XCMG

Глобальный лидер, доступный в России

№1
по продажам
в Китае

№3
в мире
(Yellow Table 2026)

№1
по ввозимой
в Россию технике

ДОРОЖНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА

СК Машинери - официальный дистрибьютор XCMG

О компании

Компания XCMG, основанная в 1943 году, уже более 35 лет является лидером в индустрии строительного машиностроения Китая и занимает 3 место в мире в рейтинге производителей спецтехники Yellow Table 2026.

В своих офисах в Китае, США, Германии, Индии и Бразилии XCMG создала глобальную совместную исследовательскую платформу, включающую научно-исследовательские центры национального уровня, ориентированные на передовые технологии интеллектуального производства.

В фокусе исследований и разработок - передовые технологии, такие как: новые источники энергии, беспилотное вождение, высокотехнологичные агрегаты и детали.

В активы компании XCMG входят научно-производственные базы в Китае, США, Нидерландах, Польше, Австрии, Бразилии и Узбекистане. В портфель компании включены бренды XCMG, Schwing и CHIMACH и торговые марки запасных частей, такие как FT, AMCA и Hirschmann.

XCMG производит широчайший ассортимент техники и может предложить комплексные решения в различных областях: грузоподъемное, землеройное, дорожно-строительное, горнодобывающее, буровое и бетонное оборудование, шахтное оборудование, пожарное оборудование и автомобили спецназначения, железнодорожное и мусороуборочное оборудование, сельскохозяйственная и складская техника, тяжелые грузовые автомобили, портовое оборудование и коммерческий транспорт.

В настоящее время компания XCMG имеет более 40 представительств и 300 дилеров, продающих технику XCMG в более чем 190 странах мира.

Дорожно-строительная техника XCMG

Департамент дорожно-строительной техники (ДСТ) является одним из наиболее стабильных и прибыльных бизнес-единиц XCMG и состоит из компаний, производящих дорожную, дорожно-строительную технику и технику для ремонта и содержания дорог.

Фокусируясь на разработке, создании, производстве, реализации и послепродажном обслуживании машин, Департамент ДСТ в настоящее время обладает самыми большими в мире производственными и обслуживающими мощностями, а также занимает первое в Китае и четвертое в мире место в индустрии на протяжении уже многих лет.

В 2017 году компания XCMG, совместно с институтом индустриальных технологических разработок города Джансу, входящего в зону экономического развития Сюйчжоу, основала институт технологий и оборудования для дорожного строительства. Технологический уровень дорожно-строительной техники XCMG достиг наиболее современного международного уровня.

Машины XCMG участвуют в более чем в 30% всех дорожно-строительных проектов по всему миру. К примеру, в таких значимых и ответственных проектах международного класса, как строительство мостового перехода Гонконг-Жухаи-Макао, мост Beipanjiang, конференц-центра Yanqi Lake в Пекине и Китайского национального Олимпийского стадиона.

В 2020 году в строительстве автобанов Панжихуа - Дали, Люжоу - Наннин и Пекин - Сенган участвовали машины с беспилотной системой управления. Эти проекты стали крупнейшими строительными объектами, где была применена подобная инновационная техника.

Автогрейдеры 5 поколения

Автогрейдеры новейшего пятого поколения - GR1805, GR2205AT, GR256, GR3005T pro используются для распределения, выравнивания и снятия слоев грунта, планировки откосов, уборки снега, а также при больших объемах работ, таких как строительство и обслуживание автомагистралей, городских и сельских автодорог. Машины также незаменимы в добывающей и сельскохозяйственной сфере, при обслуживании объектов авиационного и водного транспорта и т. д.

Технические особенности

- Машины оснащены современной системой управления с эргономичными органами, требующими гораздо меньшее усилие оператора, что существенно повышает точность управления и общий уровень комфорта в работе. Грейдеры GR1805, GR2205A - с гидравлическими гребенками. Грейдеры GR256, GR3005T pro - с электронными джойстиками. Большой цветной сенсорный дисплей отображает в режиме реального времени всю информацию о работе машины, а также имеет страницу сервисной информации, страницу самодиагностики, а также выводят изображение с камеры заднего вида или системы кругового видеообзора.

- Просторная высокая кабина с большой площадью остекления, расположенная на передней раме, отличается хорошим обзором, продуманной внутренней планировкой и высоким уровнем эргономики и комфорта. В базовой комплектации кабина оснащена системой кондиционирования воздуха с оптимизированным размещением воздуховодов.

- В машинах реализована система трехступенчатого снижения вибрации, включающая демпфирование двигателя, демпфирование кабины и кресла оператора. Вентилятор системы охлаждения имеет увеличенный диаметр и переменную скорость вращения в зависимости от температуры, а герметичная кабина и капот двигателя имеют дополнительную шумоизоляцию, что эффективно снижает уровень шума машины в целом, включая рабочее место оператора.

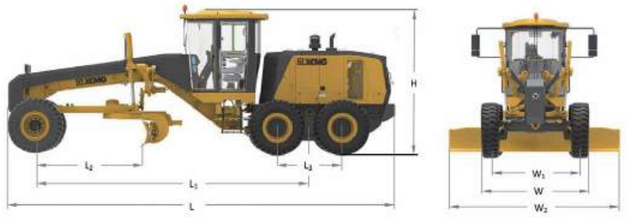
- Использование технологии управления переменной мощностью двигателя дополнительно повышает экономичность машин.

- Грейдеры оснащены усиленным ведущим мостом карьерной серии с функцией блокировки NO-SPIN, имеющим повышенный срок службы и более высокую надежность.

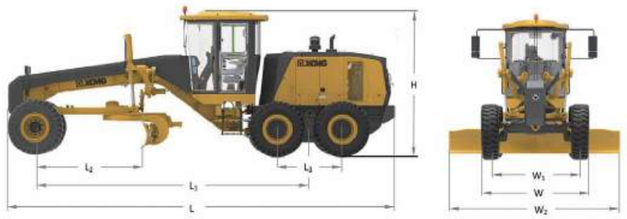
- Конструкция отличается встроенным угловым позиционером, высокопрочным шариковым подшипником поворотного круга и червячным редуктором с защитой от перегрузки с повышенным усилием проворота, что обеспечивает повышенную надежность рабочего устройства.

- Гидравлическая система с повышенным рабочим давлением отличается минимальным усилием управления, высокой скоростью работы гидроцилиндров, позволяет одновременное управление сразу несколькими функциями. Для обеспечения максимальной универсальности, в гидравлической системе реализована технология плавающего отвала.

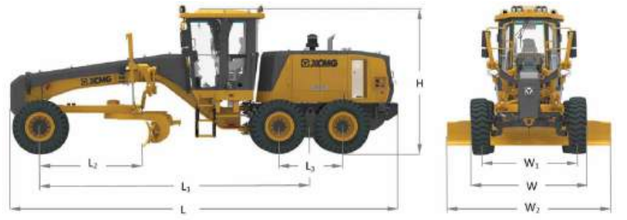
- Оптимизированная компоновка машины позволяет осуществлять заправку топливом с уровня земли, а также, благодаря удобному расположению точек обслуживания, обеспечивает удобство проведения технического обслуживания.



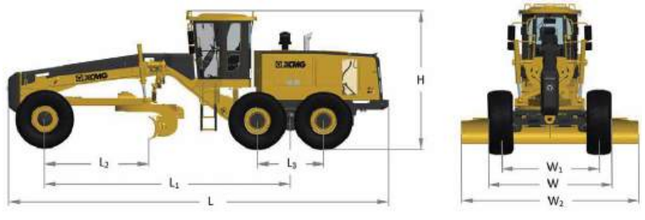
Размер (мм)	L	L1	L3	H	W	W1	W2
GR1805	8866	6279	1568	3385	2695	2113	3965



Размер (мм)	L	L1	L2	L3	H	W	W1	W2
GR2205AT	9343	6497	2524	1538	3432	2465	2070	4270



Размер (мм)	L	L1	L2	L3	H	W	W1	W2
GR265	9448	6545	2580	1696	3472	2625	2156	3660



Размер (мм)	L	L1	L2	L3	H	W	W1	W2
GR3005TPro	10923	7070	2770	1886	3850	3270	2700	4572

Автогрейдеры 5 поколения
GR1805, GR2205AT, GR256, GR3005Tpro

Технические характеристики

	Единица измерения	GR1805	GR2205AT	GR256	GR3005T pro
Рабочая масса (базовая)	кг	15 400	16 500	19 500	28 500
Двигатель		Shanghai SC7H190	Shanghai SC9DK220G3	Cummins QSL8.9	Cummins QSL8.9-C325
Мощность	кВт/л.с.	140 / 192	162 / 220	242 / 329	
Тяговое усилие	кН	79	111	143	140
Грейдерный отвал - Ширина x Высота	мм	3 660 × 610	4 270 × 610		4 572 × 686
Грейдерный отвал - Угол откоса	°	+/-90	+/-90	+/-90	+/-90
Грейдерный отвал - Угол вращения	°	360	360	360	360
Грейдерный отвал - Макс. высота подъема	мм	410	500	452	420
Грейдерный отвал - Глубина среза	мм	715	720	755	838
Грейдерный отвал - Изменение угла среза	°	40/5			45/5
Скорость движения вперед	км/ч	5/8/13/18/30/47	5/9/12/20/25/45	4,9/8/11/12,9/24,7/40,2	5/8/11/19/23/40
Скорость движения назад	км/ч	5/13/30	5/12/25	4,9/11/24,7	5/11/23
Преодолеваемый уклон	%	25			30
Угол поворота передних колес	°	+/-48	+/-48	+/-49	+/-48
Угол наклона передних колес	°	+/-18	+/-17	+/-18	+/-17
Угол поворота шарнирносочлененной рамы	°	+/-20	+/-25	+/-25	+/-23
Угол качания переднего моста	°	+/-16	+/-15	+/-16	+/-15
Мин. радиус поворота	мм	7 200	7 600		7 300
Шины		17.5-25	14.00-24	17.5 R25	20.5 R25
Трансмиссия		Гидромеханическая			
Колесная формула		1×2×3	1×3×3		1×2×3
Топливный бак	л	380	330	384	480

Полноприводные грунтовые катки

с гидростатическим приводом

5 поколения

Модельный ряд полноприводных гидравлических грунтовых катков XCMG пятого поколения включает в себя машины весом 12-40 тонн, среди которых наиболее популярными являются модели XS125, XS165, XS185, XS205, XS225. Это мощные самоходные машины, которые идеально подходят для работ по уплотнению слоев основания и каменной отсыпки при строительстве высокоскоростных железных дорог, автомобильных дорог, аэропортов, портов, дамб, промышленных площадок и других крупных объектов.

