	13,7°	2550	1988	3544	2495	7040	155	320

Асфальтоукладчики 3 поколения RP603Pro, RP803Pro

Параметры	Единица измерения	RP603Pro	RP803Pro
Ширина укладки	м	2,5 ~ 5,0	
Максимальная ширина укладки	м	7,25	8,0
Максимальная толщина слоя	мм	400	
Плита		E2550ATV	
Оснащение плиты		Трамбующий брус + вибратор	
Частота трамбующего бруса	об/мин	0 ~ 1500	
Частота вибратора	Гц	0 ~ 50	
Обогрев плиты		Электрический	
Излом плиты	°	-1,5 ~ +4	
Двигатель		Cummins QSB6.7-C170	Cummins QSB6.7-C190
Мощность двигателя	кВт	129	142
Емкость бункера	т	14	
Скорость вращения шнеков	об/мин	0 ~ 80	0 ~ 90
Скорость конвейера	м/мин	0 ~ 25	
Рабочая масса,	т	19,3	20,5
Объем топливного бака	л	290	
Рабочая скорость	м/мин	0 ~ 20	
Транспортная скорость	км/ч	0 ~ 3	
Макс. теоретический преодолеваемый уклон	%	20	
Максимальная теоретическая производительность	т/ч	600	800
Тип управления положением плиты		Система нивелирования MOBA II с возможностью перекрестного управления	

Асфальтоукладчики 5 поколения

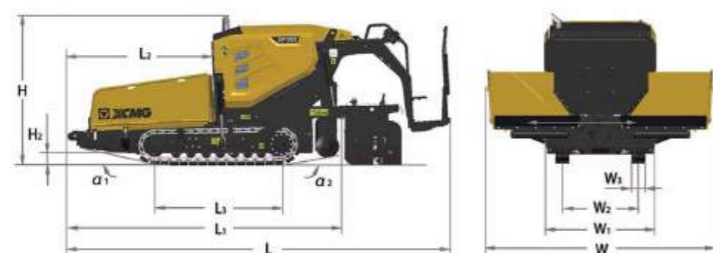
Асфальтоукладчики XCMG RP355, RP405, RP505, RP705, RP905S, RP1355T, RP1655T предназначены для укладки и предварительного уплотнения различных материалов при ремонте и строительстве всех типов дорог, включая автомагистрали высокого класса. В конструкции машин реализованы самые передовые технологии, такие как полный гидравлический привод, микрокомпьютерное управление, полностью независимые гидравлические приводы, датчики уровня подаваемого материала, электронные автоматические системы нивелирования, электроподогрев выглаживающей плиты, не зависящий от частоты работы двигателя. Асфальтоукладчики XCMG сочетают в себе такие преимущества, как хорошую стабильность работы, равномерность подачи и распределения материала, высокую плотность предварительного уплотнения, высокое качество и ровность поверхности, удобство эксплуатации и обслуживания, экономичность и защиту окружающей среды и прочие. Благодаря тщательному подбору, предварительному тестированию и разумному сочетанию компонентов лидирующих международных производителей, качество изготовления и надежность машин находятся на высочайшем мировом уровне.

Технические особенности

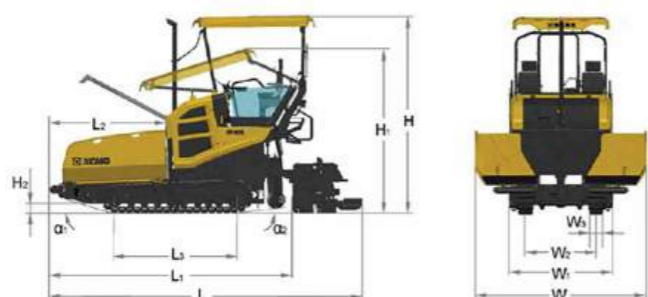
- Машин имеет левый и правый независимые гидравлические приводы, и оснащена микрокомпьютерной системой управления и технологией автоматического поддержания постоянной скорости работы.
- Система охлаждения отличается мощным композитным радиатором, бесступенчатой автоматической регулировкой скорости вентилятора в зависимости от температуры двигателя, что обеспечивает длительную непрерывную работу машины при температуре до +50 °.
- Конвейеры и шнеки приводятся в движение четырьмя независимыми полностью гидравлическими приводами. Движение конвейерных лент контролируется автоматически (опция – с помощью ультразвуковых датчиков), а система управления вращением шнеков оснащена ультразвуковыми датчиками в базовой комплектации. Автоматический контроль подачи материала обеспечивает стабильность уровня материала перед выглаживающей плитой по всей ширине укладки.
- Высота шнеков легко регулируется для адаптации к различной толщине укладываемого слоя и уменьшения эффекта сегрегации материала.
- Лопастей шнеков изготовлены из высокопрочного износостойкого сплава, а опорные пластины и скребки конвейера представляют собой износостойкие стальные пластины, что эффективно продлевает срок службы машины и снижает затраты на техническое обслуживание.
- Гидравлическая телескопическая выглаживающая плита имеет две или четыре опоры выдвижных секций, обеспечивающие максимальную жесткость, а также оснащена трамбующим брусом, системой эксцентриковой вибрации, гидравлической (опция) регулировкой профиля, а также системой электроподогрева, не зависящей от частоты работы двигателя.
- Большой подвижный ЖК-панель управления имеет интуитивно понятный интерфейс и отображает все рабочие параметры машины в режиме реального времени.
- Дополнительный передний щиток бункера с гидравлическим приводом эффективно препятствует просыпанию материала, что существенно снижает потребность в ручном труде.
- Централизованная система смазки автоматически подает смазочный материал на подшипники различных узлов машины, подверженных воздействию высокой температуры.
- Машина обладает такими преимуществами, как высокая степень автоматизации, простота в эксплуатации, высокая надежность и эффективность в работе.
- Крыша большого размера, оснащенная выдвижными козырьками, защищает оператора от неблагоприятных погодных условий, а большой, широко открытый капот двигателя обеспечивает простоту обслуживания машины.