Технические особенности

- Оснащен дизельным двигателем с водяным охлаждением, отличающимся большим запасом мощности, низким расходом топлива и низким уровнем шума. Уровень выбросов вредных веществ соответствует стандарту Stage III.
- Закрытая гидравлическая приводная система с одним насосом и двумя моторами, состоящая из пропорционального насоса с электронным управлением, регулируемых гидромоторов и редуктора с длительным сроком службы. Четырехдиапазонная система хода с бесступенчатым регулированием скорости обеспечивает машине хорошие ходовые качества и способность преодолевать подъем.
- Ведущий мост имеет высокую грузоподъемность и экстремальную надежность, а также гидромотор с повышенным крутящим моментом и блокировку дифференциала, что обеспечивает необходимое тяговое усилие в тяжелых рабочих условиях. Возможность принудительного перераспределения крутящего момента между вальцом и задней осью, существенно повышает характеристики проходимости в случае пробуксовки машины.
- Система привода вибрации представляет собой гидравлическую систему замкнутого типа. Система вибрации с двумя частотами и амплитудами разработана с учетом соблюдения необходимого баланса статической линейной нагрузки и возбуждающей силы для обеспечения эффективного уплотнения различных типов материалов и слоев разной толщины.
- Вибрационный валец отличается простотой конструкции, высокой прочностью и жесткостью, и оснащен системой двухчастотной вибрации. Валец обладает высокой статической линейной нагрузкой и силой вибрационного воздействия, что обеспечивает высокую эффективность работы машины. Вибрационный валимеет 4 точки опоры на специальных роликовых подшипниках, предназначенных для работы в условиях вибрации, что гарантирует длительный срок службы и высокую надежность. Общая симметрия конструкции обеспечивает равномерную передачу уплотняющего воздействия по всей ширине вальца.
- Полностью электронная система управления по шине CAN BUS с цветным дисплеем Hirschmann и многофункциональным джойстиком (XS165) обладает функционалом автоматического управления двигателем и вибрацией, ограничения скорости движения, самодиагностики неисправностей и напоминания о необходимости обслуживания, встроенной системой контроля процесса уплотнения, автоматической антипробуксовочной системой и другими полезными функциями. Все основные органы управления и дисплей расположены на правой консоли.
- Тормозная система состоит из многодисковых тормозов мокрого типа на ведущей оси и редукторе хода вальца, а также гидростатического тормоза.
- Высокоэффективная трехуровневая система снижения вибраций, включающая в себя демпфирование вальца, демпфирование кабины и кресла оператора, прошла анализ моделирования CAE. В кабине используется технология трехмерного снижения вибрации с оптимизированным расположением демпферов.

Полноприводные гидравлические грунтовые катки 5 поколения XS125, XS165, XS185, XS205, XS225, XS265

Размер (мм)	L	Ll	W	W1	H	H1	H2	S	D
XS125	6010	3060	2300	2130	3040	2410	467	36	1523

Размер (мм)	L	Ll	W	W1	H	H1	H2	S	D
XS165	6010	3060	2300	2130	3040	2410	467	36	1523

Размер (мм)	L	L1	W	W1	H	H1	H2	S	D
XS185	6990	3430	2350	2130	3200	2430	490	36	1523

Размер (мм)	L	L1	W	W1	H	H1	H2	S	D
XS205	6990	3430	2350	2130	3200	2430	490	40	1600

Размер, мм	L	L1	W	W1	H	H1	H2	S	D
XS225	6990	3430	2350	2130	3200	2430	490	40	1600

Размер (мм)	L	L1	W	W1	H	H1	H2	S	D
XS265	6990	3430	2470	2170	3260	2480	540	40	1600

Полноприводные гидравлические грунтовые катки 5 поколения XS125, XS165, XS185, XS205, XS225, XS265

Технические характеристики

Параметры		Единица измерения	XS125	XS165	XS185	XS205	XS225	XS265
Весовые характеристики	Рабочая масса	кг	12 600	16 000	18 000	20 000	22 000	26 000
	Нагрузка на валец	кг	7 000	10 800	11 500	13 500	15 000	17 000
	Нагрузка на заднюю ось	кг	5 600	5 200	6 500		7 000	9 000
	Статическая линейная нагрузка	Н/см	322	507	529	634	704	784
Маневренность	Диапазон скоростей	км/ч	0~11,0	0~11,0	0~10,3	0~10	0~10,6	0~10,9
	Макс. теоретический преодолеваемый уклон	%	50					
	Мин. радиус поворота внутренний	мм	4220		4 750			
	Угол поворота/качания шарнира	°	±35 / ±10		±33 / ±10			
Параметры уплотнения	Частота вибрации	Гц	30 / 35	28 / 33				27 / 32
	Номинальная амплитуда	мм	2,0 / 1,0	2,0 / 1,0	1,86 / 0,93	1,90 / 0,95	2,0 / 1,05	2,05 / 1,05
	Центробежная сила (высокая частота/ низкая частота)	кН	252 / 181	340 / 236	340 / 240	385 / 270	420 / 305	435 / 315
	Диаметр вальца	мм	1 523			1 600		
	Ширина вальца	мм	2 130					2 170
Двигатель	Модель		Cummins 4BTA3.9-C125	Cummins B4.5	Cummins QSB5.9-C190	Shanghai SC7H190.4G3	Shanghai SC7H190G3	Shanghai SC7H190.4G3
	Тип		Рядный 4-цилиндровый с водяным охлаждением		Рядный 6-цилиндровый дизельный двигатель с водяным охлаждением			
	Номинальная мощность	кВт	93 при 2 200 об/мин	129 при 2 200 об/мин	142 при 2 200 об/мин	140 при 2 200 об/мин		162 при 2 200 об/мин
Шины	Спецификация		23.1-26-12G23TL	23.1-26-12G23TL/ 23.1-26-12R1TL	23.1-26-12PR	23.5-25-16PR		
	Привод хода		Гидростатический полный					
	Привод вибрации		Гидростатический замкнутый контур					
	Рабочий тормоз		Гидростатический					
	Стояночный тормоз		Гидромеханический					
	Аварийный тормоз		Гидромеханический					
	Тип рулевого управления		Гидравлическое					
	Тип руления		Шарнирно-сочлененное					
Емкости	Объем топливного бака	л	240	260	300			

Тротуарные катки 5 поколения

Тротуарные катки XCMG пятого поколения представлены машинами с шириной вальца от 800 до 1400 мм и весом от 1600 до 4600 кг.

Эти машины разработаны для операций по уплотнению поверхности и кромок дороги при укладке асфальта, цементной смеси и т. д., а также подходят для уплотнения слоев основания, песка и гравийных материалов. Благодаря компактной конструкции, высокой универсальности, отличной обзорности, высокому комфорту оператора, это идеальные машины для устройства парковок небольшой площади, тротуаров и велосипедных дорожек, а также представляют собой идеальное уплотнительное оборудование для обслуживания и содержания дворовых территорий и муниципальных автомобильных дорог.

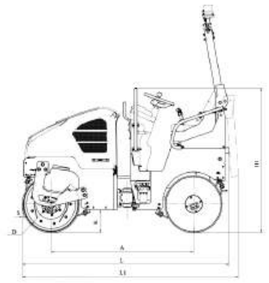
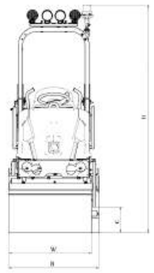
Технические особенности

- Машины обладают совершенно новым внешним видом пятого поколения катков XCMG, за разработку которого в 2020 году была удостоена престижной международной награды в области промышленного дизайна Red Dot Award.
- Комфортабельная и безопасная работа.
- Кресло оборудовано ремнем безопасности и датчиком присутствия оператора.
- Складная дуга ROPS обеспечивает надежную защиту в экстремальных условиях.
- Безопасность и надежность управления гарантируется тремя способами торможения: рабочим тормозом, стояночным и аварийным тормозом.
- Два многофункциональных рычага движения дополнительно имеют кнопки включения вибрации, орошения и звукового сигнала, а также отвечают за торможение катка.
- Доступ на платформу оператора осуществляется с обеих сторон машины.
- Высокая эффективность и производительность.
- Ручное и автоматическое управление вибрацией.
- Двухчастотные вибраторы с одной амплитудой обеспечивает две разные центробежные силы для различных условий работы.
- Высокочастотная вибрация до 67 Гц и высокие центробежные силы обеспечивают высокую эффективность уплотнения на большую глубину.
- Режимы вибрации: только на переднем вальце, только на заднем вальце, синхронно на обоих вальцах
- Вальцы увеличенного диаметра: хорошая проходимость, высокое качество уплотнения.
- Непревзойденная надежность. Бронированная оплетка электропроводки снижает риск изломов и перетирания проводов и препятствует поподанию влаги и загрязнений. Рампы системы орошения защищены панелями фар от ветра и механических воздействий. Герметичное необслуживаемое шарнирное сочленение. Ремонтопригодная приборная панель с удобными переключателями. Проверенные двигатели Kubota и компоненты гидравлики всемирно известных брендов.