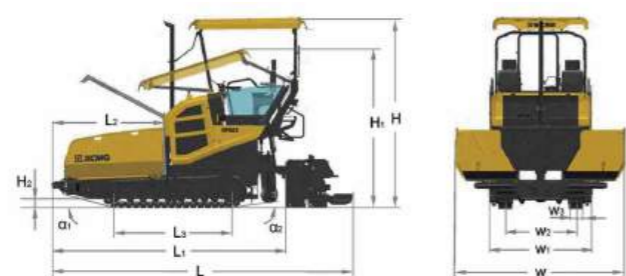
Легкие и средние асфальтоукладчики 5 поколения RP355, RP405, RP505



Размер (мм)	L	L1	L2	L3	W	W1	W2	W3	H	H1	H2	α_2	α_1
RP355	4910	3530	1940	1673	2910	1450	981	180	1935	1935	160	13,5°	14°



Размер (мм)	L	L1	L2	L3	W	W1	W2	W3	H	H1	H2	α_1	α_2
RP405	4910	3530	1940	1673	2910	1450	981	180	1935	1935	160	13,5°	14°



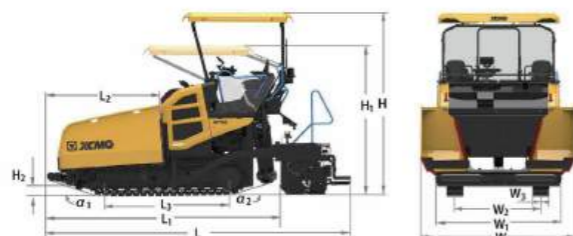
Размер (мм)	L	L1	L2	L3	W	W1	W2	W3	H	H1	H2	α_1	α_2
RP505	5864	4540	2240	2281	3212	1940	1332	260	3707	3106	180	16,4°	20°

Легкие и средние асфальтоукладчики 5 поколения RP355, RP405, RP505

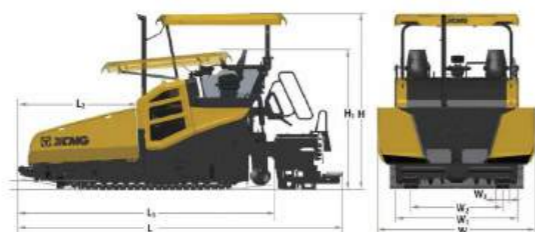
Технические характеристики

Параметры	Единица измерения	RP355	RP405	RP505
Ширина укладки	м	1,2 ~ 2,2	1,8 ~ 3,4	1,8 ~ 3,4
Максимальная ширина укладки	м	3,5	4,5	5,0
Максимальная толщина слоя	мм	200	260	280
Плита		E1222T	E1834T	E1834TV
Оснащение плиты		Трамбующий брус		Трамбующий брус + вибратор
Частота трамбующего бруса	об/мин	0 ~ 1500		
Обогрев плиты		Электрический		
Излом плиты	°	-2 ~ +4	-1 ~ +4	-1 ~ +2
Двигатель		Cummins QSF2.8	Shanghai C4H130G3	Cummins QSF3.8
Мощность двигателя	кВт	53	95	119
Емкость бункера	т	5,8	12	
Скорость вращения шнеков	об/мин	0 ~ 70	0 ~ 90	
Скорость конвейера	м/мин	0 ~ 25	0 ~ 27	
Рабочая масса,	т	7,5	12	12,5
Объем топливного бака	л	100	130	
Рабочая скорость	м/мин	0 ~ 25	0 ~ 29	0 ~ 30
Транспортная скорость	км/ч	0 ~ 3,2	0 ~ 4	0 ~ 4,5
Макс. теоретический преодолеваемый уклон	%	20		
Максимальная теоретическая производительность	т/ч	300	350	400
Тип управления положением плиты		Система нивелирования MOBA II с возможностью перекрёстного управления		

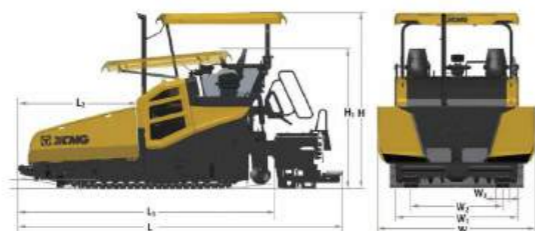
Тяжелые асфальтоукладчики 5 поколения RP705, RP805S, RP905S, RP1355T, RP1655T



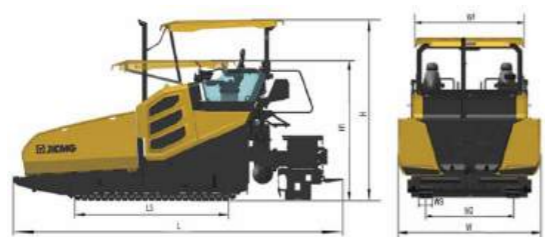
Размер (мм)	L	L1	L2	L3	W	W1	W2	W3	H	H1	H2	α1	α2
RP705	6276	4770	2424	2688	3220	2550	1856	300	3754	2948	170	18°	15°



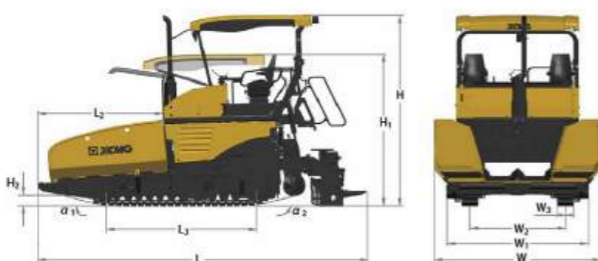
Размер (мм)	L	L1	L2	H	H1	W	W1	W2	W3
RP805S	7282	3164	2695	3928	3180	3288	2550	1970	300



Размер (мм)	L	L1	L2	H	H1	W	W1	W2	W3
RP905S	7282	3164	2695	3928	3180	3288	2550	1970	300