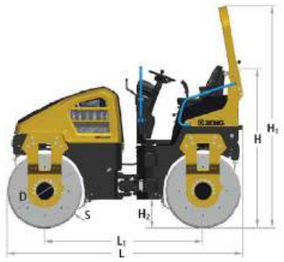
Тротуарные катки 5 поколения
XD80, XD90, XD120, XD120VT, XD120R, XD140, XD140VT

Размер (мм)	L	W	H₁	H₂	W₁	L₁	H	S	D
XD80	2250	895	2475	250	800	1550	1580	12	620

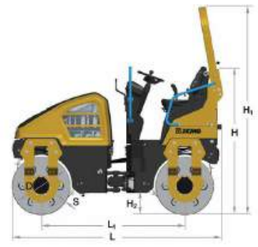
Размер (мм)	L	W	H₁	H₂	W₁	L₁	H	S	D
XD120R	2610	1290	2580	293	1200	1773	1860	14	720

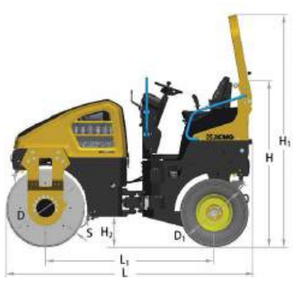
Размер (мм)	L	B	H	K	W	A	H₁	S	C	D	L₁
XD90	2250	980	2475	250	900	1550	1580	12	283	620	2350



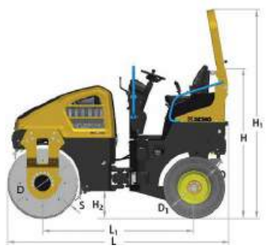
Размер (мм)	L	L₁	W	W₁	H	H₁	H₂	S	D
XD140	2910	1950	1515	1380	1980	2720	350	16	920



Размер (мм)	L	L₁	W	W₁	H	H₁	H₂	S	D
XD120	2610	1773	1286	1200	1845	2575	275	10	720



Размер (мм)	L	L₁	W	W₁	H	H₁	H₂	S	D	D₁
XD140VT	2910	1950	1515	1380	1980	2720	350	16	920	



Размер (мм)	L	L₁	W	W₁	H	H₁	H₂	S	D	D₁
XD120VT	2610	1773	1286	1200	1845	2575	275	12	720	670

Тротуарные катки 5 поколения
XD80, XD90, XD120, XD120VT, XD120R, XD140, XD140VT

Технические характеристики

Параметры		Единица измерения	XD80	XD90	XD120	XD120VT комби	XD120R	XD140	XD140VT комби
Весовые характеристики	Рабочая масса	кг	1 600	1 700	2 900	2 650	3 600	4 300	4 000
	Нагрузка на передний валец	кг	750	800	1 450	1 350	1 800	2 100	
	Нагрузка на задний валец/заднюю ось	кг	850	900	1 450	1 300	1 800	2 200	1 900
	Статическая линейная нагрузка	Н/см	92/104	87/98	120/120	110/-	147	152/159	152/-
Маневренность	Диапазон скоростей	кг	0~11			0~10		0~12	
	Макс. теоретический преодолеваемый уклон	%	30						
	Мин. радиус поворота (внутренний/внешний)	мм	2 240 / 3 140		2 500 / 3 700			2 700 / 4 100	
	Угол поворота/качания сочленения шарнира	мм	±32/±8						
	Сдвиг вальцов	мм	-	-	±50				
Параметры	Частота вибрации	Гц	43/62	45/62	63/67		55/63	53/60	
	Номинальная амплитуда	мм	0,4		0,5				
	Центробежная сила (высокая/низкая частота)	кН	11/21		36/41		24,7/32	42/53	
	Диаметр вальца	мм	620		720			920	
	Ширина вальца	мм	800	900	1 200			1 380	
Двигатель	Модель		Kubota D1105		Kubota D1803			Kubota V2403	
	Тип		Рядный трехцилиндровый с водяным охлаждением					V-образный четырехцилиндровый с водяным охлаждением	
	Номинальная мощность	кВт	16,1 при 2 600 об/мин		25,6 при 2 600 об/мин			34,1 при 2 400 об/мин	
	Привод хода		Гидростатический полный						
	Привод вибрации		Гидростатический замкнутый контур						
	Рабочий тормоз		Гидравлический						
	Стояночный тормоз		Механический/гидравлический						
	Аварийный тормоз		Механический/гидравлический						
	Тип рулевого управления		Гидравлическое						
	Тип руления		Шарнирно-сочлененное						
Емкости	Объем топливного бака	л	30		35			55	
	Объем водяного бака	л	90		200	120+80	200	280	235+45

Тяжелые асфальтовые катки 5 поколения

Вибрационные тандемные катки 5 поколения XD85T, XD105T, XD135T, XD145T разработаны с учетом повышенных требований рынка и предназначены для уплотнения как асфальтового покрытия, так и слоев инертных и стабилизированных грунтовых материалов различной толщины.

Модель XD85T сочетает в себе высокую центробежную силу вибраторов и компактные размеры, обеспечивающие маневренность машины, обеспечивая производительность и удобство работы в городских условиях, на парковках и во дворах. Модели XD135T и XD145T подходят для операций по уплотнению дорожного покрытия при масштабных проектах, таких как автотрассы, крупные автостоянки и аэропорты.

Технические особенности

- Универсальность и высокая производительность уплотнения
  - Высокочастотная вибрация частотой до 60 Гц, значительно сокращающая рабочее время
  - Бесступенчатая регулировка скорости от 0 до 12 км/ч для различных рабочих задач
  - Двухрежимная вибрационная система с функцией независимой вибрации вальцов и автоматическим управлением вибрацией
  - Функция крабового хода и устройство для формирования и уплотнения кромок (опция)

- Высокая надежность: вибрационный валец с четырехточечной опорой вибрационного вала отличается простотой конструкции, высокой прочностью и жесткостью. Валец обладает высокой статической линейной нагрузкой и силой вибрационного воздействия, что обеспечивает высокую эффективность работы машины. В вальце применяются специальные подшипники, предназначенные для работы в условиях вибрации, что гарантирует длительный срок службы.

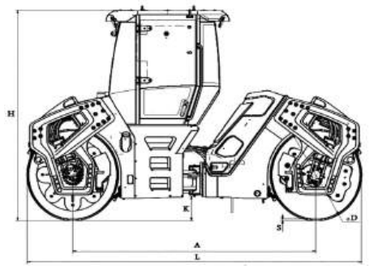
- Основные агрегаты и компоненты, такие как двигатели, гидравлические насосы, гидромоторы и т.д., от всемирно известных брендов, обеспечивают долговечность и надежность машины и продлевают срок службы.

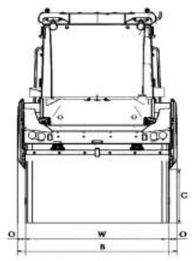
- Удобство обслуживания: цельный пластиковый капот с открытием вверх дает доступ к моторному отсеку с трех сторон, все точки обслуживания находятся в доступных местах, составные рукава высокого давления, амортизирующие подушки вальцов с возможностью замены по одной штуке.

- Современная интеллектуальная система управления: полностью электронная система управления двигателем, системами хода и вибрации по CAN-шине и функция автоматического управления оборотами двигателя для дополнительной экономии топлива. Регулируемая система плавного разгона и остановки машины исключает ошибки оператора при движении по горячему асфальту. Широкоформатный цветной многостраничный монитор обеспечивает современный уровень взаимодействия человека и машины. Функции сохранения настроек машины, функция самодиагностики, напоминания о необходимости техобслуживания. Встроенная система контроля процесса уплотнения в реальном времени с датчиком температуры асфальта.

- Безопасность и комфорт оператора: большая площадь остекления для улучшения обзорности и просторная кабина увеличивает рабочее пространство и повышает комфорт при эксплуатации. Станция оператора с функцией сдвига и поворота позволяет оператору наблюдать за кромками и поверхностью обоих вальцов. Светодиодное рабочее освещение вокруг машины для безопасной работы в темное время.

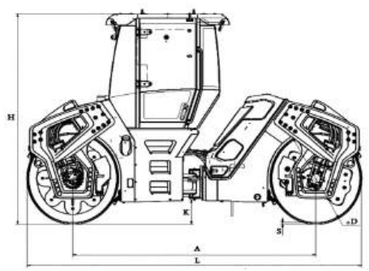
Размер (мм)	L	L1	W	W1	H	H1	S	D
XD85T	4450	3300	1680	1500	3000	260	16	1150

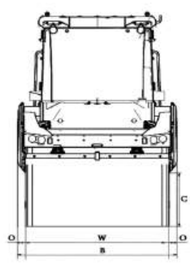




Размер (мм)	A	B	C	L	H	D	S	W	O	K
XD105T	3570	1860	782	4790	3080	1220	17	1680	85	290

Размер (мм)	L	L1	W	W1	H	H1	S	D
XD135T	4980	3620	2310	2130	3100	330	18	1360





Размер (мм)	A	B	C	D	L	S	H	H1	W	O	K
XD145T	3620	2310	798	1360	4980	18	3100	2450	2130	90	330

Тяжелые асфальтовые катки 5 поколения
XD85T, XD105T, XD135T, XD145T

Технические характеристики

Параметры		Единица измерения	XD85T	XD105T	XD135T	XD145T
Весовые характеристики	Рабочая масса	кг	8 000	10 000	13 000	13 800
	Нагрузка на передний валец	кг	4 000	5 000	6 500	6 900
	Нагрузка на задний валец	кг	4 000	5 000	6 500	6 900
	Статическая линейная нагрузка (пер./задн.)	Н/см	261/261	292/292	299/299	323/323
Маневреность	Диапазон скоростей	км/ч	0~12			
	Макс. теоретический преодолеваемый уклон	%	40	35		
	Минимальный радиус поворота (внутренний/ внешний)	мм	4 480 / 6 240	4 800 / 6 480	4 700 / 6 830	
	Угол поворота/качания шарнира	°	±35 / ±8			
	Сдвиг вальцов	мм	±110	±170		
Параметры уплотнения	Частота вибрации (I/II)	Гц	45/60	45/55	50/60	
	Номинальная амплитуда (I/II)	мм	0,72/0,31	0,90/0,50	0,8/0,30	
	Центробежная сила (I/II)	кН	80/50	110/90	178/96	
	Диаметр вальца	мм	1 150	1 220	1 360	
	Ширина вальца	мм	1 500	1 680	2 130	
Двигатель	Модель		Kubota V3307 CR-T	Cummins QSF3.8		
	Тип		V-образный 4-цилиндровый с водяным охлаждением	Рядный, 4-цилиндровый, с водяным охлаждением		
	Номинальная мощность	кВт	55,4 при 2 400 об/мин	104 при 2 400 об/мин		
	Привод хода		Гидростатический полный			
	Привод вибрации		Гидростатический замкнутый контур			
	Рабочий тормоз		Гидростатический			
	Стояночный тормоз		Гидромеханический			
	Аварийный тормоз		Гидромеханический			
	Тип рулевого управления		Гидравлическое			
	Тип руления		Шарнирно-сочлененное			
Емкости	Объем топливного бака	л	135	150	240	
	Объем водяного бака	л	540	750	920	

Пневмошинные статические катки

Пневмошинные катки XCMG представлены моделями XP163S, XP203S и XP165S. Эти статические катки на пневматических шинах, применяются как для уплотнения асфальтового покрытия, так и для уплотнения грунта при устройстве слоев основания дорожного полотна, уплотнения различных материалов при обратной засыпке, а также при строительстве плотин и дамб. Машины идеально подходят для работ при строительстве высококачественных автомагистралей, аэропортов, портов, плотин и промышленных строительных площадок.

Технические особенности

- Система привода хода моделей XP163S и XP203Scостоит из гидронасоса, приводного гидромотора ведущего моста и пары цепных передач, передающих крутящий момент на задние колеса. Модель XP165S имеет независимый гидростатический привод хода левой и правой групп колес и жесткое центральное крепление каждой группы к раме. Импортная гидравлическая система хода закрытого типа, состоящая из регулируемого насоса и гидромоторов, обеспечивает превосходные тяговые характеристики. Диапазон скоростей позволяет осуществлять оптимальный подбор соотношения мощности и скорости в различных условиях работы. Функция плавного старта и остановки сводят к минимуму возможные ошибки при движении по слою горячей смеси и обеспечивают хороший комфорт при эксплуатации.

- Пневматическая система машины объединяет тормозную систему и централизованную систему регулирования давления в шинах. Двухконтурная технология торможения всех колес обеспечивает более равномерный тормозной эффект, высокую скорость отклика, меньший тормозной путь и повышенную надежность. Безопасность гарантируется также при работе в горных условиях.

- Опция: система подкачки колес служит для регулировки давления в шинах с рабочего места оператора в соответствии с текущим весом машины и плотностью уплотняемого материала, что позволяет эффективно расширить рабочий функционал и эффективность работы, улучшить качество поверхности и равномерность уплотнения.

- В конструкции используется рама коробчатого типа, с люками для беспрепятственного доступа ко всем системам и узлам машины во время проведения инспекции и обслуживания.

- Все колеса катка оснащены скребками для очистки рабочей поверхности покрышек от налипающего материала. Удельное давление на поверхность регулируется в диапазоне 200 кПа ~ 470 кПа, что обеспечивает хорошую однородность уплотнения.

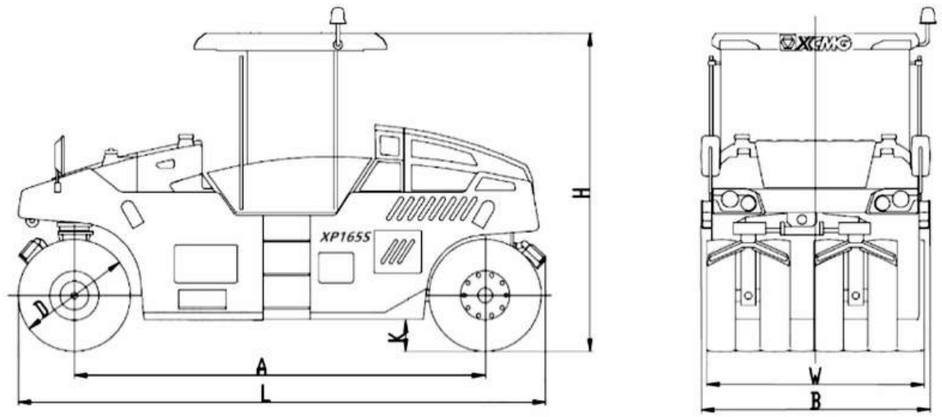
- Надежная интервальная система орошения колес обеспечивает строго необходимый расход воды и максимальное время работы между дозаправками, что дополнительно повышает эффективность работы и качество поверхности.

- XP165S: просторная кабина с большой площадью остекления оборудована станцией оператора с возможностью сдвига и поворота вокруг оси, новыми органами управления и многофункциональным джойстиком, а также интуитивно понятным информационным дисплеем, предоставляющим оператору новый современный интерфейс взаимодействия с машиной.

- Мощная система кондиционирования воздуха с наружными блоками, расположенными в задней части кабины, обеспечивает дополнительный комфорт в любых погодных условиях.

- Система смачивания колес эмульсией соответствует повышенным требованиям заказчиков, сберегая природные ресурсы, и эффективно снижает адгезию асфальта к поверхности шины, дополнительно улучшая качество поверхности.

Размер (мм)	A	B	D	H	K	L	W
XP163S	3700	2232	1015	3340	300	4780	2055
XP203S	3700	2232	1015	3340	300	4780	2055



Размер (мм)	A	B	D	H	K	L	W
XP165S	3900	2175	1080	3000	280	5100	2075

Пневмошинные статические катки
XP163S, XP203S, XP165S

Технические характеристики

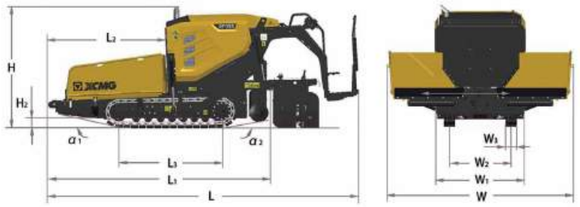
Параметры		Единица измерения	XP163S	XP203S	XP165S
Поколение			Третье		Пятое
Весовые характеристики	Максимальная рабочая масса	кг	16 000	20 000	16 300
	Минимальная масса	кг	11 000		8 800
	Масса штатного балласта	кг	2 900	6 900	2 700
Ходовые характеристики	Диапазон скоростей	км/ч	0~11,4		0~19
	Макс. теоретический преодолеваемый уклон	%	30		
	Минимальный радиус поворота (внешний)	мм	7 253		9 000
Характеристики уплотнения	Ширина уплотнения	мм	2 055		2 075
	Перекрытие колес	мм	30		40
	Давление колеса на грунт	кПа	150-300	200-400	150~350
Двигатель	Модель		Shanghai SC4H115.4G2B		Cummins QSF3.8
	Номинальная мощность	кВт	86 при 1 800 об/мин		104 при 2 200 об/мин
Шины	Спецификация		9.00-20		11.00-20
	Количество слоев		12		16
	Давление воздуха	кПа	300-800		400~800
Привод			Механический		Гидростатический

Асфальтоукладчики 5 поколения

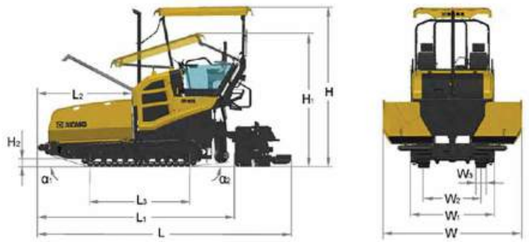
Асфальтоукладчики XCMG RP355, RP405, RP505, RP705, RP805S, RP905S, RP1355T, RP1655T предназначены для укладки и предварительного уплотнения различных материалов при ремонте и строительстве всех типов дорог, включая автомагистрали высокого класса. В конструкции машин реализованы самые передовые технологии, такие как полный гидравлический привод, микрокомпьютерное управление, полностью независимые гидравлические приводы, датчики уровня подаваемого материала, электронные автоматические системы нивелирования, электроподогрев выглаживающей плиты, не зависимый от частоты работы двигателя. Асфальтоукладчики XCMG сочетают в себе такие преимущества, как хорошую стабильность работы, равномерность подачи и распределения материала, высокую плотность предварительного уплотнения, высокое качество и ровность поверхности, удобство эксплуатации и обслуживания, экономичность и защиту окружающей среды и прочие. Благодаря тщательному подбору, предварительному тестированию и разумному сочетанию компонентов лидирующих международных производителей, качество изготовления и надежность машин находятся на высочайшем мировом уровне.