Размер (мм)	L	L1	L2	L3	W	W1	W2	W3	H	H1
RP1355T	7120	-	-	3300	3660	2800	2260	350	4100	3520



Размер (мм)	L	L2	L3	W	W1	W2	W3	H	H1	α1	α2
RP1655T	7270	2670	3486	3840	3000	2360	400	4200	3195	10,5°	17,2°

Тяжелые асфальтоукладчики 5 поколения RP705, RP805S, RP905S, RP1355T, RP1655T

Технические характеристики

Параметры	Единица измерения	RP705	RP805S	RP905S	RP1355T	RP1655T
Ширина укладки	м	2,5 ~ 5,0	2,5 ~ 5,0	2,5 ~ 5,0	3,0	3,0
Максимальная ширина укладки	м	7,5	8,0		13,5	16,5
Максимальная толщина слоя	мм	300		500	550	600
Плита		E2550ATV			M300A	M300AD
Оснащение плиты		Трамбующий брус + вибратор			Двойной трамбующий брус + вибратор	
Частота трамбующего бруса	об/мин	0 ~ 1500			0 ~ 1470	0 ~ 1380
Частота вибратора	Гц	0 ~ 50			0 ~ 40	
Обогрев плиты		Электрический				
Излом плиты	°	-1,5 ~ +4,5			-1 ~ +4	
Двигатель		Cummins QSB4.5	Cummins QSB6.7		Shanghai SC9DF330	Weichai WP12G430
Мощность двигателя	кВт	119	142	158	234	316
Емкость бункера	т	13	14	15	16	18
Скорость вращения шнеков	об/мин	0 ~ 95		0 ~ 110	0 ~ 102	
Скорость конвейера	м/мин	0 ~ 21	0 ~ 30	0 ~ 34	0 ~ 37	0 ~ 41
Рабочая масса	т	17,5	21,8	23,8	38,6	46
Объем топливного бака	л	190	290	240	420	450
Рабочая скорость	м/мин	0 ~ 24	0 ~ 25		0 ~ 18	
Транспортная скорость	км/ч	0 ~ 4			0 ~ 3	
Макс. теоретический преодолеваемый уклон	%	20				
Максимальная теоретическая производительность	т/ч	600	800	900	1300	1600
Тип управления положением плиты		Система нивелирования MOBA II с возможностью перекрёстного управления				

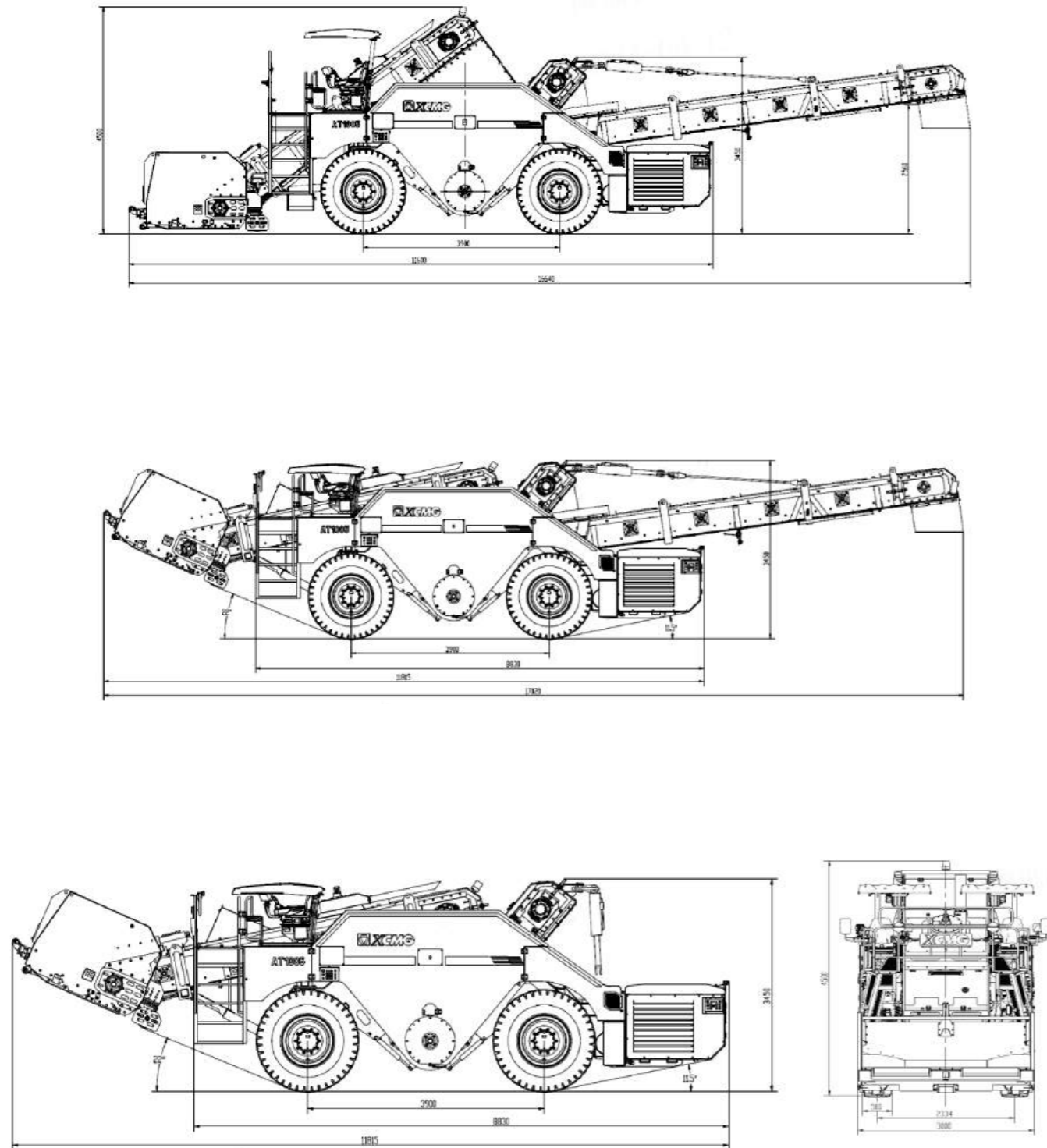
Перегрузжатель асфальтобетонной смеси AT1005

Перегрузжатель смеси является вспомогательным оборудованием для укладки асфальтобетонного покрытия на автодорогах высоких категорий. Он может быстро принимать, хранить и передавать смесь из транспортных средств, обладает функцией вторичного перемешивания, максимально устраняет температурную и гранулометрическую сегрегацию асфальтобетонной смеси, обеспечивая равномерность температуры и состава смеси.