Технические особенности

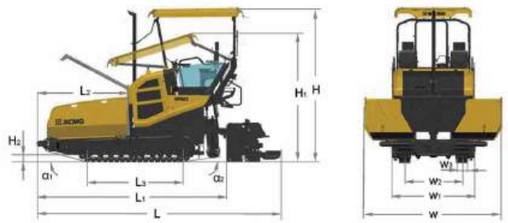
- Машина имеет левый и правый независимые гидравлические приводы, и оснащена микрокомпьютерной системой управления и технологией автоматического поддержания постоянной скорости работы.
- Система охлаждения отличается мощным композитным радиатором, бесступенчатой автоматической регулировкой скорости вентилятора в зависимости от температуры двигателя, что обеспечивает длительную непрерывную работу машины при температуре до +50 °.
- Конвейеры и шнеки приводятся в движение четырьмя независимыми полностью гидравлическими приводами. Движение конвейерных лент контролируется автоматически (опция – с помощью ультразвуковых датчиков), а система управления вращением шнеков оснащена ультразвуковыми датчиками в базовой комплектации. Автоматический контроль подачи материала обеспечивает стабильность уровня материала перед выглаживающей плитой по всей ширине укладки.
- Высота шнеков легко регулируется для адаптации к различной толщине укладываемого слоя, а их увеличенный диаметр помогает снизить эффект сегрегации материала.
- Лопасти шнеков изготовлены из высокопрочного износостойкого сплава, а опорные пластины и скребки конвейера представляют собой износостойкие стальные пластины, что эффективно продлевает срок службы машины и снижает затраты на техническое обслуживание.
- Гидравлическая телескопическая выглаживающая плита имеет имеет две или четыре опоры выдвижных секций, обеспечивающие максимальную жесткость, а также оснащена трамбующим брусом, системой эксцентриковой вибрации, гидравлической (опция) регулировкой профиля, а также системой электроподогрева, не зависимой от частоты работы двигателя.
- Современные пульты управления с большими многостраничными дисплеями имеют интуитивно понятный интерфейс и отображают все рабочие параметры машины в режиме реального времени.
- Дополнительный передний щиток бункера с гидравлическим приводом эффективно препятствует просыпанию материала, что существенно снижает потребность в ручном труде.
- Централизованная система смазки автоматически подает смазочный материал на подшипники различных узлов машины, подвергающихся воздействию высокой температуры.
- Машина обладает такими преимуществами, как высокая степень автоматизации, простота в эксплуатации, высокая надежность и эффективность в работе.
- Крыша большого размера, оснащенная выдвижными козырьками, защищает оператора от неблагоприятных погодных условий, а большой, широко открывающийся капот двигателя обеспечивает простоту обслуживания машины.



Размер (мм)	L	L1	L2	L3	W	W1	W2	W3	H	H1	H2	α2	α1
RP355	4910	3530	1940	1673	2910	1450	981	180	1935	1935	160	13,5°	14°



Размер (мм)	L	L1	L2	L3	W	Wl	W2	W3	H	H1	H2	α1	α2
RP405	4910	3530	1940	1673	2910	1450	981	180	1935	1935	160	13,5°	14°

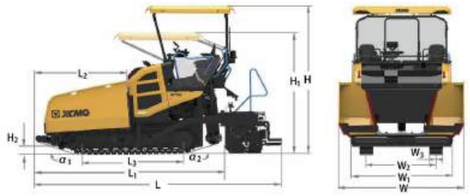


Размер (мм)	L	L1	L2	L3	W	W1	W2	W3	H	H1	H2	α1	α2
RP505	5864	4540	2240	2281	3212	1940	1332	260	3707	3106	180	16,4°	20°

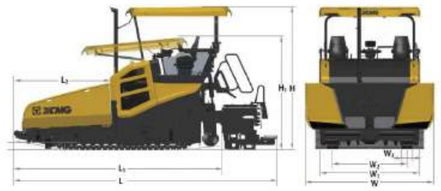
Легкие и средние асфальтоукладчики 5 поколения
RP355, RP405, RP505

Технические характеристики

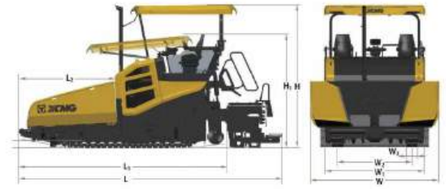
Параметры	Единица измерения	RP355	RP405	RP505
Ширина укладки	м	1,2 ~ 2,2	1,8 ~ 3,4	1,8 ~ 3,4
Максимальная ширина укладки	м	3,5	4,5	5,0
Максимальная толщина слоя	мм	200	260	280
Плита		E1222T	E1834T	E1834TV
Оснащение плиты		Трамбующий брус		Трамбующий брус + вибратор
Частота трамбующего бруса	об/мин	0 ~ 1 500		
Обогрев плиты		Электрический		
Излом плиты	°	-2 ~ +4	-1 ~ +4	-1 ~ +2
Двигатель		Cummins QSF2.8	Shanghai C4H130G3	Cummins QSF3.8
Мощность двигателя	кВт	53	95	119
Емкость бункера	т	5,8	12	
Скорость вращения шнеков	об/мин	0 ~ 70	0 ~ 90	
Скорость конвейера	м/мин	0 ~ 25	0 ~ 27	
Рабочая масса,	т	7,5	12	12,5
Объем топливного бака	л	100	130	
Рабочая скорость	м/мин	0 ~ 25	0 ~ 29	0 ~ 30
Транспортная скорость	км/ч	0 ~ 3,2	0 ~ 4	0 ~ 4,5
Макс. теоретический преодолеваемый уклон	%	20		
Максимальная теоретическая производительность	т/ч	300	350	400
Тип управления положением плиты		Система нивелирования MOBA II с возможностью перекрёстного управления		



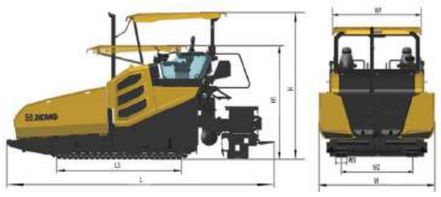
Размер (мм)	L	L1	L2	L3	W	W1	W2	W3	H	H1	H2	α1	α2
RP705	6276	4770	2424	2688	3220	2550	1856	300	3754	2948	170	18°	15°



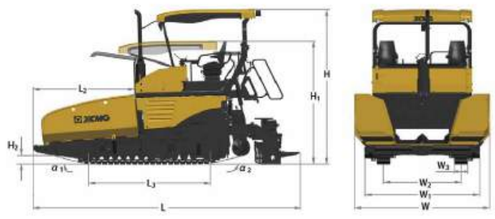
Размер (мм)	L	L1	L2	H	H1	W	W1	W2	W3
RP805S	7282	3164	2695	3928	3180	3288	2550	1970	300



Размер (мм)	L	L1	L2	H	H1	W	W1	W2	W3
RP905S	7282	3164	2695	3928	3180	3288	2550	1970	300



Размер (мм)	L	L1	L2	L3	W	W1	W2	W3	H	H1
RP1355T	7120	-	-	3300	3660	2800	2260	350	4100	3520



Размер (мм)	L	L2	L3	W	W1	W2	W3	H	H1	α1	α2
RP1655T	7270	2670	3486	3840	3000	2360	400	4200	3195	10,5°	17,2°

Тяжелые асфальтоукладчики 5 поколения
RP705, RP805S, RP905S, RP1355T, RP1655T

Технические характеристики

Параметры	Единица измерения	RP705	RP805S	RP905S	RP1355T	RP1655T
Ширина укладки	м	2,5 ~ 5,0	2,5 ~ 5,0	2,5 ~ 5,0	3,0	3,0
Максимальная ширина укладки	м	7,5	8,0		13,5	16,5
Максимальная толщина слоя	мм	300		500	550	600
Плита		E2550ATV			M300A	M300AD
Оснащение плиты		Трамбующий брус + вибратор			Двойной трамбующий брус + вибратор	
Частота трамбующего бруса	об/мин	0 ~ 1 500			0 ~ 1 470	0 ~ 1 380
Частота вибратора	Гц	0 ~ 50			0 ~ 40	
Обогрев плиты		Электрический				
Излом плиты	°	-1,5 ~ +4,5			-1 ~ +4	
Двигатель		Cummins QSB4.5	Cummins QSB6.7		Shanghai SC9DF330	Weichai WP12G430
Мощность двигателя	кВт	119	142	158	234	316
Емкость бункера	т	13	14	15	16	18
Скорость вращения шнеков	об/мин	0 ~ 95		0 ~ 110	0 ~ 102	
Скорость конвейера	м/мин	0 ~ 21	0 ~ 30	0 ~ 34	0 ~ 37	0 ~ 41
Рабочая масса	т	17,5	21,8	23,8	38,6	46
Объем топливного бака	л	190	290	240	420	450
Рабочая скорость	м/мин	0 ~ 24	0 ~ 25			0 ~ 18
Транспортная скорость	км/ч	0 ~ 4			0 ~ 3	
Макс. теоретический преодолеваемый уклон	%	20				
Максимальная теоретическая производительность	т/ч	600	800	900	1 300	1 600
Тип управления положением плиты		Система нивелирования MOBA II с возможностью перекрёстного управления				

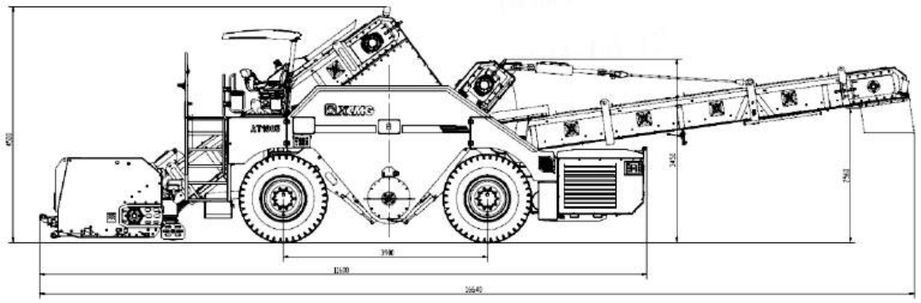
Перегружатель асфальтобетонной смеси AT1005

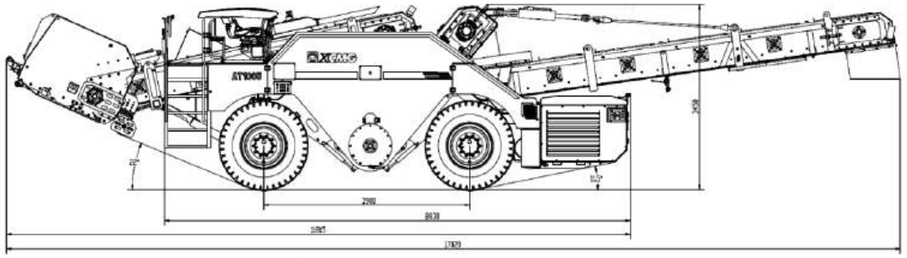
Перегружатель смеси является вспомогательным оборудованием для укладки асфальтобетонного покрытия на автодорогах высоких категорий. Машина служит для приема и бесконтактной загрузки смеси из транспортных средств в бункер асфальтоукладчика, а также обладает функцией двухэтапного перемешивания, максимально устраняет температурную и гранулометрическую сегрегацию асфальтобетонной смеси, обеспечивая равномерность температуры и состава смеси.