Технические особенности

- Оснащен надежным дизельным двигателем Cummins QSL8.9C325 мощностью 242 кВт; заднее расположение моторного отсека изолирует его от высокой температуры асфальтобетонной смеси; удобное обслуживание двигателя, радиатора, раздаточной коробки и насосного агрегата с уровня земли.
- Первый и второй перемешивающие шнеки оснащены лопастями переменного шага, обеспечивая хорошее вторичное перемешивание и снижение температурной и гранулометрической сегрегации асфальтобетонной смеси.
- Суммарная вместимость приемного и накопительного бункеров перегружателя и вставного бункера-накопителя асфальтоукладчика составляет более 48 тонн, что обеспечивает продолжительную непрерывную работу асфальтоукладчика. Все три конвейера имеют закрытый привод, мощные гидромоторы без редукторов, что снижает затраты на обслуживание. Днище и боковые стенки конвейеров выполнены из сменных износостойких пластин с длительным сроком службы.
- Каждый конвейер оснащен гидравлически управляемыми разгрузочными люками для удобной и быстрой очистки от остатков смеси после окончания работы.
- Малая высота загрузки приемного бункера, большая вместимость бункера, гидравлически выдвигаемые упорные ролики обеспечивают хорошую совместимость с самосвалами. Приемный бункер также оснащён вибратором для быстрой и полной разгрузки.
- Консоли управления поворачиваются и выдвигаются за габарит корпуса, обеспечивая оператору отличный обзор в переднем и заднем направлениях.





Технические характеристики

Параметры	Единица измерения	AT1005
Модель двигателя		Cummins QSL8.9C325
Мощность двигателя	кВт	242 при 2 000 об/мин
Максимальная рабочая скорость	м/мин	58
Максимальная скорость передвижения	км/ч	16
Преодолеваемый уклон	%	25
Производительность первого конвейера	т/ч	1 000
Производительность второго конвейера	т/ч	700
Производительность третьего конвейера	т/ч	600
Скорость вращения первого конвейера	об/мин	50
Скорость вращения второго конвейера	об/мин	50
Скорость вращения третьего конвейера	об/мин	70
Вместимость приемного бункера	т	9,5
Вместимость накопительного бункера	т	>25
Высота выгрузки третьего конвейера	м	2,5 ~ 3,8
Угол поворота третьего конвейера	°	±45
Общая масса	т	39,5
Габаритные размеры	мм	16 640 × 3 000 × 4 500
Транспортные размеры	мм	17 020 × 3 000 × 3 450
Объем бака гидравлического масла	л	345
Объем основного топливного бака	л	360 (195+165)
Объем бака оросительной системы	л	160
Объем бака воды	л	160

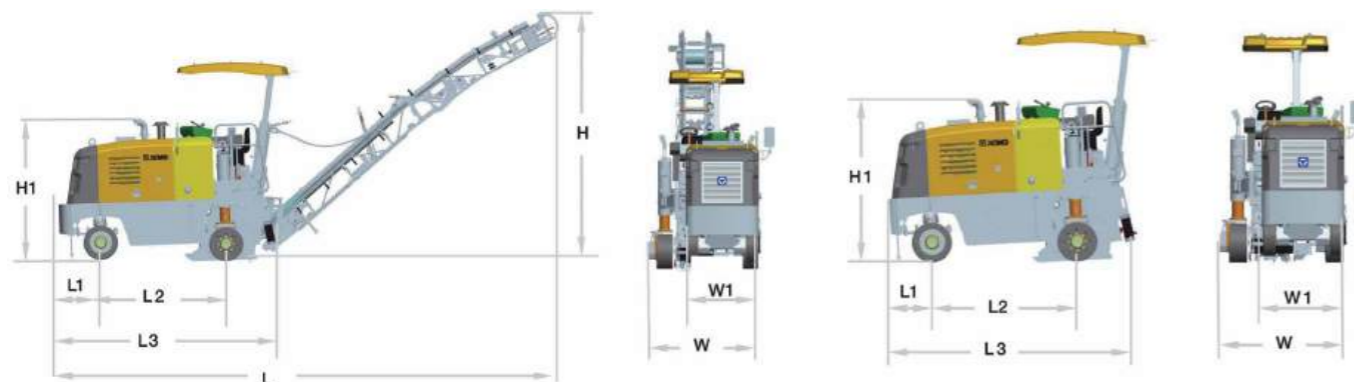
Колесные дорожные фрезы XM505/XM505K/ XM1005K



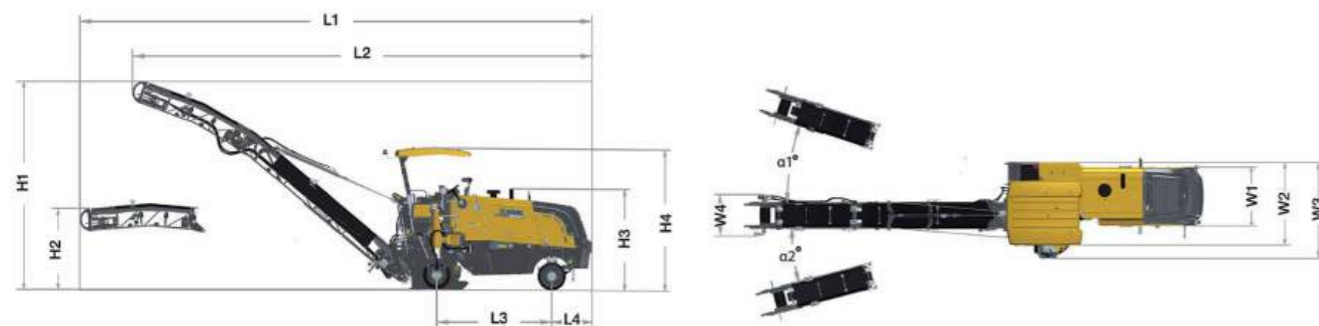
XM505/XM505K/XM1005K – дорожные фрезы легкого класса, предназначенные для обслуживания и ремонта асфальтовых дорог, и используются на небольших муниципальных дорогах и в качестве вспомогательной машины для тяжелых дорожных фрез. Машины разработаны для удаления поврежденных участков асфальтобетонного покрытия в стесненных рабочих условиях на тротуарах, внутривортовых территориях, автодорогах, в аэропортах, на грузовых дворах и автостоянках, и эффективно используются для удаления дорожных неровностей, трещин и колеиности асфальтового покрытия, а также при обслуживании бетонного покрытия и снятия разметки. Машины особенно эффективны при необходимости фрезерования вдоль препятствий, например вокруг крышек люков, а также применяются для снятия дорожного полотна под прокладку траншей для различных коммуникаций. С установленным эксцентриковым колесом со смещенной осью реализуется функция фрезерования циклических искусственных неровностей покрытия, например вдоль линии обочины. На борту имеется дополнительная гидрелиния для подключения отбойного молота.

Технические особенности

- ⚙ В системе хода используется гидростатический полный привод на все колеса с системой антипробуксовки и бесступенчатой регулировкой. В задней части машины расположены две независимые гидравлические колонны с регулировкой высоты. Правая задняя опорная колонна дополнительно имеет функцию разворота за габариты машины для повышения стабильности работы и устойчивости, и функцию складывания в габарит, служащую как для удобства фрезерования вплотную к препятствиям, так и для облегчения транспортировки машины.
- ⚙ Фреза имеет полностью гидравлическую систему рулевого управления с приводом на переднюю ось, обеспечивающую малый радиус поворота и отличающуюся простотой управления.
- ⚙ В системе фрезерования применен гидростатический привод, обеспечивающий стабильность работы и необходимую мощность. Фрезерные резцы всемирно известного производителя обеспечивают увеличенный срок службы.
- ⚙ Система орошения распыляет воду на фрезерный барабан через рампу с расположенными на ней веерообразными форсунками для охлаждения резцов во избежание их преждевременного износа, а также способствует уменьшению распространения пыли во время фрезерования. Резервуар для воды большой емкости обеспечивает увеличенное время непрерывной работы машины без дозаправки. Орошение обеспечивается электрическим водяным насосом высокого давления, распыляющие форсунки легко разбираются для очистки.
- ⚙ Управление глубиной фрезерования производится путем подъема и опускания задней части машины с помощью регулировки высоты задних гидравлических колонн. Высота колонн может быть отрегулирована независимо для работ по фрезерованию с поперечным уклоном. На задних колоннах установлены электронные датчики глубины фрезерования, машина также дополнительно оснащается автоматической системой нивелирования.
- ⚙ Машина оснащена дизельными двигателями с водяным охлаждением, отличающимся надежностью, высокой мощностью и низким расходом топлива.



Размер (мм)	L	H	W	H1	L1	L2	L3	W1
ХМ505	-	-	1715	2200	700	1800	3125	1150
ХМ505К	8660	3950	1740	2300	780	2250	3950	1150



Размер (мм)	L1	L2	L3	L4	H1	H2	H3	H4	W1	W2	W3	W4	α1	α2
ХС1005К	12290	11100	2760	985	4900	1600	2690	3470	1400	-	2295	20	25	25

Технические характеристики

Параметры		Единица измерения	ХМ505	ХМ505К	ХС1005К
Рабочие характеристики	Ширина фрезерования	мм	500		1 000
	Макс. глубина фрезерования	мм	180	210	300
	Шаг резцов	мм	15		18
	Количество резцов	шт.	54	60	80
	Диаметр барабана с резцами	мм	750		930
Двигатель	Производитель		Shanghai	Cummins	Shanghai
	Модель		SC4H-C125	QSB4.5	SC7H
	Экологический класс		China stage III		
	Охлаждение		Водяное		
	Количество цилиндров	шт.	4		6
	Рабочий объем	л	4,3	4,5	6,5
	Мощность	кВт	92 при 2 200 об/мин	97 при 2 200 об/мин	177 при 2 200 об/мин
Масса	Топливо		Дизель		
	Рабочая масса	кг	5 650	8 700	14 700
	Транспортная масса	кг	6 100	9 000	14 000
Ходовые характеристики	Макс. рабочая скорость	м/мин	36	40	36
	Количество колес	шт.	4		
	Тип шин		Литые резиновые		
	Размер покрышек колес пер./задн.	мм	5 559 × 178 / 559 × 254		600 × 250
Конвейер	Ширина ленты разгрузочного конвейера	мм	-	350	500
	Максимальная высота выгрузки	мм	-	3800	4 900
	Теоретическая максимальная производительность конвейера	м³/ч	-	80	127
Емкости	Объем водяного бака	л	330	600	850
	Объем топливного бака	л	180	230	500

Дорожные фрезы среднего класса XM1205F/XM1305F



XM1205F/XM1305F – это высокопроизводительные дорожные фрезы среднего класса с передним расположением конвейера, предназначенные для обслуживания и ремонта асфальтобетонного покрытия на масштабных объектах, таких как центральные городские автодороги, автомагистрали, аэропорты, грузовые площадки и автомобильные парковки. Машины эффективно удаляют дефекты дорожного полотна – трещины, колеи, масляные повреждения и т. д., применяются при земляных работах для полного снятия покрытия для последующей прокладки траншей под различные коммуникации, а также могут быть использованы для обработки бетонного покрытия и фрезерования поверхности.