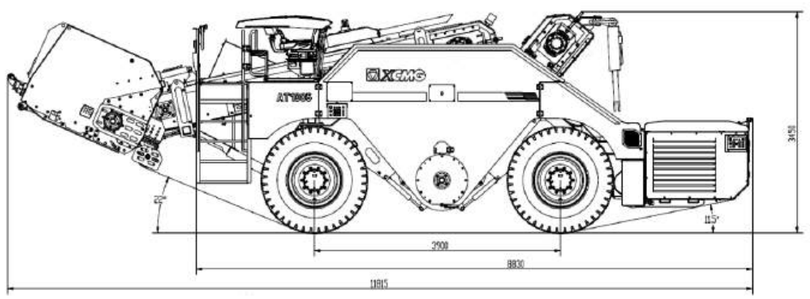
Технические особенности

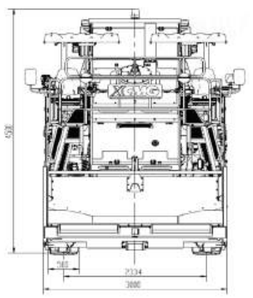
- Оснащен надежным дизельным двигателем Cummins QSL8.9C325 мощностью 242 кВт; заднее расположение моторного отсека изолирует его от высокой температуры асфальтобетонной смеси; удобное обслуживание двигателя, радиатора, раздаточной коробки и насосного агрегата с уровня земли.
- Первый и второй перемешивающие шнеки оснащены лопастями переменного шага, обеспечивая хорошее вторичное перемешивание и снижение температурной и гранулометрической сегрегации асфальтобетонной смеси.
- Суммарная вместимость приемного и накопительного бункеров перегружателя и вставного бункера-накопителя асфальтоукладчика составляет более 48 тонн, что обеспечивает продолжительную непрерывную работу асфальтоукладчика. Все три конвейера имеют закрытый привод, мощные гидромоторы без редукторов, что снижает затраты на обслуживание. Днище и боковые стенки конвейеров выполнены из сменных износостойких пластин с длительным сроком службы.
- Каждый конвейер оснащен гидравлически управляемыми разгрузочными люками для удобной и быстрой очистки от остатков смеси после окончания работы.
- Малая высота загрузки приемного бункера, большая вместимость бункера, гидравлически выдвижные упорные ролики обеспечивают хорошую совместимость с самосвалами. Приёмный бункер также оснащён вибратором для быстрой и полной разгрузки.
- Две станции оператора поворачиваются и выдвигаются за габарит корпуса, обеспечивая оператору отличный обзор в переднем и заднем направлениях. Машина дополнительно оснащена 4-мя пультами управления для контроля основных функций помощником оператора с уровня земли.
- Автоматика поддержания дистанции до укладчика и автоматический контроль подачи материала в бункер укладчика существенно уменьшают нагрузку на оператора и снижают вероятность ошибок. (опция)

Перегружатель асфальтобетонной смеси AT1005









Перегружатель асфальтобетонной смеси AT1005

Технические характеристики

Параметры	Единица измерения	AT1005
Модель двигателя		Cummins QSL8.9C325
Мощность двигателя	кВт	242 при 2 000 об/мин
Максимальная рабочая скорость	м/мин	58
Максимальная скорость передвижения	км/ч	16
Преодолеваемый уклон	%	25
Производительность первого конвейера	т/ч	1 000
Производительность второго конвейера	т/ч	700
Производительность третьего конвейера	т/ч	600
Скорость вращения первого конвейера	об/мин	50
Скорость вращения второго конвейера	об/мин	50
Скорость вращения третьего конвейера	об/мин	70
Вместимость приемного бункера	т	9.5
Вместимость накопительного бункера	т	>25
Высота выгрузки третьего конвейера	м	2,5 ~ 3,8
Угол поворота третьего конвейера	°	±45
Общая масса	т	39,5
Габаритные размеры	мм	16 640 × 3 000 × 4 500
Транспортные размеры	мм	17 020 × 3 000 × 3 450
Объем бака гидравлического масла	л	345
Объем основного топливного бака	л	360 (195+165)
Объем бака оросительной системы	л	160
Объем бака воды	л	160

Колесные дорожные фрезы XM505/XM505K/ XM1005K

XM505/XM505K/XM1005K – дорожные фрезы легкого класса, предназначенные для обслуживания и ремонта асфальтовых дорог, и используются на небольших муниципальных дорогах и в качестве вспомогательной машины для тяжелых дорожных фрез. Машины разработаны для удаления поврежденных участков асфальтобетонного покрытия в стесненных рабочих условиях на тротуарах, внутридворовых территориях, автодорогах, в аэропортах, на грузовых дворах и автостоянках, и эффективно используются для удаления дорожных неровностей, трещин и колейности асфальтового покрытия, а также при обслуживании бетонного покрытия и снятия разметки. Машины особенно эффективны при необходимости фрезерования вдоль препятствий, например вокруг крышек люков, а также применяются для снятия дорожного полотна под прокладку траншей для различных коммуникаций. На борту имеется дополнительная гидролиния для подключения отбойного молота.

Технические особенности

- В системе хода используется гидростатический полный привод на все колеса с системой антипробуксовки и бесступенчатой регулировкой. В задней части машины расположены две независимые гидравлические колонны с регулировкой высоты. Правая задняя опорная колонна дополнительно имеет функцию разворота за габариты машины для повышения стабильности работы и устойчивости, и функцию складывания в габарит, служащую как для удобства фрезерования вплотную к препятствиям, так и для облегчения транспортировки машины.

- В системе фрезерования применен механический ременной привод, обеспечивающий стабильность работы и необходимый крутящий момент. Электрическая функция медленного поворота барабана при выключенном двигателе (опция) облегчает регулярную инспекцию рабочего органа и замену резцов в случае повреждения или износа.

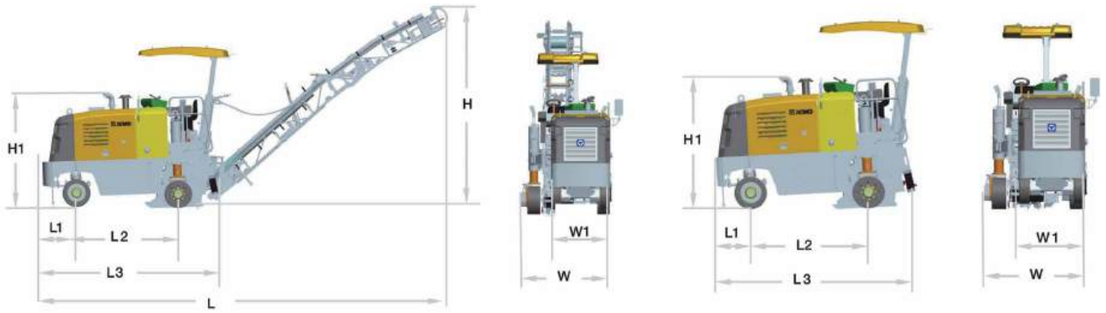
- Фрезерные барабаны с расстоянием между линиями резцов 15 мм или 18 мм имеют оптимизированное расположение инструмента, низкое сопротивление фрезерованию, что обеспечивает высокую эффективность и меньший износ конструкции. Система резцедержателей собственной разработки XCMG существенно снижают объем ручного труда при обслуживании и обеспечивают легкую замену изношенных компонентов даже в случае прикипания резьбовых соединений.

- Управление глубиной фрезерования производится путем подъема и опускания задней части машины с помощью регулировки высоты задних гидравлических колонн. Высота колонн может быть отрегулирована независимо для работ по фрезерованию с поперечным уклоном. На задних колоннах установлены электронные датчики глубины фрезерования, машина также дополнительно оснащается автоматической системой нивелирования.

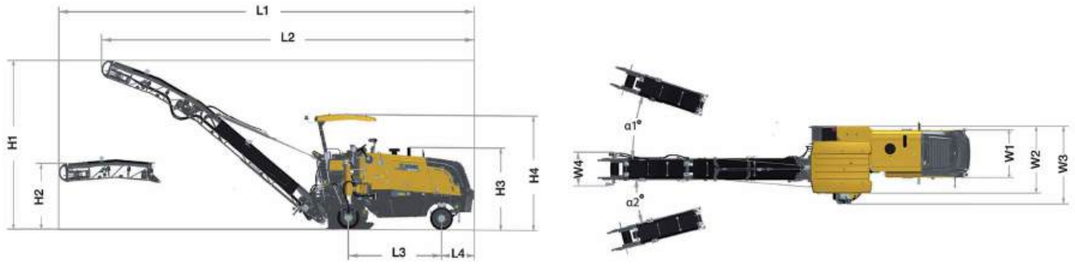
- Фреза имеет полностью гидравлическую систему рулевого управления с приводом на переднюю ось, обеспечивающую малый радиус поворота и отличающуюся простотой управления.

- Система орошения распыляет воду на фрезерный барабан через рампу с расположенными на ней веерообразными форсунками для охлаждения резцов во избежание их преждевременного износа, а также способствует уменьшению распространения пыли во время фрезерования. Резервуар для воды большой емкости обеспечивает увеличенное время непрерывной работы машины без дозаправки. Орошение обеспечивается электрическим водяным насосом высокого давления, распыляющие форсунки легко разбираются для очистки.

- Машина оснащена дизельными двигателями с водяным охлаждением, отличающимся надежностью, высокой мощностью и низким расходом топлива.