Технические особенности

- ⚙ Интерфейс фрезы поддерживает различные языки, и отображает в реальном времени глубину фрезерования, параметры двигателя, информацию о неисправностях и другие параметры машины. На многостраничном дисплее выводится информация обо всех параметрах состояния различных систем, в том числе о неисправностях машины для облегчения их устранения, а также информация об объеме отфрезерованного материала, пройденном рабочем расстоянии, техническом обслуживании и т.д.
- ⚙ Эргономичная и четкая приборная панель с удобным расположением органов управления облегчает работу оператора и снижает усталость от длительной работы. Все компоненты управления расположены вокруг оператора, удобны для манипуляций независимо от рабочего положения стоя или сидя; Положение сиденья и рулевого колеса имеют удобные регулировки.
- ⚙ Высокоточная автоматическая система нивелирования состоит из контроллера и датчиков поперечного уклона и высоты. Электронный датчик уклона может быть использован для фрезерования необходимого поперечного уклона; Тросовый датчик высоты, подключенный к боковому щиту, контролирует фактическую глубину фрезерования и передает сигнал на контроллер.
- ⚙ Система управления машиной нового поколения SCS включает в себя функции автоматического управления мощностью двигателя, ведение статистики данных, память параметров строительства, и т. д. С ее помощью достигается высочайшая эффективность строительства. Для облегчения управления и уменьшения количества необходимых операций, машина оборудована системой управления «Одним нажатием». Используя данную функцию, оператор подачей одной команды одновременно управляет включением и выключением фрезерного барабана, системы орошения и работы конвейерной ленты, для быстрого начала и завершения работы.
- ⚙ Гидравлически складываемый транспортер прост в управлении и обладает компактными размерами, что обеспечивает удобство перевозки машины.
- ⚙ Экстремально высокая мощность двигателя обеспечивает эффективность фрезерования. Дизельные двигатели с электронным управлением и впрыском топлива Shanghai соответствуют китайским стандартам выбросов Tier-3. Благодаря этим двигателям, фреза имеет большой запас рабочей мощности, что обеспечивает эффективную работу на материалах с повышенной твердостью и при большой глубине фрезерования.
- ⚙ Фрезерные барабаны с новым расстоянием между линиями резцов 18 мм имеют оптимизированное расположение инструмента, низкое сопротивление фрезерованию, что обеспечивает высокую эффективность конструкции и меньший износ резцов.
- ⚙ Высокоточная система автоматического нивелирования MOVA с двумя тросовыми датчиками высоты и опциональным датчиком поперечного уклона обеспечивает простоту управления, быстрый отклик и высокую точность выравнивания, что снижает интенсивность работы оператора и повышает эффективность работы.
- ⚙ Модели оснащены гусеничной ходовой частью с гидравлическим приводом и автоматической системой противоскольжения, обеспечивающей оптимальные тяговые характеристики без снижения рабочей скорости машины.
- ⚙ Запатентованная XCMG система быстрой смены фрезерных барабанов, отличающихся небольшим сопротивлением фрезерованию и высокой износостойкостью, продуманной системой сменных резцедержателей.
- ⚙ Задняя правая гусеничная тележка расположена на выносной гидравлической колонне, в выдвинутом за габарит положении обеспечивающей стабильность машины при работе, а в сложенном положении позволяющей фрезерование вплотную к препятствию.
- ⚙ Для удовлетворения требований к работе в различных условиях, машины могут быть оснащены различными дополнительными устройствами, такими как вакуумная система пылеудаления, система видеочамер высокой четкости и датчиком поперечного уклона.

Дорожная фреза тяжелого класса XM2005K

XM2005K – это высокопроизводительная дорожная фреза тяжелого класса, предназначенная для обслуживания и ремонта асфальтобетонного покрытия на масштабных объектах, таких как центральные городские автодороги, автомагистрали, аэропорты, грузовые площадки и автомобильные парковки. Машина эффективно удаляет дефекты дорожного полотна – трещины, колейность, масляные повреждения и т. д., применяется при земляных работах для полного снятия покрытия для последующей прокладки траншей под различные коммуникации, а также может быть использована для обработки бетонного покрытия и фрезерования поверхности.

Технические особенности

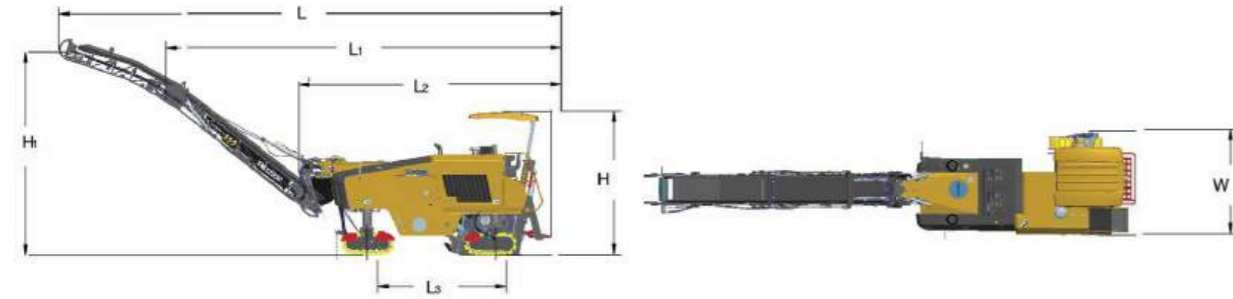
- Технология трехдиапазонного привода фрезерования обеспечивает оптимальный режим работы двигателя вне зависимости от нагрузки, что повышает эффективность фрезерования при работе на твердых материалах или при большой глубине фрезерования.
- Интеллектуальная двухконтурная автоматически регулируемая система охлаждения с независимым охлаждением двигателя и гидравлики, а также с промежуточным охлаждением обеспечивает облегчение запуска машины, снижение расхода топлива, снижение шума и потерь мощности.
- Фрезерный барабан с расстоянием между линиями резцов 18 мм оснащен быстросменными резцедержателями третьего поколения для снижения сопротивления резанию и улучшения режущего эффекта на кромке.
- В качестве опции, машина может быть оснащена системой быстрой смены фрезерных барабанов для установки барабана для чистовой фрезеровки с расстоянием между линиями резцов 6×2 мм или фрезерного барабана с расстоянием между линиями резцов 15 мм, для более точного соответствия машины для различных видов работ.
- Конвейер для транспортировки материала нового поколения оснащен импортной лентой, имеет менее крутой наклон, что способствует повышению равномерности выгрузки и увеличивает надежность.
- Запатентованная технология снижения количества пыли. Разгрузочный канал оснащен дополнительной системой орошения для снижения запыленности, снижающей воздействие пыли на окружающую среду.
- В качестве дополнительной опции машина может быть оснащена вакуумной системой пылеудаления, дополнительно снижающей уровень запыленности в районе фрезерной камеры и транспортера.



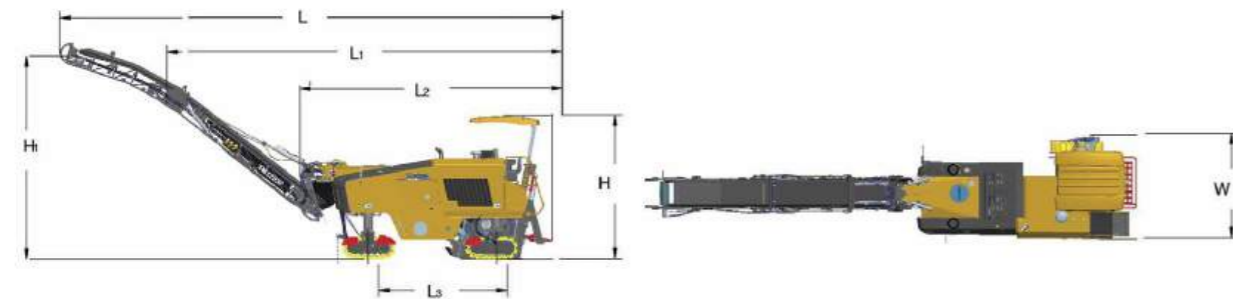
Дорожные фрезы XM1205F, XM1305F, XM2005K

Дорожные фрезы XM1205F, XM1305F, XM2005K

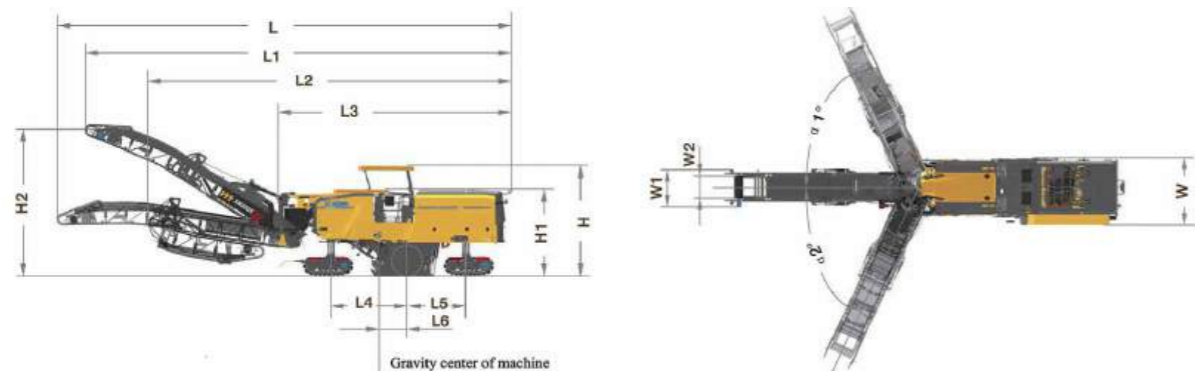
Технические характеристики



Размер (мм)	L	L1	L2	L3	H	H1	W
XM1205F	12700	9950	6500	3315	3700	5100	2700



Размер (мм)	L	L1	L2	L3	H	H1	W
XM1305F	12700	9950	6500	3315	3700	5100	2700



Размер (мм)	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	H	H1	H2	W	W1	W2	α_1	α_2
XM2005K	15773	14825	12597	8106	2650	2050	650	3800	3000	4950	2500	1270	850	65°	65°

Параметры	Единица измерения	XM1205F	XM1305F	XM2005K
Ширина фрезерования	мм	1200	1300	2000
Макс. глубина фрезерования	мм	300		
Шаг резцов	мм	18		15/18
Количество резцов	шт.	100		160/146
Диаметр барабана с резцами	мм	980		1020
Двигатель		Shanghai SC9DK260G3	Shanghai SC9DK280G3	Cummins QSX15
Мощность	кВт	192	206	447
Рабочая масса	кг	21500	22000	30500
Транспортная масса	кг	20000	20500	28500
Максимальная рабочая скорость	м/мин	30	30	100
Размер гусеничных тележек	мм	1330 × 260 × 550		1720 × 300 × 620
Ширина конвейерных лент	мм	600		850
Угол поворота разгрузочного конвейера	°	±60		±65
Максимальная высота выгрузки	мм	5000		4950
Теоретическая максимальная производительность конвейера	м ³ /ч	176		375
Объем водяного бака	л	1600		3300
Объем топливного бака	л	480		1200

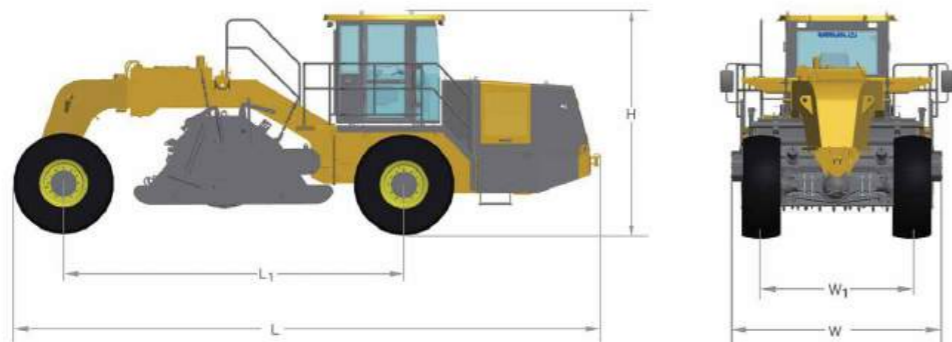
Машины для стабилизации грунта и регенерации дорожных покрытий

Модели XLZ2303K и XLZ2303S – многофункциональные машины для ремонта и модернизации автотрасс, муниципальных дорог, площадей, автостоянок и других объектов с применением технологии стабилизации грунта на месте, а также рециклинга старого асфальтового дорожного покрытия. Они применяются для перемешивания грунта и подмешивания в него заполняющего материала, а также стабилизирующих добавок, таких как цемент или известь для улучшения механических и физических характеристик грунта, а также для фрезерования поврежденного асфальтового или асфальтобетонного покрытия дорог.