Размер (мм)	L	H	W	H1	L1	L2	L3	W1
XM505	-	-	1715	2200	700	1800	3125	1150
XM505K	8660	3950	1740	2300	780	2250	3950	1150



Размер (мм)	L1	L2	L3	L4	H1	H2	H3	H4	W1	W2	W3	W4	α1	α2
XM1005K	12290	11100	2760	985	4900	1600	2690	3470	1400	-	2295	20	25	25

Колесные дорожные фрезы
XM505, XM505K, XC1005K

Технические характеристики

Параметры		Единица измерения	XM505	XM505K	XM1005K
Рабочие характе-ристики	Ширина фрезерования	мм	500		1 000
	Макс. глубина фрезеровани	мм	180	210	300
	Шаг резцов	мм	15		18
	Количество резцов	шт.	54	60	80
	Диаметр барабана с резцами	мм	750		930
Двигатель	Производитель		Shanghai	Cummins	Shanghai
	Модель		SC4H-C125	QSB4.5	SC7H
	Экологический класс		China stage III		
	Охлаждение		Водяное		
	Количество цилиндров	шт.	4		6
	Рабочий объем	л	4,3	4,5	6,5
	Мощность	кВт	92 при 2 200 об/мин	97 при 2 200 об/мин	177 при 2 200 об/мин
	Топливо		Дизель		
Масса	Рабочая масса	кг	6 100	9 000	14 700
	Транспортная масса	кг	5 650	8 700	14 000
Ходовые характе-ристики	Макс. рабочая скорость	м/мин	36	40	36
	Количество колес	шт.	4		
	Тип шин		Литые резиновые		
	Размер покрышек колес пер./задн.	мм	559 × 178 / 559 × 254		600 × 250
Конвейер	Ширина ленты разгрузочного конвейера	мм	-	350	500
	Максимальная высота выгрузки	мм	-	3800	4 900
	Теоретическая максимальная производительность конвейера	$м^3/ч$	-	80	127
Емкости	Объем водяного бака	л	330	600	850
	Объем топливного бака	л	180	230	500

Дорожные фрезы среднего класса XM1205F/XM1305F

XM1205F/XM1305F – это высокопроизводительные дорожные фрезы среднего класса с передним расположением конвейера, предназначенные для обслуживания и ремонта асфальтобетонного покрытия на масштабных объектах, таких как центральные городские автодороги, автомагистрали, аэропорты, грузовые площадки и автомобильные парковки. Машины эффективно удаляют дефекты дорожного полотна – трещины, колейность, масляные повреждения и т. д., применяются при землеройных работах для полного снятия покрытия для последующей прокладки траншей под различные коммуникации, а также могут быть использованы для обработки бетонного покрытия и фрезерования поверхности.

Технические особенности

- Интерфейс фрезы поддерживает различные языки, и отображает в реальном времени глубину фрезерования, параметры двигателя, информацию о неисправностях и другие параметры машины. На многостраничном дисплее выводится информация обо всех параметрах состояния различных систем, в том числе о неисправностях машины для облегчения их устранения, а также информация об объеме отфрезерованного материала, пройденном рабочем расстоянии, техническом обслуживании и т.д.

- Эргономичная и четкая приборная панель с удобным расположением органов управления облегчает работу оператора и снижает усталость от длительной работы. Все компоненты управления расположены вокруг оператора, удобны для манипуляций независимо от рабочего положения стоя или сидя; Положение сиденья и рулевого колеса имеют удобные регулировки.

- Высокоточная автоматическая система нивелирования состоит из контроллера и датчиков поперечного уклона и высоты. Электронный датчик уклона может быть использован для фрезерования необходимого поперечного уклона; Троссовый датчик высоты, подключенный к боковому щиту, контролирует фактическую глубину фрезерования и передает сигнал на контроллер.

- Система управления машиной нового поколения SCS включает в себя функции автоматического управления мощностью двигателя, ведение статистики данных, память параметров строительства, и т. д. С ее помощью достигается высочайшая эффективность строительства. Для облегчения управления и уменьшения количества необходимых операций, машина оборудована системой управления «Одним нажатием». Используя данную функцию, оператор подачей одной команды одновременно управляет включением и выключением фрезерного барабана, системы орошения и работы конвейерной ленты, для быстрого начала и завершения работы.

- Гидравлически складываемый транспортер прост в управлении и обладает компактными размерами, что обеспечивает удобство перевозки машины.

- Экстремально высокая мощность двигателя обеспечивает эффективность фрезерования. Дизельные двигатели с электронным управлением и впрыском топлива Shangchai соответствуют китайским стандартам выбросов Tier-3. Благодаря этим двигателям, фреза имеет большой запас рабочей мощности, что обеспечивает эффективную работу на материалах с повышенной твердостью и при большой глубине фрезерования.

- Фрезерные барабаны с расстоянием между линиями резцов 15 мм или 18 мм имеют оптимизированное расположение инструмента, низкое сопротивление фрезерованию, что обеспечивает высокую эффективность и меньший износ конструкции. Система резцедержателей собственной разработки XCMG существенно снижают объем ручного труда при обслуживании и обеспечивают легкую замену изношенных компонентов даже в случае прикипания резьбовых соединений.

- Высокоточная система автоматического нивелирования MOBA с двумя тросовыми датчиками высоты и опциональным датчиком поперечного уклона обеспечивает простоту управления, быстрый отклик и высокую точность выравнивания, что снижает интенсивность работы оператора и повышает эффективность работы.

- Модели оснащены гусеничной ходовой частью с гидравлическим приводом и автоматической системой противоскольжения, обеспечивающей оптимальные тяговые характеристики без снижения рабочей скорости машины.

- Задняя правая гусеничная тележка расположена на выносной гидравлической колонне, в выдвинутом за габарит положении обеспечивающей стабильность машины при работе, а в сложенном положении позволяющей фрезерование вплотную к препятствию.

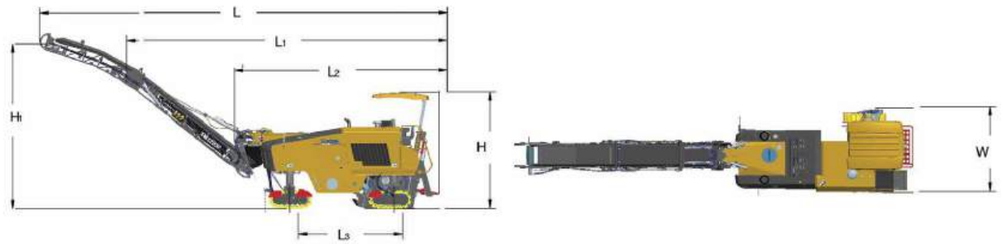
- Для удовлетворения требований к работе в различных условиях, машины могут быть оснащены различными дополнительными устройствами, такими как вакуумная система пылеудаления, система видеокамер высокой четкости и датчиком поперечного уклона.

Дорожная фреза тяжелого класса XM2005K

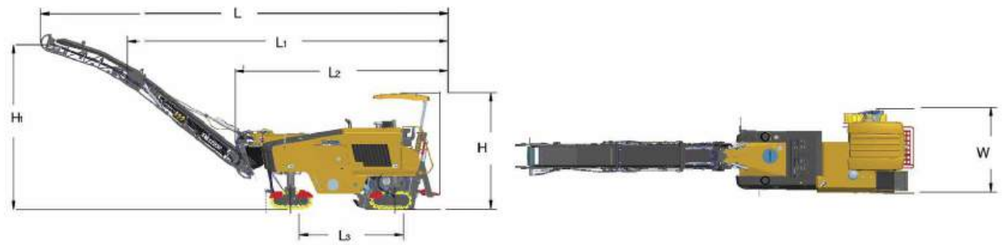
XM2005K – это высокопроизводительная дорожная фреза тяжелого класса, предназначенная для обслуживания и ремонта асфальтобетонного покрытия на масштабных объектах, таких как центральные городские автодороги, автомагистрали, аэропорты, грузовые площадки и автомобильные парковки. Машина эффективно удаляет дефекты дорожного полотна – трещины, колейность, масляные повреждения и т. д., применяется при землеройных работах для полного снятия покрытия для последующей прокладки траншей под различные коммуникации, а также может быть использована для обработки бетонного покрытия и фрезерования поверхности.

Технические особенности

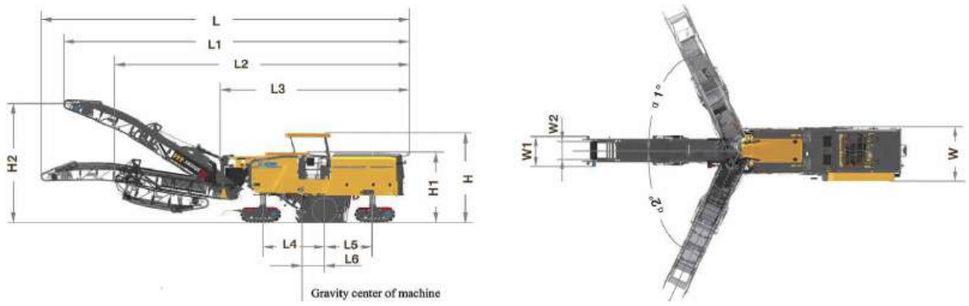
- Технология трехдиапазонного привода фрезерования обеспечивает оптимальный режим работы двигателя вне зависимости от нагрузки, что повышает эффективность фрезерования при работе на твердых материалах или при большой глубине фрезерования.
- Интеллектуальная двухконтурная автоматически регулируемая система охлаждения с независимым охлаждением двигателя и гидравлики, а также с промежуточным охлаждением обеспечивает облегчение запуска машина, снижение расхода топлива, снижение шума и потерь мощности.
- Фрезерные барабаны с расстоянием между линиями резцов 15мм или 18 мм имеют оптимизированное расположение инструмента, низкое сопротивление фрезерованию, что обеспечивает высокую эффективность и меньший износ конструкции. Система резцедержателей собственной разработки XCMG существенно снижают объем ручного труда при обслуживании и обеспечивают легкую замену изношенных компонентов даже в случае прикипания резьбовых соединений.
- Все четыре гусеничные тележки имеют независимый гидростатический привод хода, объединенный единой автоматической системой противоскольжения. Для обеспечения максимальной маневренности, предусмотрены 4 схемы рулевого управления обеими осями, включая «крабовый» ход и руление «след в след». Передний конвейер имеет угол поворота ±65°, что дополнительно дает преимущество в маневренности и гибкости в применении машины.
- Машина оснащается высокоточной интегрированной системой нивелирования с датчиком поперечного уклона и датчиками глубины фрезерования, расположенных с смарт-цилиндрах боковых щек, а также системой автоматического поддержания горизонтального положения корпуса в продольном направлении. Дополнительно в базовой комплектации поставляется внешняя система нивелирования Moba.
- В качестве опции, машина может быть оснащена системой быстрой смены фрезерных барабанов для установки барабана для чистовой фрезеровки с расстоянием между линиями резцов 6×2 мм или фрезерного барабана расстоянием между линиями резцов 25 мм для скоростного фрезерования или снятия покрытия на полную глубину. Так может достигаться более точное соответствие машины для различных видов работ.
- Конвейер для транспортировки материала нового поколения оснащен импортной лентой, имеет менее крутой наклон, что способствует повышению равномерности выгрузки и увеличивает надежность.
- Запатентованная технология снижения количества пыли. Разгрузочный канал оснащен дополнительной системой орошения для снижения запыленности, снижающей воздействие пыли на окружающую среду.
- В качестве дополнительной опции машина может быть оснащена вакуумной системой пылеудаления, дополнительно снижающей уровень запыленности в районе фрезерной камеры и транспортера.



Размер (мм)	L	L1	L2	L3	H	H1	W
XM1205F	12700	9950	6500	3315	3700	5100	2700



Размер (мм)	L	L1	L2	L3	H	H1	W
XM1305F	12700	9950	6500	3315	3700	5100	2700



Размер (мм)	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	H	H1	H2	W	W1	W2	α1	α2
XM2005K	15773	14825	12597	8106	2650	2050	650	3800	3000	4950	2500	1270	850	65°	65°

Дорожные фрезы
XM1205F, XM1305F, XM2005K

Технические характеристики

Параметры	Единица измерения	XM1205F	XM1305F	XM2005K
Ширина фрезерования	мм	1 200	1 300	2 000
Макс. глубина фрезерования	мм	300		
Шаг резцов	мм	18		15/18
Количество резцов	шт.	100		160/146
Диаметр барабана с резцами	мм	980		1 020
Двигатель		Shanghai SC9DK260G3	Shanghai SC9DK280G3	Cummins QSX15
Мощность	кВт	192	206	447
Рабочая масса	кг	21 500	22 000	30 500
Транспортная масса	кг	20 000	20 500	28 500
Максимальная рабочая скорость	м/мин	30	30	100
Размер гусеничных тележек	мм	1 330 × 260 × 550		1 720 × 300 × 620
Ширина конвейерных лент	мм	600		850
Угол поворота разгрузочного конвейера	°	±60		±65
Максимальная высота выгрузки	мм	5 000		4 950
Теоретическая максимальная производительность конвейера	$м^3$/ч	176		375
Объем водяного бака	л	1 600		3 300
Объем топливного бака	л	480		1 200

Машины для стабилизации грунта и регенерации дорожных покрытий

Модели XLZ2303K и XLZ2303S – многофункциональные машины для ремонта и модернизации автотрасс, муниципальных дорог, площадей, автостоянок и других объектов с применением технологии стабилизации грунта на месте, а также рециклинга старого асфальтового дорожного покрытия. Они применяются для перемешивания грунта и подмешивания в него заполняющего материала, а также стабилизирующих добавок, таких как цемент или известь для улучшения механических и физических характеристик грунта, а также для фрезерования поврежденного асфальтового или асфальтобетонного покрытия дорог.

Технические особенности

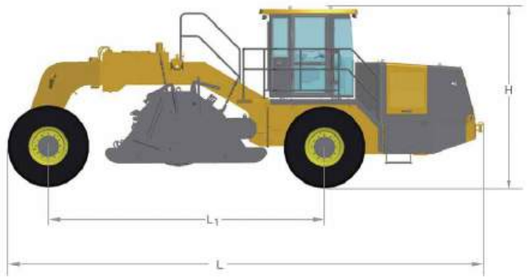
- Гидростатический привод ротора с двумя гидромоторами с редукторами на XLZ2303S обеспечивает тонкую настройку степени перемешивания при стабилизации грунта, мощный ременной привод ротора на модели XLZ2303K для тяжелых условий работы при регенерации старого асфальтового покрытия. Защищенная патентом XCMG конструкция задней створки смесительного отсека с гидроприводом, обеспечивает быстрый доступ к резцам при необходимости их замены, тем самым значительно снижая трудоемкость данной операции, продлевая эффективное рабочее время машины и повышая эффективность работы в целом.

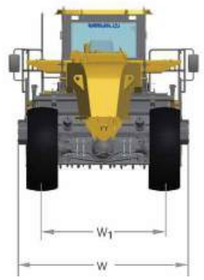
- В системе хода предусмотрены два диапазона скоростей для XLZ2303S, и четыре для XLZ2303K, предназначенных соответственно для работы и транспортировки машины. Как передняя, так и задняя ось являются ведущими, обе оси также имеют функцию поворота для реализации четырехколесного управления с функцией крабового хода, а широкопрофильные шины низкого давления с глубоким рисунком отличаются высоким сцеплением и обеспечивают отличную проходимость машины даже на слабонесущем грунте.

- Смесительная камера оснащена рампами для подачи воды и битумной эмульсии. Расходомеры с компьютерным управлением обеспечивают дозировку воды и вяжущего с точностью до 0,5% для точного соответствия техническим условиям и равномерности внесения материалов.

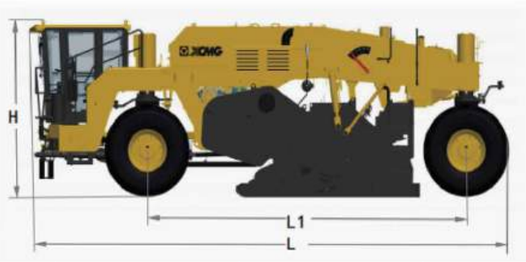
- Двигатель оснащен функцией диагностики и предупреждения о неисправностях, выводящихся на дисплей на рабочей станции оператора. Система управления также выводит на дисплей подсказки и имеет другие расширенные функции как в рабочем режиме, так и в режиме движения.

- Просторная кабина в базовой комплектации оснащена системой отопления и кондиционером, вентилятором и аудиосистемой и обеспечивает высокий уровень комфорта оператора. Дополнительно, на модели XLZ2303K кабина оснащена гидравлической функцией сдвига вправо за габарит, что существенно повышает обзорность.





Размер (мм)	L	L1	H	W	W1
XLZ2303S	9230	5380	3450	3260	2350



Размер (мм)	L	L1	H	W	W1
XLZ2303K	9340	6250	3197	3218	1980

Стабилизаторы/Ресайклеры
XLZ2303S, XLZ2303K

Технические характеристики

Параметры	Единица измерения	XLZ2303S	XLZ2303K
Ширина ротора	мм	2 300	
Максимальная глубина рабочая	мм	400	430
Расстояние между линиями резцов	мм	18	30 × 2
Количество резцов	шт.	162	200
Диаметр ротора с установленными резцами	мм	1 380	1 480
Дизельный двигатель		Weichai Power Co., Ltd.	
Модель двигателя		WP13G530E310	WP17G700E302
Система охлаждения		Водяное охлаждение	
Количество цилиндров	шт.	6	8
Номинальная мощность	кВт	390 при 2 100 об/мин	515 при 2 100 об/мин
Скорость вращения двигателя	об.мин	2 100	
Расход топлива при полной нагрузке	л	82	111,4
Рабочая скорость	км/ч	0-3,2, 4	0-3
Транспортная скорость	км/ч	0-22,8, 29	0-12
Макс. теоретический преодолеваемый уклон (рабочая передача)	%	20	50
Нагрузка на переднюю ось	кг	16 000	19 500
Нагрузка на заднюю ось	кг	10 500	14 000
Рабочая масса	кг	26 500	33 500
Топливный бак	л	650	1 500
Бак для гидравлического масла	л	300	320
Бак для воды	л	200	550
Напряжение электрической системы	В	24	
Габариты машины (длина*ширина*высота)	мм	9 230 × 3 260 × 3 450	9 340 × 3 218 × 3 197

ПРЕИМУЩЕСТВА РАБОТЫ С НАМИ

ИНФРАСТРУКТУРА

- 50+ центров обслуживания
- 4 центра капитального ремонта
- 150+ сервисных автомобилей

СЕРВИС

- Капитальный ремонт всех видов техники
- Ремонт гидравлики и агрегатов
- Выездной сервис и техническое обслуживание

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

- Общая стоимость ассортимента более 15 млрд руб.
- Быстрая доставка в любую точку России

НАДДиПС

СК Машинери является членом Национальной Ассоциации Дилеров, Дистрибьюторов и Производителей Спецтехники

XCMG

СК МАШИНЕРИ

Представительство XCMG в России
ООО «СюйГун Ру»
119619, г. Москва, Новомещерский пр-д, д. 9, стр. 1
Телефон: 8 (495) 995-26-33
Сервисная поддержка: 8 (800) 333-96-88
info@xcmg-ru.ru
www.xcmg-ru.ru

Официальный дистрибьютор XCMG
ООО «СКМ»
141727, Московская обл.,
г. Химки, кв-л Клязьма, д. 1Б, стр. 7
Телефон: 8 (800) 302-77-91
mail@scmachinery.ru
www.scmachinery.ru

Любое изменение технических параметров в связи с обновлением продуктов может произойти без предварительного уведомления. Информация о технических характеристиках, комплекте поставки, внешнем виде товара носит справочный характер и основывается на последних доступных к моменту публикации сведениях.