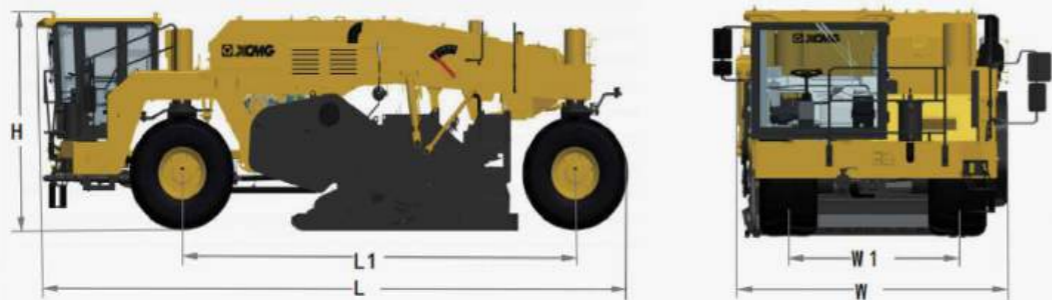
Технические особенности

- Фрезерный ротор на XLZ2303S приводится в движение гидромоторами с редуктором, а на модели XLZ2303K двумя натяжными устройствами. Защищенная патентом Xigong конструкция створок ротора, обеспечивает быстрый доступ к резцам при необходимости их замены, тем самым значительно снижая трудоемкость данной операции, продлевая эффективное рабочее время машины и повышая эффективность работы в целом.
- Смесительная камера оснащена рампами для подачи воды и битумной эмульсии.
- Двигатель оснащен функцией диагностики и предупреждения о неисправностях, выводящихся на дисплей на рабочей станции оператора. Система управления также выводит на дисплей подсказки и имеет другие расширенные функции как в рабочем режиме, так и в режиме движения.
- В системе хода предусмотрены два диапазона скоростей для XLZ2303S, и четыре для XLZ2303K, предназначенных соответственно для работы и транспортировки машины. Как передняя, так и задняя ось являются ведущими, обе оси также имеют функцию поворота для реализации четырехколесного управления с функцией крабового хода, а широкопрофильные шины низкого давления с глубоким рисунком отличаются высоким сцеплением и обеспечивают отличную проходимость машины даже на слабонесущем грунте.
- Просторная кабина в базовой комплектации оснащена системой отопления и кондиционером, вентилятором и аудиосистемой и обеспечивает высокий уровень комфорта оператора.





Размер (мм)	L	L1	H	W	W1
XLZ2303S	9230	5380	3450	3260	2350



Размер (мм)	L	L1	H	W	W1
XLZ2303K	9340	6250	3197	3218	1980

Технические характеристики

Параметры	Единица измерения	XLZ2303S	XLZ2303K
Ширина ротора	мм	2 300	
Максимальная глубина рабочая	мм	400	430
Расстояние между линиями резцов	мм	18	30 × 2
Количество резцов	шт.	162	200
Диаметр ротора с установленными резцами	мм	1 380	1 480
Дизельный двигатель		Weichai Power Co., Ltd.	
Модель двигателя		WP13G530E310	WP17G700E302
Система охлаждения		Водяное охлаждение	
Количество цилиндров	шт.	6	8
Номинальная мощность	кВт	390 при 2 100 об/мин	515 при 2 100 об/мин
Скорость вращения двигателя	об.мин	2 100	
Расход топлива при полной нагрузке	л	82	111,4
Рабочая скорость	км/ч	0-3,2, 4	0-3
Транспортная скорость	км/ч	0-22,8, 29	0-12
Макс. теоретический преодолеваемый уклон (рабочая передача)	%	20	50
Нагрузка на переднюю ось	кг	16 000	19 500
Нагрузка на заднюю ось	кг	10 500	14 000
Рабочая масса	кг	26 500	33 500
Топливный бак	л	650	1 500
Бак для гидравлического масла	л	300	320
Бак для воды	л	200	550
Напряжение электрической системы	В	24	
Габариты машины (длина*ширина*высота)	мм	9 230 × 3 260 × 3 450	9 340 × 3 218 × 3 197

ПРЕИМУЩЕСТВА РАБОТЫ С НАМИ

ИНФРАСТРУКТУРА

- 46 сервисных центров
- 4 центра капитального ремонта
- 250+ сервисных автомобилей

СЕРВИС

- Капитальный ремонт всех видов техники
- Ремонт гидравлики и агрегатов
- Выездной сервис и техническое обслуживание

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

- Общая стоимость ассортимента более 15 млрд руб.
- Быстрая доставка в любую точку России



Представительство XCMG в России
ООО «СюйГун Ру»
119619, г. Москва, Новомещерский пр-д, д. 9, стр. 1
Телефон: +7 (495) 995-96-88
Горячая линия: 8 (800) 333-96-88
info@xcmg-ru.ru
www.xcmg-ru.ru



Официальный дистрибьютор XCMG
ООО «СКМ»
141727, Московская обл.,
г. Химки, кв-л Клязьма, д. 1Б, стр. 7
Телефон: 8 (800) 775-27-08
mail@scmachinery.ru
www.scmachinery.ru